

# DURA PRINTER S1600

THERMAL PRINTER

使用说明书

**Nitto** Nitto Denko Corporation



# 引言

感谢惠购 (Nitto) DURA PRINTER SI600 高性能标签打印机。

DURA PRINTER SI600 是一款能清晰且高速打印标签等、操作性及耐久性优良的高性能热转印标签打印机。

本说明书针对 DURA PRINTER SI600 的操作方法和管理方法等做了详尽的说明。为了能使您能够长期有效地使用本机，请在使用前详读本说明书。

同时，请您在阅读后精心保管。

## **DURA PRINTER SI600 的使用，具有以下两个方法。**

1) 将 Windows 驱动程序安装到电脑进行使用。

在电脑上安装 DURA PRINTER SI600 的驱动程序，用可打印图像的 Windows 应用程序来打印。

有关 Windows 驱动程序的安装方法，请参照附带 CD 内的“DURA PRINTER SI600 打印机驱动程序使用说明书”。

此外，我们也准备了可简单打印标签的 FA 用标签打印软件“Label Studio”。

2) 从电脑机器等将专用指令（字符数据）传输到打印机，并使用打印机内的字体和条形码。

有关专用指令，请参照附带 CD 内的“DURA PRINTER SI600 指令参考手册”，专用指令使用时的接口请参照“DURA PRINTER SI600 接口手册”。打印时，需要理解指令后再传输到打印机。

- 请勿擅自转载本说明书内容。
- 因产品改良等原因可能出现本说明书的部分内容和产品不一致的情形，请予以谅解。
- 将来可能无预告地更改本说明书内容。
- 本说明书力求万全，但是万一书中内容有错误或是您觉察到有疑问的地方，烦请联系本公司。

- Microsoft<sup>®</sup>以及 Windows<sup>®</sup>为美国 Microsoft Corporation 在美国以及其他国家的注册商标或商标。
- Acrobat Reader、Adobe 为 Adobe Systems Incorporated 的商标。
- 『QR Code』DENSO WAVE INCORPORATED. 的注册商标。『PDF417』为 Symbol Technologies Inc., 的注册商标
- 『Maxi Code』为 Unted Parcel Service of America, Inc. (UPS) 的注册商标。『Data Matrix』为美国 ID Matrix Inc. 的注册商标。

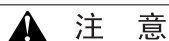
# 重要通知



## 警 示

- 本产品具有潜在危险。在进行本产品的安装、操作以及保养·检查时，请务必按照本说明书操作。
- 如果不按照本说明书操作或是因不慎操作与误用·擅自改造本产品而造成任何伤害和损失，日东电工株式会社及其销售公司将不承担任何责任。

- 在现今的产业安装行业中，因使用新的材料与加工方法，机械动作高速化等原因日益增加了产品的潜在危险。所有的这些危险状况皆不可预测。另外，还有许多“不可操作”、“不允许操作”的事项、无法一一列入使用说明书内。对于在使用说明书中没有记载为“可以操作”的事项，请将其考虑为“不可操作”事项。在进行本产品的安装、操作以及保养·检查时，不仅仅要顾及到本说明书内所记载的注意事项与产品主体上标示的注意事项，还应用心考虑安全对策。
- 选配的切刀装置上安装了裁断标签的刀刃，手指等切勿靠近此部位，否则手指等有可能被切伤。安装或拆卸切刀装置时，请务必切断电源。
- 请进行日常保养以避免问题和故障的发生。  
请参照本说明书第4章的“4.1 装置内部的清洁”。
- 本说明书的版权属于日东电工株式会社所有，并保留此权利。在没有事先征得日东电工株式会社的书面授权情况下，不得复制、公开图纸以及技术资料等。
- 本说明书中如有需要咨询的地方或是需要索取更详细的资料时，请到销售点或是本公司的客户服务窗口，在了解刻在产品铭牌上的打印机机型（型号）、制造编号后进行咨询，在得到回答之前切勿进行操作。



## 注 意

本机已通过美国联邦通信委员会规定的 FCC Part15 Class B 符合试验。该规定值是作为可能对居住环境造成干扰进行妥善保护而制定的值。本机可能产生、使用或辐射无线电频带能量，若不遵守本说明书记载的使用方法，则可能对无线电产生干扰。但是，该规定并非保证在特定的设置状态不产生干扰。如果查明是本机打开电源时对无线电或电视进行干扰，则请实施以下的任何一个以上的措施进行处理。

- 请改变接受天线的位置。
- 请将本机与接受器隔开。
- 将本机与接受器分别使用不同的插座。
- 请咨询本公司销售店或无线电、电视机专业人员。





# 保修限制



---

- 如果本公司承认已交付产品的材料或作工上有缺陷，将如下对此类产品进行修理或更换。
  - 无偿提供或修理明显因产品的设计、制造缺陷而不能正常使用的交付产品；或是在生产过程中、运输途中造成损坏的产品。
  - 非本公司产品或因不可抗拒的原因使得产品无法正常使用的情况除外。
  - 无法断定故障原因时，请在协商后采取处理方法。
- 对于因交付产品的原因所发生的直接或间接的故障与费用，本公司不承担任何责任。  
此外，对于因本体故障而造成的作业停止等派生性故障与费用，本公司不承担任何责任。
- 保修期限为交货验收后半年。

# 警示用语的种类与用语含义

本说明书中所记载的警示用语，根据可能产生、假定会产生事故的大小、危险度的高低划分为下列 2 个等级。请了解以下警示用语代表的含义，并遵守本说明书或贴在打印机上的警示提示进行操作。

警示用语	用语含义
 <b>警 示</b>	若不注意则有可能招致死亡或重伤的危险状况时使用。
 <b>注 意</b>	若不注意则有可能招致轻伤或是中度伤害，或者损伤机器、设备的情况时使用。

<u>注</u>	需要特别强调、注意的信息时使用。
 <b>参 考</b>	操作时可作为参考的信息时使用。
 <b>参 照</b>	操作时可参照的页面时使用。

# 使用上的注意

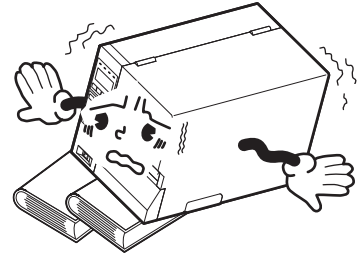
为了使您能安全地使用本机，我们将针对必须遵守的注意事项进行说明。

## 警告

- 请务必将打印机主体放置在不产生震动的场所，水平地安放后再进行使用。

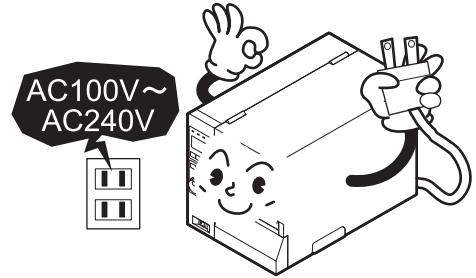
若不安放在水平且不产生震动的场所，将无法打印出美观、清晰的打印。

另外，若主体坠落也可能造成伤害。



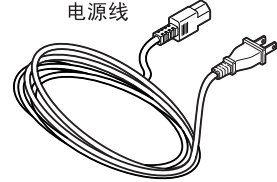
- 请务必使用 AC100V~AC240V 电源。

使用 AC100V~AC240V 以外的电源可能引起火灾。



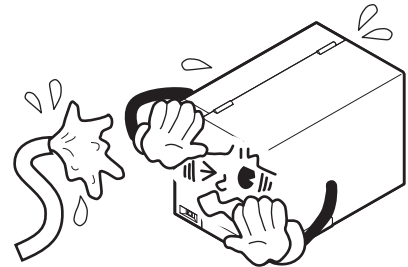
- 电源线务必使用本产品的附属配件。

电源线



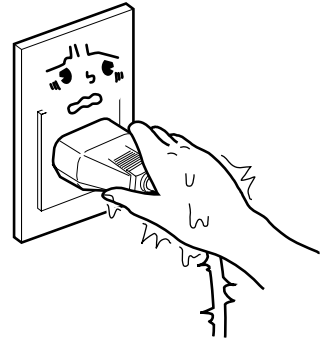
- 切勿淋湿主体、接口等。

若水淋湿主体、接口等可能引起火灾或机器故障。



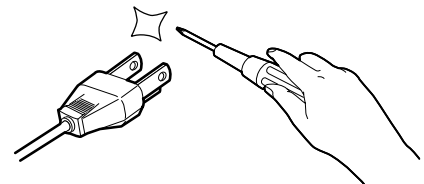
- 切勿用湿手拔出、插入插头。

以免导致短路、触电等。



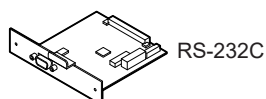
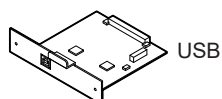
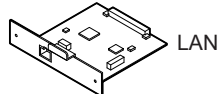
- 切勿擅自改装插头与电源线。

以免导致火灾、触电。

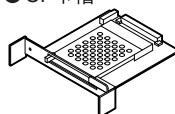


## ●装卸配件时务必先拔出插头。

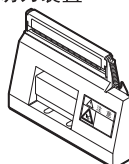
### ●选配接口



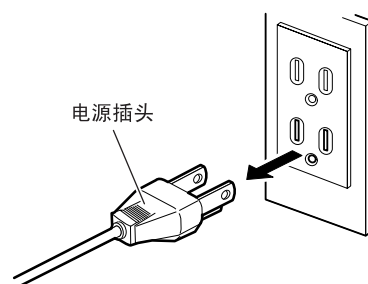
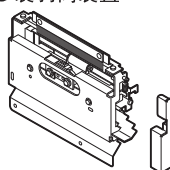
### ●CF卡槽



### ●切刀装置



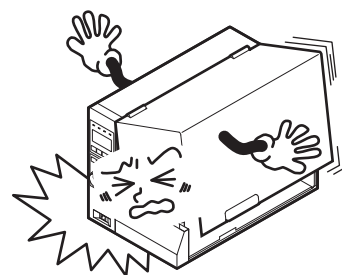
### ●装剥离装置



## ●切勿持侧盖搬移打印机。

可能导致打印机坠落或侧盖脱落，引起受伤或打印机故障。

请务必在关闭侧盖后，抓住底部搬移打印机。

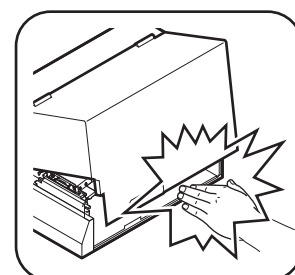


## ●侧盖开、关注意事项。

将手放在侧盖开合处可能导致受伤。

另外，打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态，而关闭时，应抓住把手慢慢地关上。

如果未将侧盖完全打开，或在关闭时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

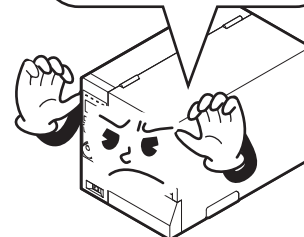


## ●热敏打印头、压紧部开、关注意事项。

如果将手放到热敏打印头上下移动的地方，则可能导致受伤。

此外，打开压紧部时，应确认压紧部已完全打开，并已由磁铁进行固定。而关闭时，应抓住把手慢慢地关上。

如果未完全打开，或在关闭时中途松手，则可能由于压紧部摔落而引起受伤或打印机故障。



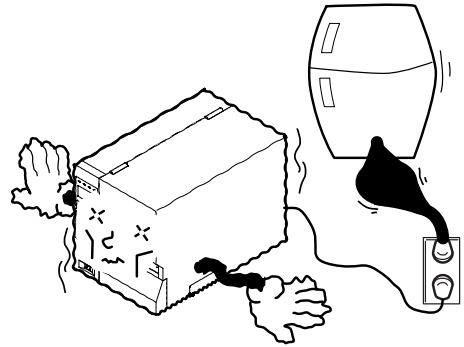
## ●请勿触摸处于高温状态时的热敏打印头。

## ●打印或走纸时，请勿触摸压纸滚筒等驱动部分。

**注意**

●请选择具有稳定电压的电源供电。

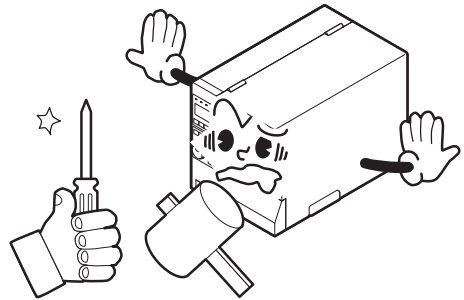
切勿与电热器、电冰箱、起重机、冲压机等耗电功率大的电器合用一个插座，也不要从其附近的电源处供电。  
否则可能发生错误操作或故障。



●本产品为精密机器，切勿剧烈碰撞。

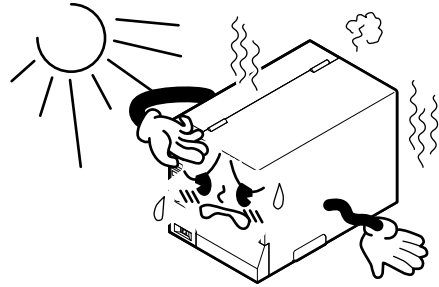
切勿拆解本产品，以免发生故障。

●在搬运或移动打印机时，务请先取出标签和热转印色带。



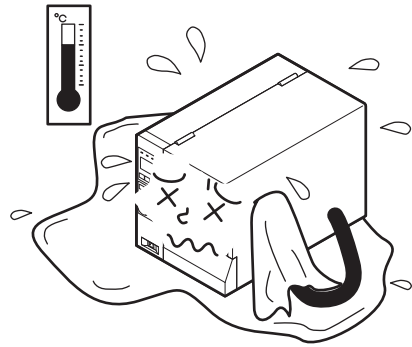
●请勿在阳光直射下长时间使用打印机。

否则可能发生故障。



●请勿在高温·潮湿的场所使用打印机。

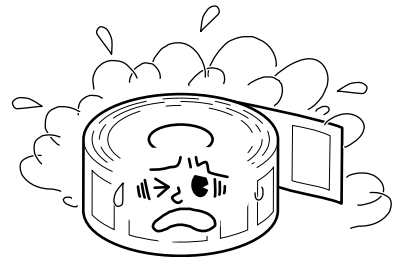
否则可能发生故障。



●请使用日东电工的标签、热转印色带。

●请勿在高温、潮湿的场所存放标签与热转印色带。

否则可能发生错误的。



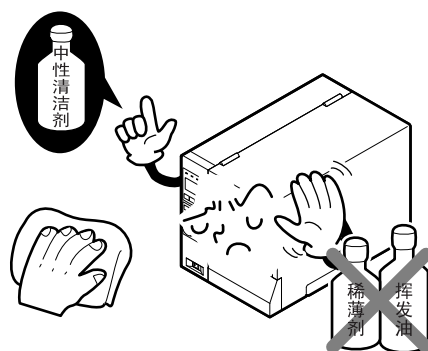
- 请勿在多尘的地方使用。

若沾上尘土不仅易使打印机产生故障，无法清晰地打印，还可能缩短打印机的寿命。



- 清洁本产品时请使用柔软的、拧干后的湿布拂拭，或使用中性清洁剂。

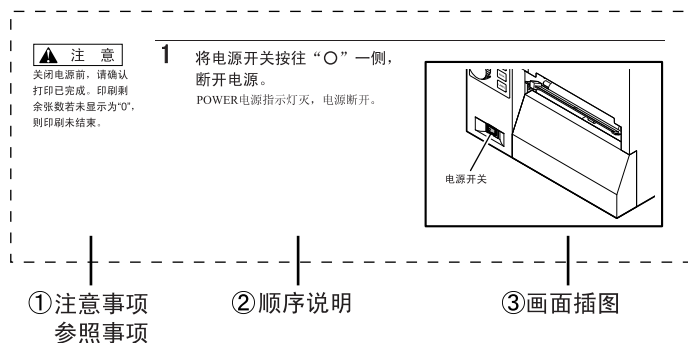
切勿使用降粘剂等，以免导致打印机变形以及发生故障等。



# 关于本说明书的标识

此使用说明书各页的操作说明栏的结构如下所示：

## ●操作说明书的结构



- ① 在各页的左侧标出特别需要注意的事项、可参考内容、参照页等。
- ② 操作步骤的说明。
- ③ 按照操作步骤标示屏幕显示内容或插入插图。

# 目录

---

引言.....	I
重要通知.....	II
保修限制.....	III
警示用语的种类与用语含义.....	IV
使用上的注意.....	V
关于本说明书的标识.....	IX
目录.....	X
<b>第1章 使用前.....</b>	<b>1-1</b>
1.1 各部位的名称与功能.....	1-2
正面.....	1-2
背面.....	1-3
操作面板.....	1-4
1.2 附属品的确认/ 耗材/ 选配件.....	1-5
1.2.1 附属品的确认.....	1-5
1.2.2 耗材.....	1-5
1.2.3 选配件组.....	1-6
1.3 设置的方法.....	1-7
1.3.1 电缆线的连接方法.....	1-7
1.3.2 电源接入方法.....	1-9
1.3.3 断开电源方法.....	1-9
1.4 热转印色带的安装.....	1-10
1.4.1 热转印色带的安装.....	1-10
1.5 标签卷筒的安装.....	1-14
1.5.1 标签卷筒的安装.....	1-14



<b>第2章 基本使用方法 .....</b>	<b>2-1</b>
2.1 操作前的准备工作.....	2-2
2.1.1 操作前的检查方法 .....	2-2
2.2 联机与脱机 .....	2-3
2.2.1 联机操作.....	2-4
· 转换为联机状态 .....	2-4
2.2.2 脱机操作.....	2-5
· 转换为脱机状态 .....	2-6
· 导出标签纸的前头部分 .....	2-6
· 重新打印标签 .....	2-6
· 删除接收数据 .....	2-7
· 变更打印条件( 标签No.) .....	2-7
· 补正标签停止位置.....	2-8
· 补正分离位置/ 裁切位置/ 剥离位置 .....	2-9
· 补正打印浓度 .....	2-10
· 单体打印 .....	2-11
<b>第3章 设置方法.....</b>	<b>3-1</b>
3.1 关于设置模式.....	3-4
3.1.1 设定模式的种类 .....	3-4
3.1.2 设置模式的选择 .....	3-5
3.1.3 设置模式的流程.....	3-6
3.2 标签设置模式的操作 .....	3-7
3.2.1 登记新打印条件.....	3-8
3.2.2 编辑打印条件 .....	3-9
· 打印条件的设置菜单 .....	3-10
3.2.3 删除打印条件 .....	3-11
3.3 关于打印条件的各种设置.....	3-12
· 使用带衬纸的标签时 .....	3-12
· 使用带对准标记的标签时.....	3-12
· 使用连续纸时 .....	3-13
3.3.1 打印机模式的设置 .....	3-14
3.3.2 裁切位置的设置.....	3-15
3.3.3 剥离位置的设置.....	3-16
3.3.4 剥离时间的设置.....	3-17
3.3.5 分离位置的设置.....	3-18
3.3.6 停止位置的设置.....	3-19
3.3.7 打印方法的设置.....	3-20
3.3.8 标签尺寸的设置.....	3-21
· 设置标签的宽度 .....	3-21
· 设置标签的长度 .....	3-22
· 设置标签间距 .....	3-23
· 设置自动测长 .....	3-23
3.3.9 标签传感器的设置 .....	3-24

---

3.3.10 透射传感器/ 反射传感器的调整 .....	3-25
· 标签传感器的自动调整 .....	3-26
· 标签传感器的手动调整 .....	3-27
3.3.11 标签检测位置的设置 .....	3-28
3.3.12 打印速度的设置 .....	3-29
3.3.13 打印浓度的设置 .....	3-30
3.3.14 压纸滚筒的调整 .....	3-31
3.3.15 QR码的打印设置 .....	3-32
3.3.16 连续纸的设置 .....	3-33
· 打印纸的选择 .....	3-34
· 页面间空隙长度的设置 .....	3-35
3.3.17 基点开始为止的补正 .....	3-35
· 基点开始位置( 宽度) 的设置 .....	3-36
· 基点开始位置( 长度) 的设置 .....	3-36
3.3.18 打印条件的设置 .....	3-37
3.3.19 分离时间的设置 .....	3-38
3.3.20 脉冲分割打印的设置 .....	3-39
3.3.21 标签、色带的组合 .....	3-40
3.3.22 标签跳过 .....	3-41
3.4 预置模式的操作 .....	3-42
3.4.1 打印机信息的确认 .....	3-43
3.4.2 裁切逆进给的设置 .....	3-43
3.4.3 汉字编码的设置 .....	3-44
3.4.4 零斜线的设置 .....	3-45
3.4.5 汉字字体的设置 .....	3-46
3.4.6 打印浓度的调整 .....	3-47
3.4.7 打印头检查的设置 .....	3-48
3.4.8 联机启动的设置 .....	3-49
3.4.9 启动时纸传送的设置 .....	3-50
3.4.10 出错时重新打印的设置 .....	3-51
3.4.11 打印日志功能的设置 .....	3-52
3.4.12 单体打印功能的设置 .....	3-53
3.4.13 JAN的可读文字设置 .....	3-54
3.4.14 外部信号的设置 .....	3-55
3.4.15 总运行距离的确认 .....	3-55
3.4.16 打印头运行距离的确认 .....	3-56
3.4.17 压纸滚筒运行距离的确认 .....	3-56
3.4.18 切刀工作次数的确认 .....	3-56
3.4.19 坐标补正的设置 .....	3-57
3.4.20 初始值设置 .....	3-58
3.4.21 LCD辉度调整 .....	3-59
3.4.22 最后标签处理的设置 .....	3-60
3.4.23 蜂鸣器声响的设置 .....	3-61
3.4.24 语言表示的设置 .....	3-62

3.4.25 密码的登记 .....	3-63
3.4.26 键锁定的设置 .....	3-64
3.5 接口模式的操作 .....	3-65
3.5.1 协议的设置 .....	3-65
3.5.2 LAN的通信设置 .....	3-66
3.5.3 RS-232C的通信设置 .....	3-67
3.5.4 RS-232C通信设置条件的确认 .....	3-68
3.6 试打印模式的操作 .....	3-69
3.6.1 设置内容的打印 .....	3-69
3.6.2 条形码的打印 .....	3-70
3.6.3 打印头状态的打印 .....	3-71
3.6.4 字体的打印 .....	3-72
3.6.5 检查模式的打印 .....	3-72
3.6.6 CF卡内容的打印 .....	3-73
3.7 转储模式的操作 .....	3-74
3.7.1 联机转储的执行 .....	3-74
· 打印指示的打印 .....	3-74
· 打印指示的保存 .....	3-75
3.7.2 接收后转储的执行 .....	3-76
· 打印指示的打印 .....	3-76
· 打印指示的保存 .....	3-77
3.8 传感器检查模式的操作 .....	3-78
3.8.1 透射传感器 / 反射传感器的确认 .....	3-79
3.8.2 打印头抬升传感器的确认 .....	3-80
3.8.3 传送滚筒传感器的确认 .....	3-81
3.8.4 色带传感器的确认 .....	3-82
3.8.5 挡板传感器的确认 .....	3-83
3.8.6 打印头温度的确认 .....	3-84
3.8.7 打印机内温度的确认 .....	3-84
3.8.8 剥离传感器的确认 .....	3-85
3.8.9 外部信号（输入）的确认 .....	3-86
3.8.10 外部信号（输出）的确认 .....	3-87
3.8.11 终端带传感器的确认 .....	3-88
3.9 版本升级模式的操作 .....	3-89
3.9.1 通过联机进行版本升级 .....	3-89
3.9.2 从CF卡进行版本升级 .....	3-90
<b>第4章 维护 .....</b>	<b>4-1</b>
4.1 装置内部的清洁 .....	4-2
4.2 热敏打印头的更换 .....	4-8
4.3 压纸滚筒的更换 .....	4-12

---

第5章 选配装置的安装与拆卸 .....	5-1
5.1 选配接口的安装与拆卸 .....	5-2
5.2 CF卡槽的安装与拆卸 .....	5-4
5.3 切刀装置的安装与拆卸 .....	5-5
5.3.1 标签卷筒通过切刀装置的方法 .....	5-7
5.4 剥离装置的安装与拆卸 .....	5-8
5.4.1 标签卷筒通过剥离装置的方法 .....	5-10
第6章 附录 .....	6-1
6.1 出错的处理方法 .....	6-2
6.2 规格 .....	6-4
6.3 出厂设置值一览表 .....	6-5

# 第1章

## 使用前

本章说明本打印机的概要。为了使您了解并正确地使用本打印机，请务必阅读本章。

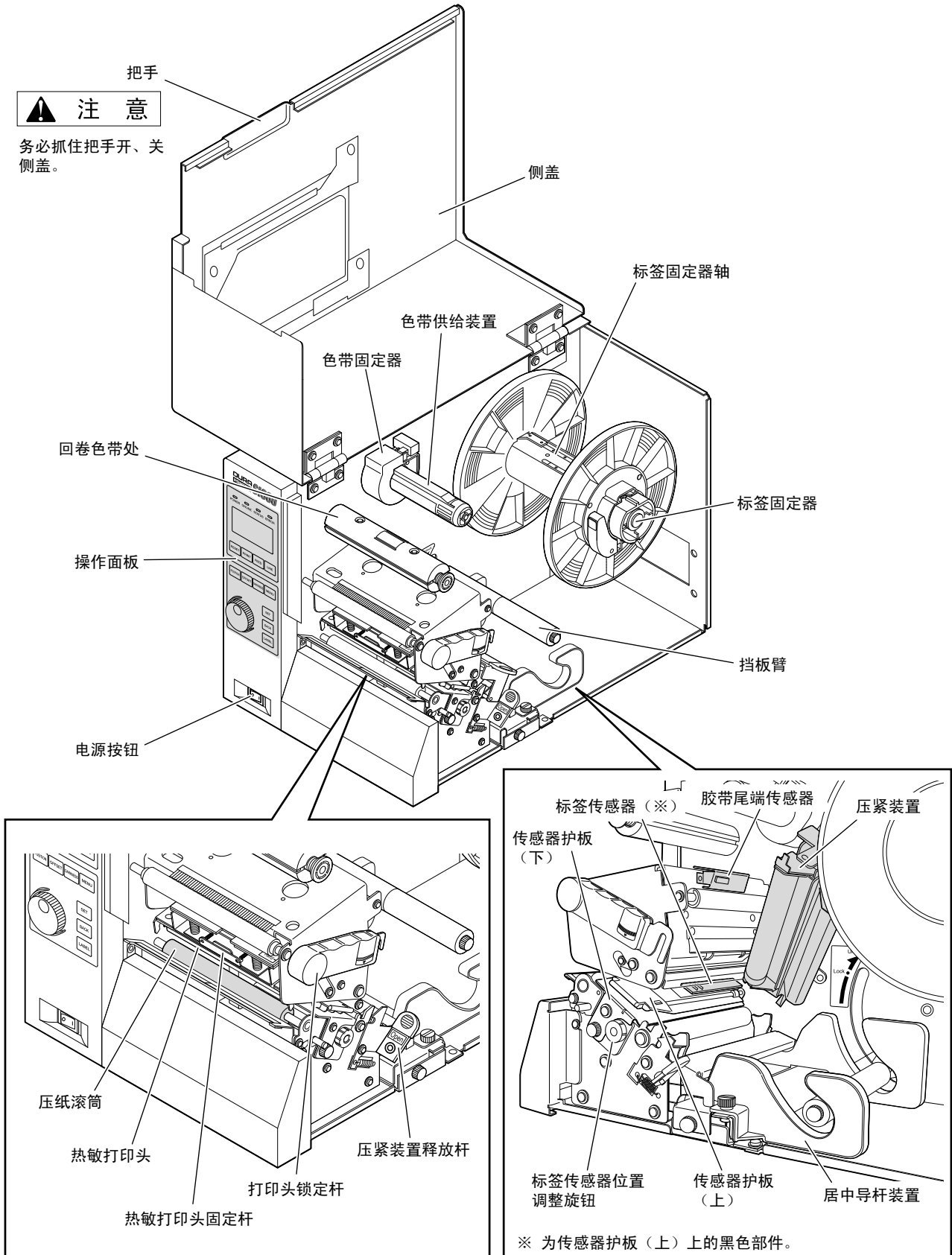
1.1 各部位的名称与功能 .....	1-2
正面 .....	1-2
背面 .....	1-3
操作面板 .....	1-4
1.2 附属品的确认 / 耗材 / 选配件 .....	1-5
1.2.1 附属品的确认 .....	1-5
1.2.2 耗材 .....	1-5
1.2.3 选配件组 .....	1-6
1.3 设置的方法 .....	1-7
1.3.1 电缆线的连接方法 .....	1-7
1.3.2 电源接入方法 .....	1-9
1.3.3 断开电源方法 .....	1-9
1.4 热转印色带的安装 .....	1-10
1.4.1 热转印色带的安装 .....	1-10
1.5 标签卷筒的安装 .....	1-14
1.5.1 标签卷筒的安装 .....	1-14

# 1.1 各部位的名称与功能

以下说明本打印机各部位的名称与功能。

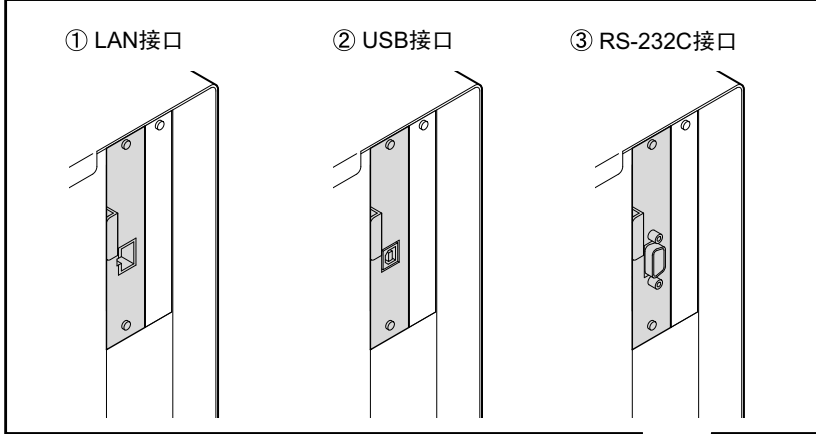
本说明书使用下列名称进行说明，请阅读以下各页，了解各部位的名称。

## 正面

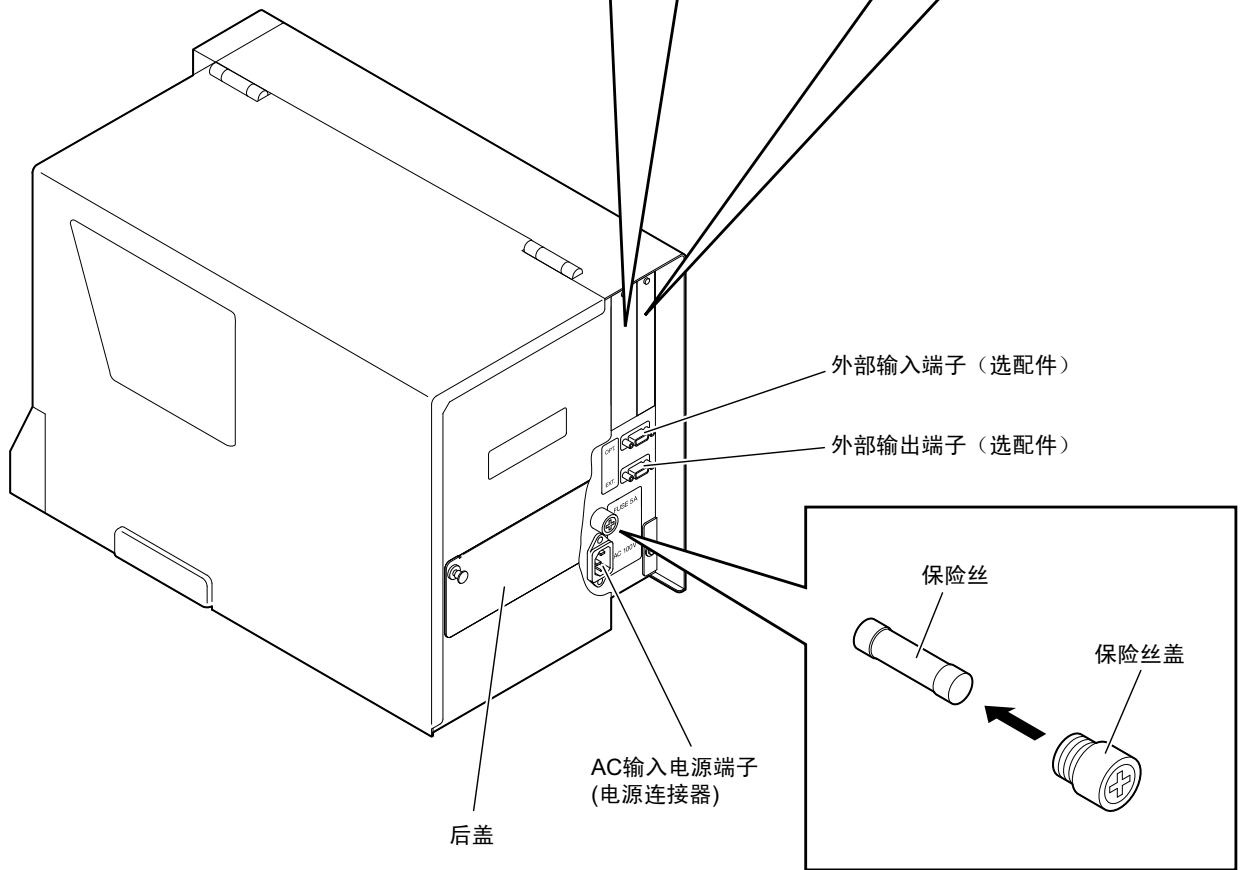
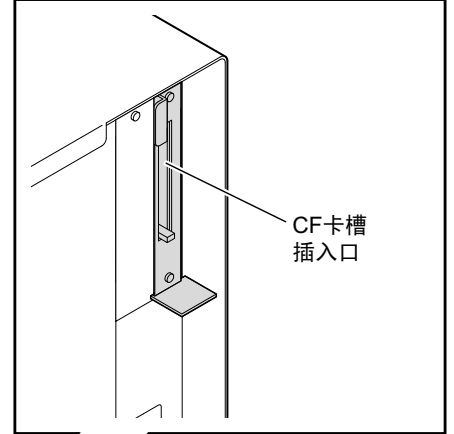


背面

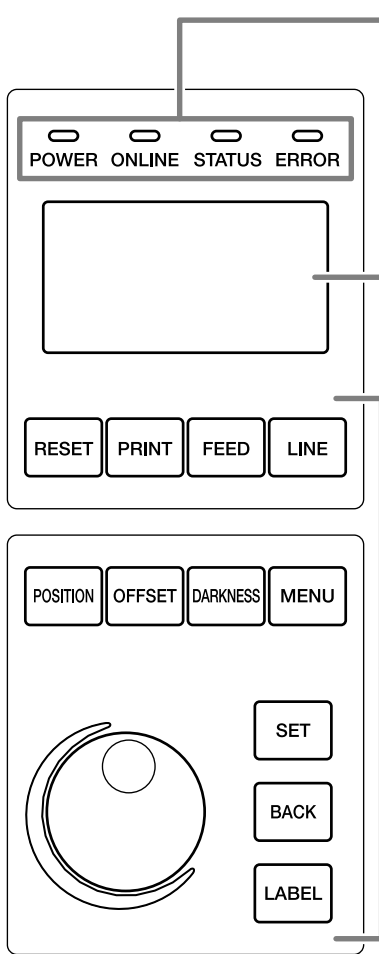
安装接口（选配件）时



安装CF卡槽（选配件）时



# 操作面板



### 状态表示

- POWER指示灯（绿）：电源打开时亮灯。
- ONLINE指示灯（绿）：联机时亮灯。
- STATUS指示灯（绿）：正在接收数据时闪烁。  
此外，在接收缓冲区中有数据时亮灯。
- ERROR指示灯（红）：出错时亮灯。

### LCD

- 显示联机/脱机表示、出错信息、操作信息。
- 显示联机/脱机表示时，印刷剩余数量（通信协议状态L时为印刷完成张数）。

### 操作键

- RESET：仅脱机时按下该键，则删除接收的数据。（参照P.2-7）
- PRINT：仅脱机时按下该键，则重新打印刚刚打印过内容。（参照P.2-6）
- FEED：仅脱机时，每按一次该键，则都出现标签的前端。（参照P.2-6）
- LINE：按下该键，则转换成联机状态或脱机状态。  
若在印刷时按下该键，则变成脱机状态而暂时停止。  
若在按下一次该键，则变成联机状态而重新开始印刷。
- POSITION：仅在脱机时按下该键，则显示标签停止位置的补正画面。（参照P.2-8）
- OFFSET：仅在脱机时按下该键，则显示各模式（裁切/剥离/分离）的动作停止位置的补正画面。（参照P.2-9）
- DARKNESS：按下该键，则显示打印浓度的补正画面。（参照P.2-10）
- MENU：仅在脱机时按下该键，则转换模式。（参照第3章）
- SET：按下该键，则确认所变更的内容。
- BACK：按下该键，则删除变更内容。
- LABEL：仅脱机时按下该键，则选择打印条件（标签No.）。（参照P.2-7）

**注** 具有等待打印的接收数据时，POSITION、OFFSET、DARKNESS、MENU、LABEL键无法操作。



打开本机的电源后，FEED键之外的键操作，需要输入密码（最多8位）。  
有关密码的输入，请参照“3.4.25 密码的登记”。

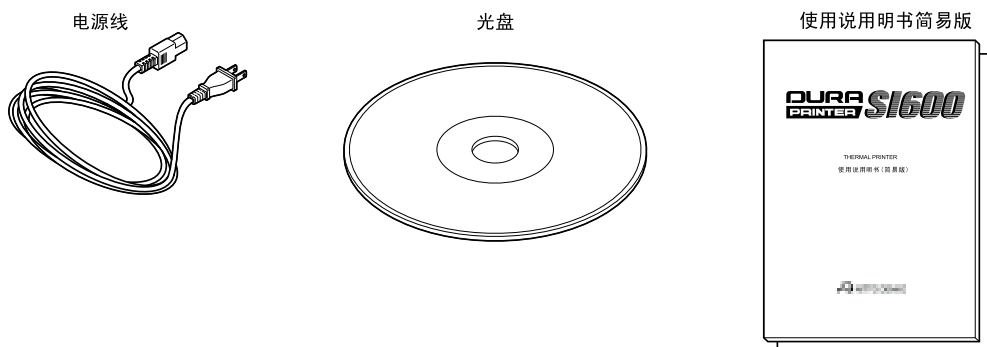


## 1.2 附属品的确认 / 耗材 / 选配件

### 1.2.1 附属品的确认

打开包装箱时，请确认是否具备以下的附属品。

如果有缺少任何物件，均可前往销售点或是本公司的客户服务窗口进行咨询。

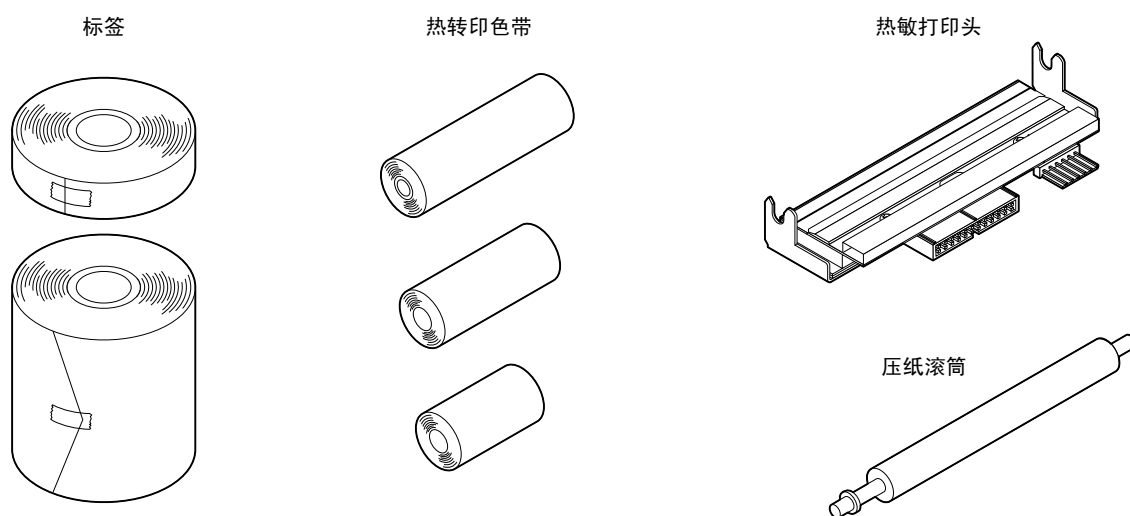


#### 注

- 附属品内不附带用于连接本打印机与电脑的连接线缆。  
根据您所使用的电脑的型号以及本打印机规格的差异，连接线缆也有所不同，所以请参照电脑的使用说明书另行准备连接线缆。

### 1.2.2 耗材

标签、色带等请使用日东电工公司的产品。



#### 注意

如果色带宽度相对于标签宽度太宽，色带会产生褶皱，会有印字不全的情况发生。请使用左右比标签宽5mm的热转印色带。

#### 注

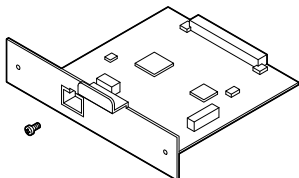
热敏打印头、压纸滚筒为耗材。  
请常备备用件。

### 1.2.3 选配件组

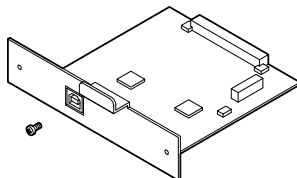
本打印机配有下列选配装置。

如果您购买了选配装置，请确认选配包装袋内的物件是否齐备。

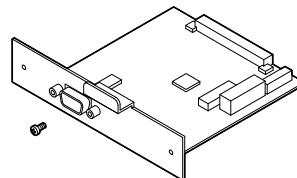
LAN接口



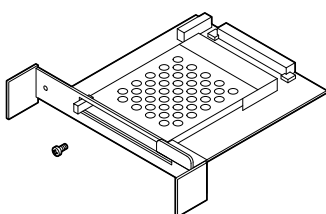
USB接口



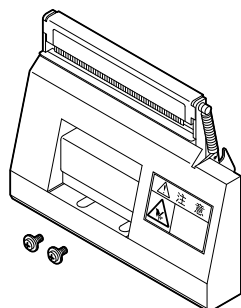
RS-232C接口



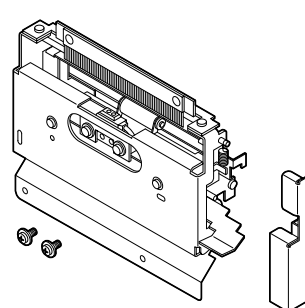
CF卡槽



切刀装置



剥离装置



※ 接口装置不具有打印服务器功能。  
所以，无法从多台打印机进行同时打印。

# 1.3 设置的方法

以下说明电缆线的连接方法、电源的连接、断开方法。

## 1.3.1 电缆线的连接方法

发送打印命令的电脑和本打印机连接的时候，请遵照下列步骤操作。

### 注意

务必在水平位置安放打印机。否则将无法打印出美观、清晰的打印。

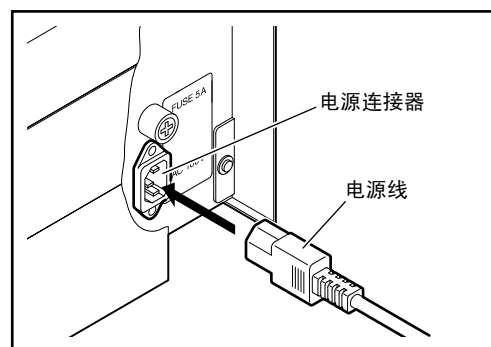
### 注意

将打印机与电脑连接时，请务必关闭电源开关。

**注**  
附属品内不附带连接线。  
请另行准备。

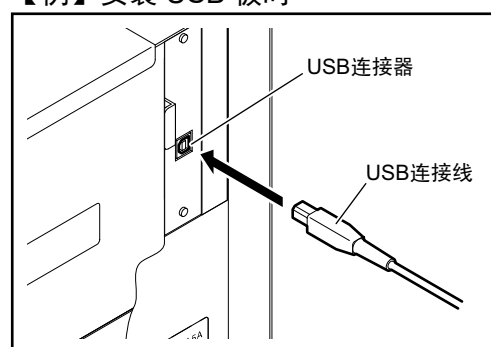
**1** 将本打印机安置在稳定、水平的位置。

**2** 将电源线连接到打印机上。  
将电源线插入电源连接器内。

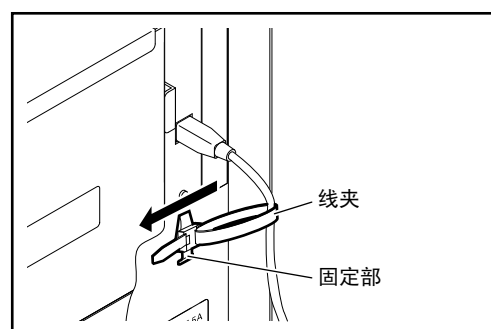


**3** 将连接线接到打印机上。  
将与所安装的接口相匹配的连接线插入本机。  
关于选配事项，请咨询销售店，或是本公司的客户服务窗口。

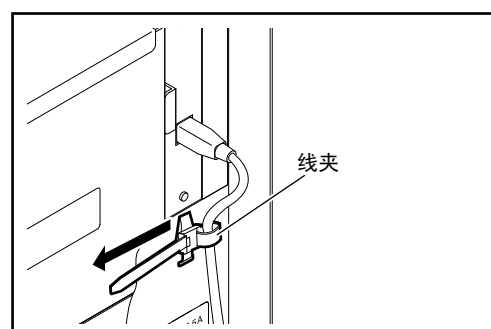
### 【例】安装 USB 板时



**4** 请连接线安装到线夹。  
① 将线夹的前端插入固定部。



② 拉伸线夹前端，固定连接线。

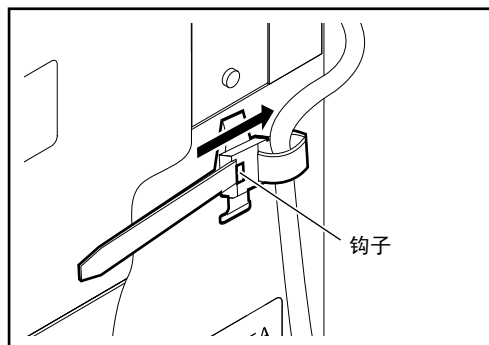


### 注意

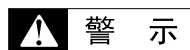
请勿过分压紧线夹。  
否则可能使配线断线。

### 线夹的拆卸方法

上抬固定部的钩子，拉出线夹。

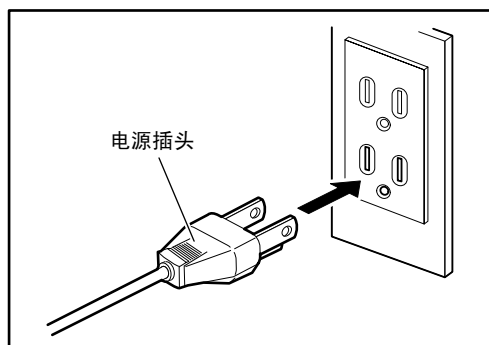


**5** 在电脑上连接连接线。



切勿使用多条导线配线。  
否则可能引起火灾。

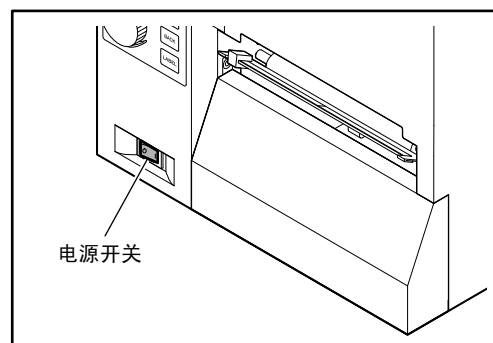
**6** 将电源插头插入插座中。



### 1.3.2 电源接入方法

- 1 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。

POWER 电源指示灯亮。在 LCD 中约 2 秒钟显示商品名称打印头密度和版本信息。



#### 注

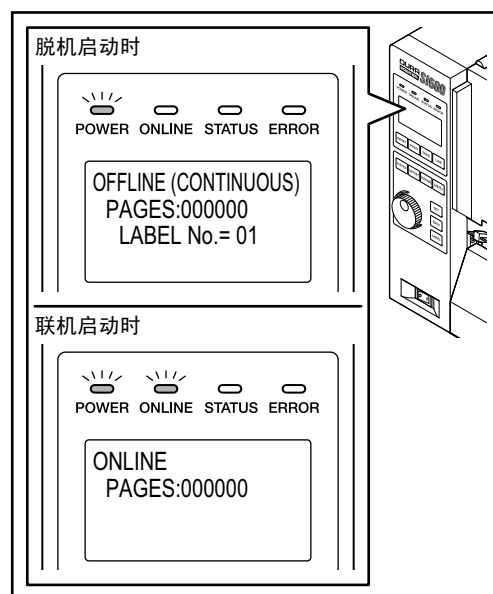
出厂时，语言设定为日语。需将语言转换成英语时，请参照 P.3-62 “3.4.24 语言表示的设置”



打开电源后，操作 FEED 和 LINE 之外的键时，需要输入密码（最多 8 位）。有关密码的设置，请参照“3.4.25 密码的登记”。

之后，用联机或脱机进行启动。

- ※ 出厂时，设置为联机启动。启动方法（联机 / 脱机）的设定可以进行变更。有关详情，请参考 P.3-49 “3.4.8 联机启动的设置”。



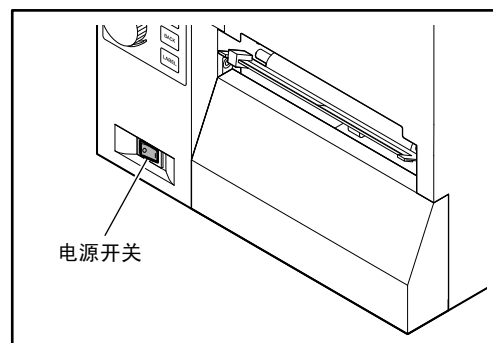
### 1.3.3 断开电源方法

#### ▲ 注意

关闭电源前，请确认打印已完成。印刷剩余张数若未显示为“0”，则印刷未结束。

- 1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER 电源指示灯灭，电源断开。



使用前

## 1.4 热转印色带的安装

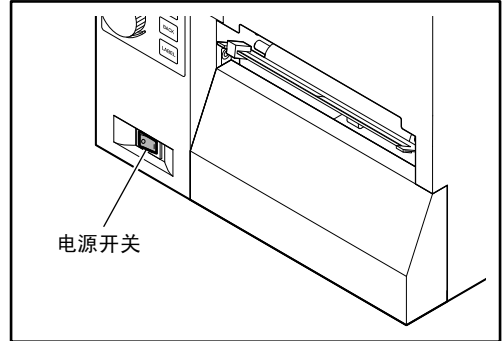
在此说明热转印色带的安装方法。

使用热感标签时，则没有必要安装热转印色带。

### 1.4.1 热转印色带的安装

- 1 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。

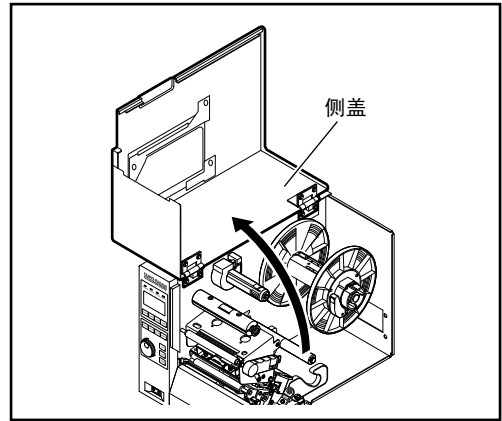
POWER 指示灯亮灯，本机启动。



#### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

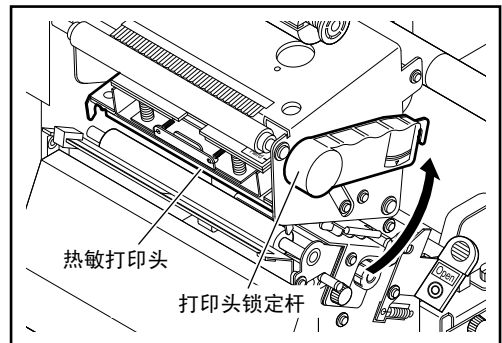
- 2 打开侧盖。



#### 注意

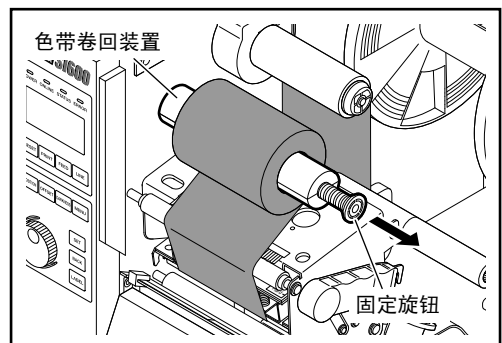
操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

- 3 将打印头锁定杆上拉到释放方向。热敏打印头上升。



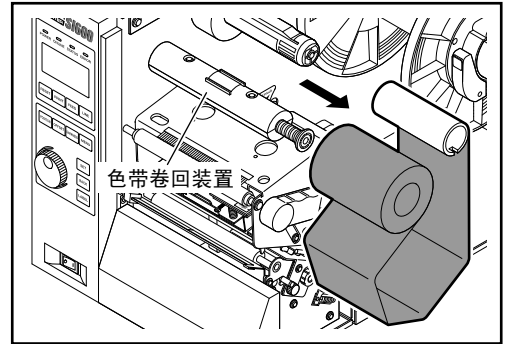
使用选配的纸管用色带卷回装置时，这一行动并不需要。

- 4 拉出色带卷回装置的固定旋钮。



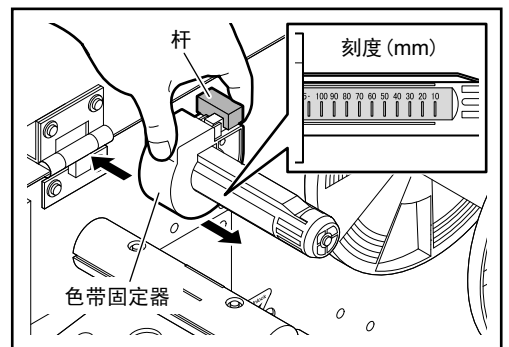
### 5 卸下使用过的色带和纸管。

用手指按下色带卷回装置以使轴径收缩，并卸下使用过的色带。



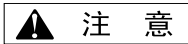
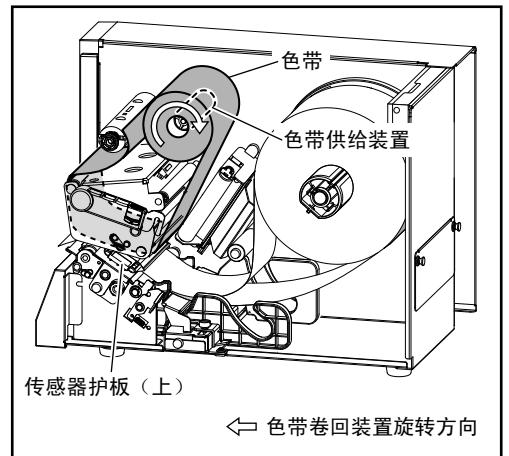
### 6 设置色带宽度。

抓住色带固定器的杆，将色带固定器移动到对准色带宽度的位置。请参考刻度进行移动。



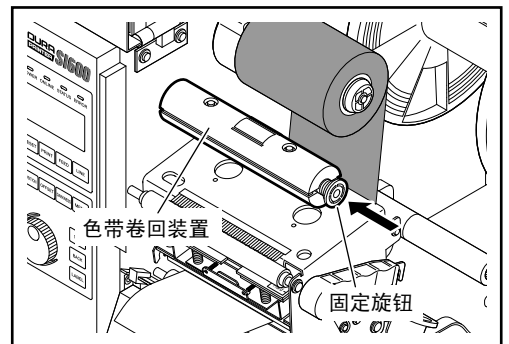
抓住色带前端，从横向插入，则可顺利地进行设置。

### 7 将色带安装于色带供给处，色带前部的通过方式如图所示。



使色带通过传感器护板（上）的上方。

### 8 将色带卷回装置的固定旋钮置于按下的状态。



使用选配的纸管用色带卷回装置时，请在色带卷回装置的轴安装内径 1 英寸的纸管。



使用选配的纸管用色带卷回装置时，请将色带的前端粘贴到纸管部分。



粘着胶片的粘着力变弱时，则可进行更换。

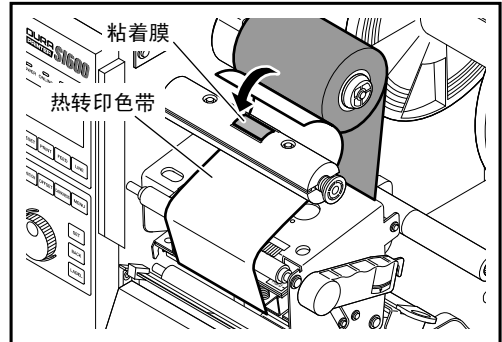
**注意**

转动卷回装置时，应注意不使色带偏移和松动。否则可能出现打印不良现象。

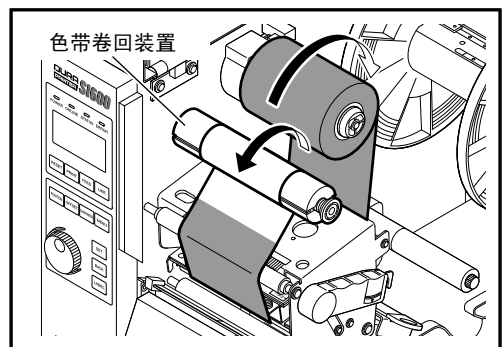


若将色带供给装置向顺时针方向转动，则易于卷上。

**9** 将色带前端粘贴到色带卷回装置的粘着膜。



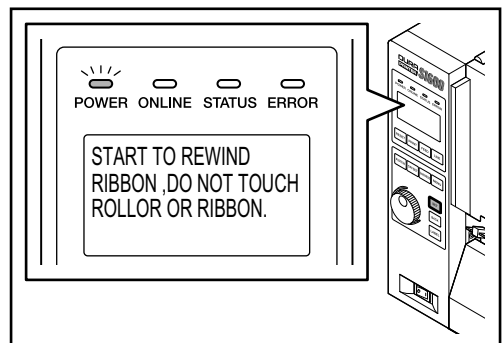
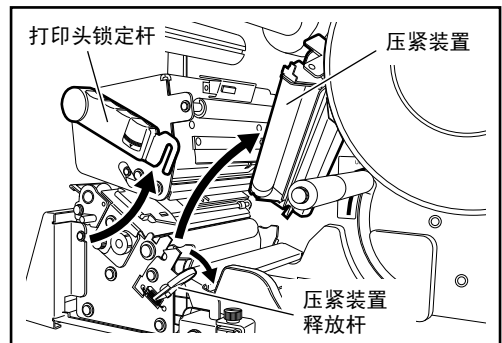
**10** 将色带卷回装置向逆时针方向旋转，直到碳的部分出现在前端。



若在打印头锁定杆、压紧装置为释放的状态时按下 **FEED**，则显示告知开始卷回的信息，每按一次 **FEED**，则热转印色带约卷回 100mm。

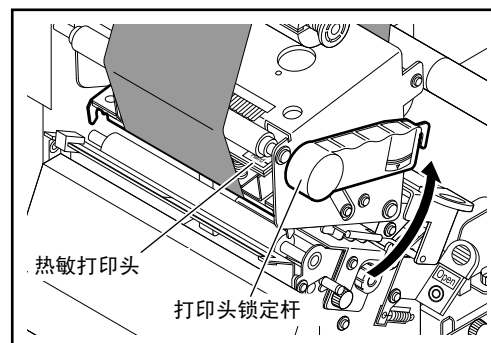
**注意**

机器作动时，请注意勿将手等接触压纸滚筒。

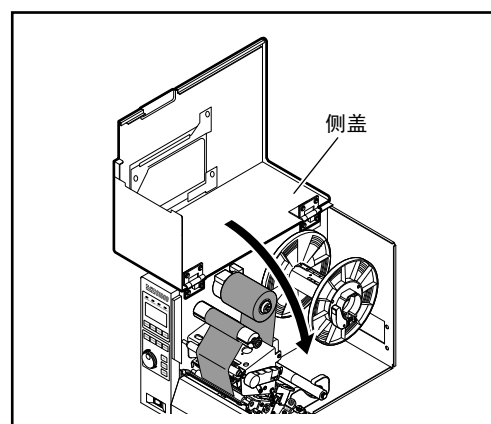




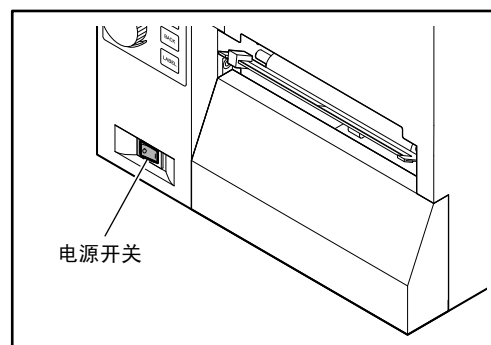
- 11** 将打印头锁定杆向锁定方向压下。  
热敏打印头下降。



- 12** 关闭侧盖。  
至此，热转印色带的安装结束。  
※ 若标签卷筒还未安装的情况时，请继续参照 P.1-14 “1.5 标签卷筒的安装” 进行作业。



- 13** 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。  
POWER 指示灯亮灯，本机启动。



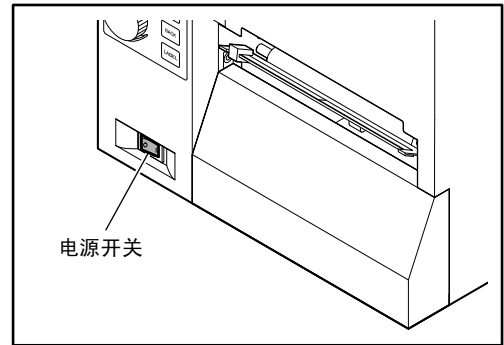
# 1.5 标签卷筒的安装

## 1.5.1 标签卷筒的安装

在此就标签卷筒的安装方法进行说明。

- 1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

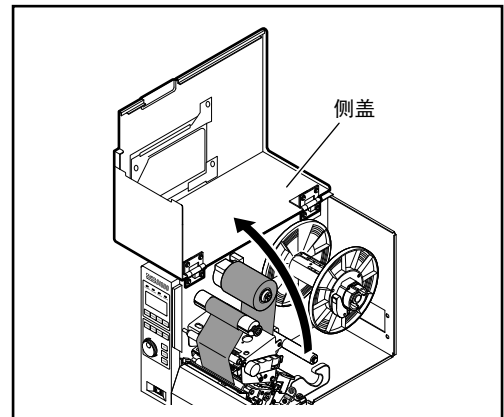
POWER 电源指示灯灭，电源断开。



### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

- 2 打开侧盖。

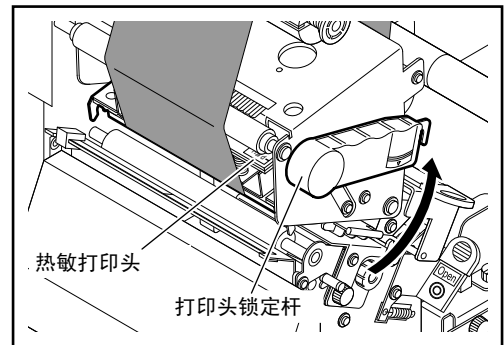


### 注意

操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

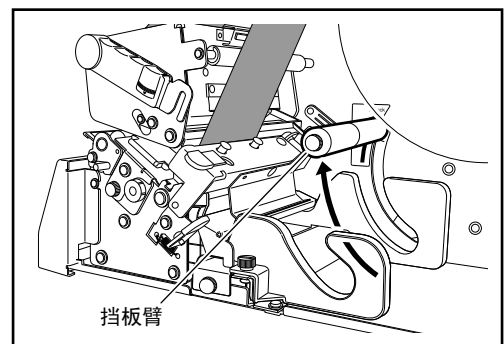
- 3 将打印头的锁定杆上拉到释放方向。

热敏打印头升高。



- 4 将挡板臂置于释放的状态。

将挡板臂拉到上限后，出现“喀叽”声音后则被固定。

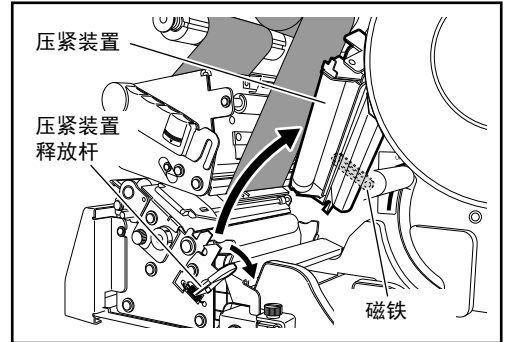


**注意**

打开压紧部时，应确认已用磁铁进行固定。如果在关、关时中途松手，则可能由于压紧部摔落而引起受伤或打印机故障。

**5 将压紧装置置于释放状态。**

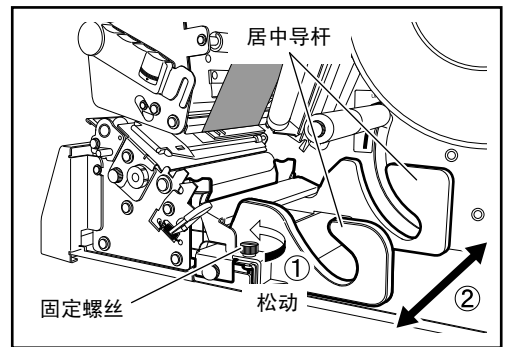
- ① 按下压紧装置释放杆，将压紧装置置于释放状态。
- ② 上拉压紧装置，用磁铁进行固定。



**注**  
勿将固定螺丝旋转 3 周以上。

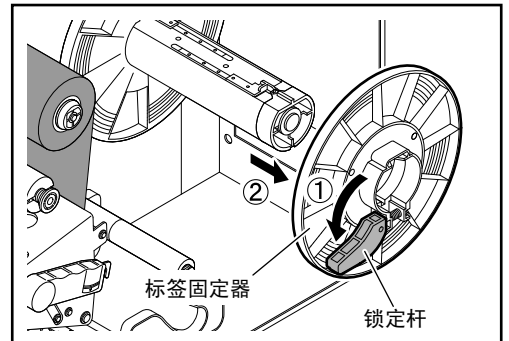
**6 打开居中导杆。**

用手指旋转松动居中导杆并打开。跟前的居中导杆作动后，里面的居中导杆手前也进行联动。



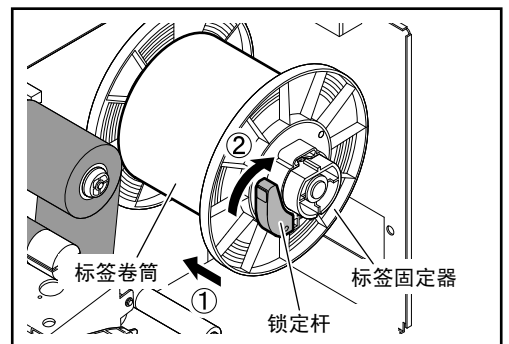
**7 将标签固定器从标签固定器轴卸下。**

释放标签固定器的锁定杆，从标签固定器轴上卸下。



**8 将标签卷筒安装到标签固定器轴上，并用标签固定器定位后进行固定。**

- ① 将标签滚筒安装到标签固定器轴上。
- ② 将标签固定器安装、压入标签固定器轴，取出与标签卷筒之间的空隙后，用锁定杆进行固定。



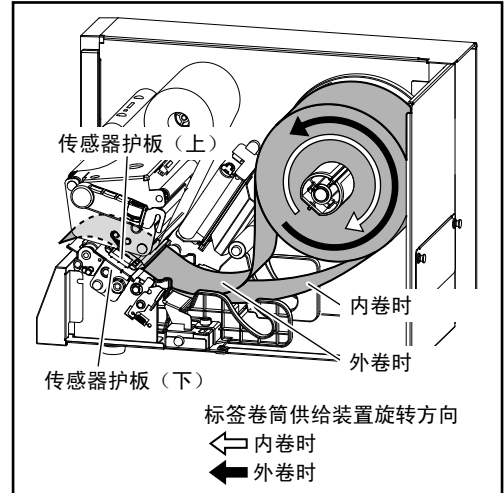
**注意**

标签卷筒务必通过传感器护板（上）（下）之间。

**参考**

抓住标签卷筒前端，从横向插入，则可顺利地进行设置。

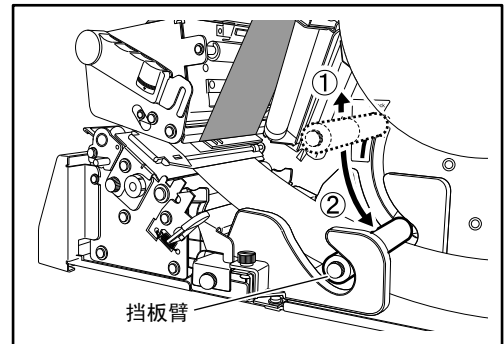
**9** 标签卷筒前端的通过方式如图所示。



**注意**

解除时，请勿过分下降挡板臂。

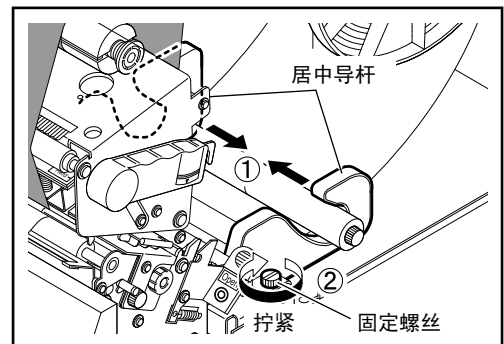
**10** 下降挡板臂。  
若将挡板臂拉到上限，则出现“喀叽”声音后被固定锁被解除，用手托住的同时放下挡板臂。



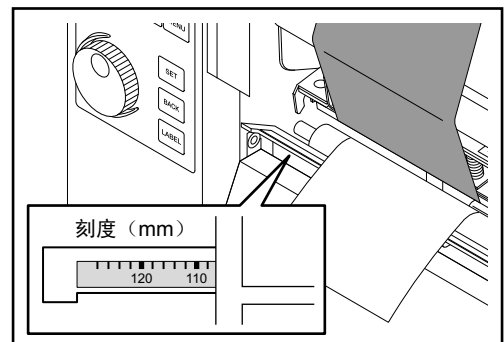
**注意**

将居中导杆设置为标签可顺利通过的宽度。标签宽度太窄，则可能出现标签传送故障。此外，请勿将螺丝旋转3周以上。

**11** 将居中导杆对准标签，并固定。

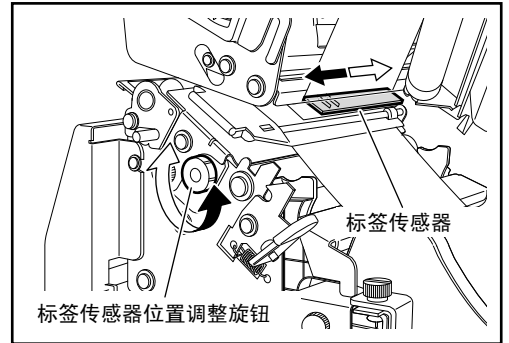


**12** 将标签衬纸边缘对准刻度。  
将标签衬纸宽度对准与标签衬纸宽度尺寸相同的数字。



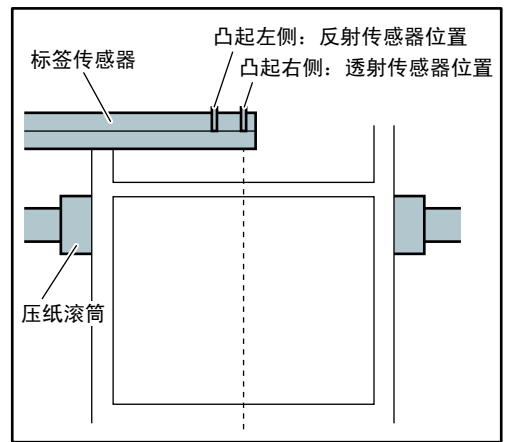
### 13 使用标签传感器位置调整旋钮，调整标签传感器位置。

标签传感器位置调整旋钮，向顺时针方向旋转则标签向中心，而逆时针旋转则标签向边上移动。



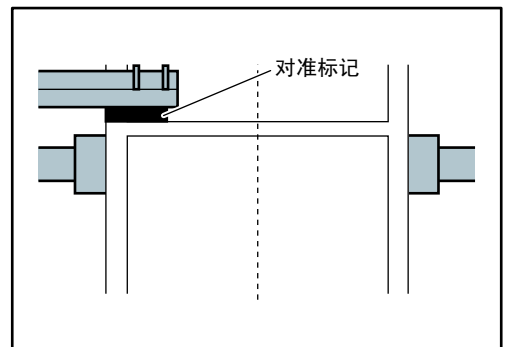
#### 使用透射传感器时

转动旋钮，以使透射传感器位置移到标签宽度的中央位置。



#### 使用反射传感器时

转动旋钮，以使发射传感器位置移到标签衬纸背面的对准标记。



#### 注

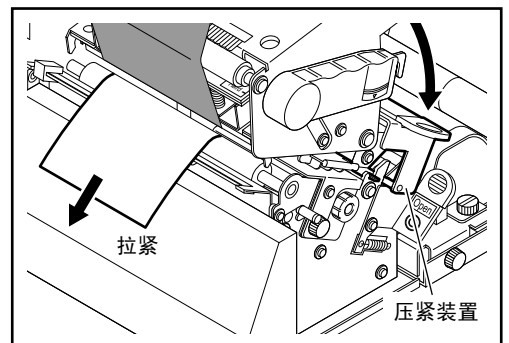
锁定压紧装置时，请拉紧标签，以避免标签松动。



有关压紧装置的固定，请务必将标签衬纸边缘对准刻度之后在进行。详情请参阅 1-16 页的步骤 12。

### 14 固定压紧装置。

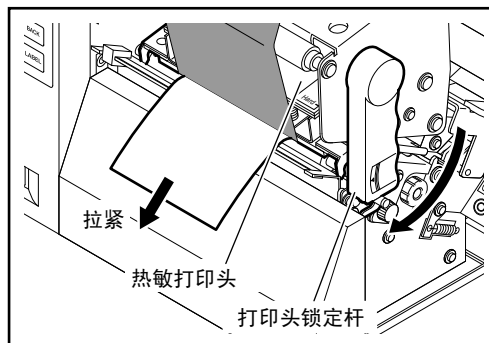
将压紧装置向锁定方向下降，出现“喀叽”声音后则被固定。



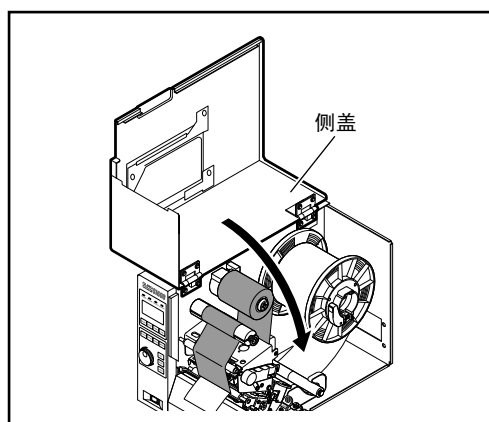
**注**

下降热敏打印头时，请拉紧标签，以避免标签松动。

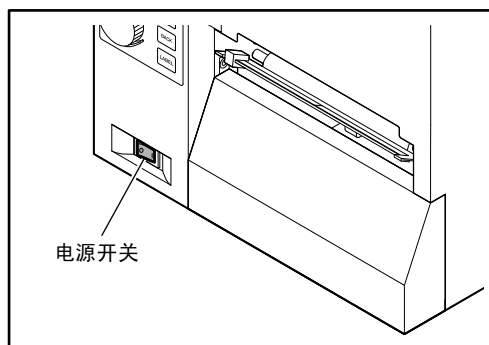
- 15** 将打印头锁定杆下降到锁定方向。  
热敏打印头下降。



- 16** 关闭侧盖。



- 17** 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。  
POWER 指示灯亮灯，本机启动。





按下 **FEED** 按钮数次，可记忆标签间距。



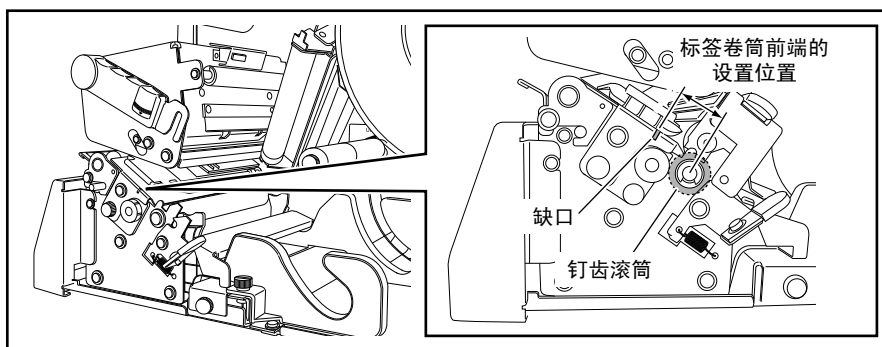
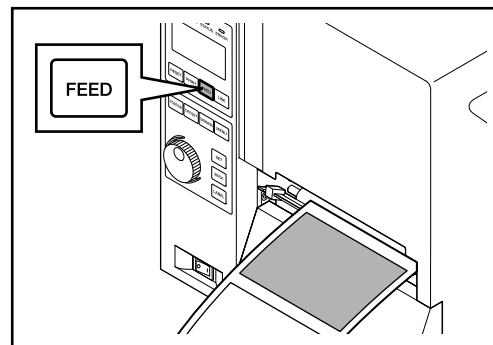
分离模式时，将标签传送到分离位置后停止。

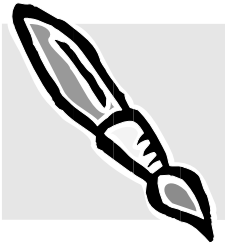
## 18 导出标签的前端部分。

按下 **LINE** 置于脱机，并按下 **FEED** 几次。

※ 请确认标签是否被顺畅传送。  
若标签被倾斜设置，则请重新确认标签卷筒的通过方法、居中导杆的宽度。

※ 将标签卷筒的前端配置到图的范围，安装标签卷筒后，若按下 **FEED** 则标签的前端被传送到前端伸出位置。若用标签尺寸的设置操作（P.3-21 “3.3.8 标签尺寸的设置”），预先设置标签间距，则可在联机的状态进行标签打印。





---

A series of horizontal dotted lines for writing practice, consisting of 20 lines spaced evenly down the page.



# 第2章

## 基本使用方法

本章说明打印机的基本操作方法。


2.1 操作前的准备工作 .....	2-2
2.1.1 操作前的检查方法 .....	2-2
2.2 联机与脱机 .....	2-3
2.2.1 联机操作 .....	2-4
转换为联机状态 .....	2-4
2.2.2 脱机操作 .....	2-5
转换为脱机状态 .....	2-6
导出标签纸的前头部分 .....	2-6
重新打印标签 .....	2-6
删除接收数据 .....	2-7
变更打印条件（标签No.） .....	2-7
补正标签停止位置 .....	2-8
补正分离位置 / 裁切位置 / 剥离位置 .....	2-9
补正打印浓度 .....	2-10
单体打印 .....	2-11


# 2.1 操作前的准备工作



在此说明打印机操作前的检查方法以及联机状态与脱机状态的转换。

## 2.1.1 操作前的检查方法

为了能使打印机以良好的状态进行日常运作，请在实际操作前务必检查下列各项：

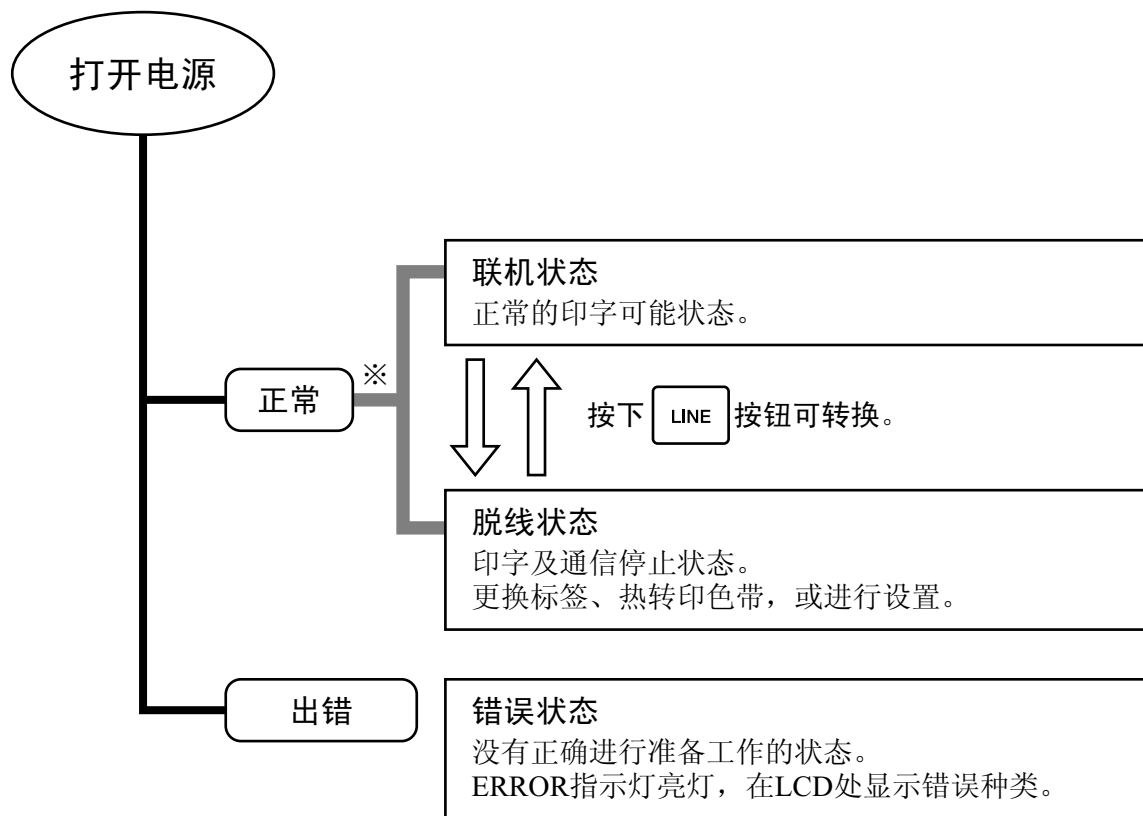
 **注意**

检查之前，请按下  按钮，将打印机置于脱机状态。

检查处	处理方法
外壳污垢	请用柔软的、拧干后的湿布擦拭污垢。
装置内部污垢	用布擦拭装置内部的污垢。 擦拭粘附在热敏打印头、压纸滚筒的灰尘、标签等，之后，用沾有异丙醇的棉棒擦拭。 有关详情，请参照 P.4-2 页“4.1 装置内部的清洁”。
确认标签走纸状况	按下  变成脱机状态后，请按下  调整打印位置。

## 2.2 联机与脱机

从电脑中接收数据，可以进行打印的状态，称之为“联机”，切断与电脑的连接，无法接收数据的状态，称之为“脱机”。请确认打印机处于“联机”状态之后处理出错状况，或进行标签的空白传送等操作。



※ 本机可设置启动方法。  
出厂时的设置为联机状态。

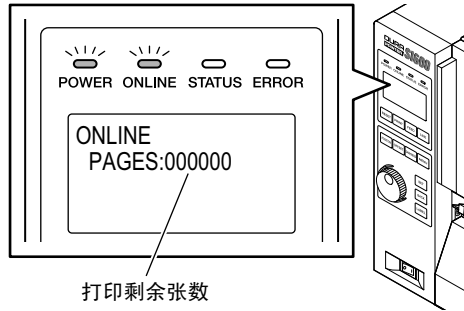
## 2.2.1 联机操作

打印机处于联机状态时可进行以下操作。

**注**  
请确认打印机已联机后再开始打印。

- 从电脑中接收数据，并进行打印。
- 按下 **LINE** 按钮，可使打印机转换为脱机状态，并中断打印。

### 联机状态



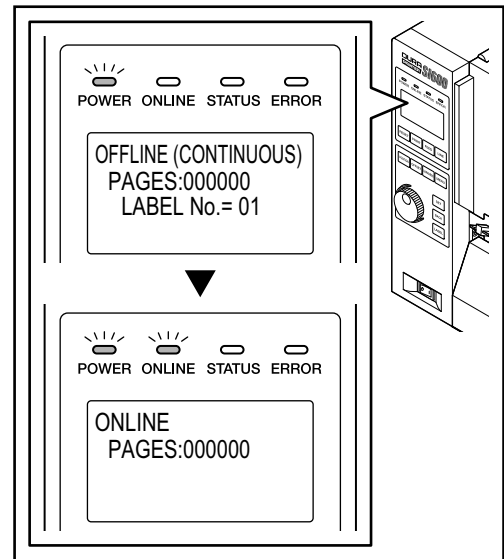
当打印机尚未联机时，可按照下列步骤进行联机操作。

### 转换为联机状态

#### 1 按下 **LINE** 按钮。

ONLINE 指示灯亮灯，在 LCD 显示“ONLINE”。  
可重新打印尚未完成的打印任务，并显示印刷剩余张数。

- ※ 处于出错状态（ERROR 指示灯亮灯，LCD 显示出错信息）时，打印机无法处于联机状态。消除错误后再将打印机设定为联机状态。
- ※ 正在进行设置作业时，无法处于联机状态。设置作业完成后再将打印机设定为联机状态。



## 2.2.2 脱机操作

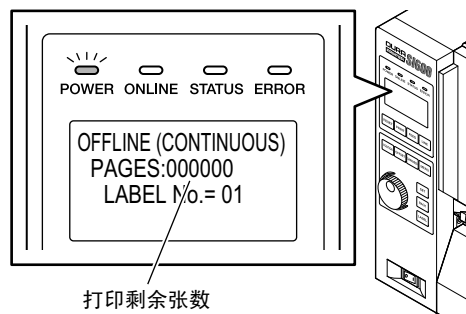
### 注

进行设置或调整标签间距时，需要将打印机置于脱机状态。

打印机处于脱机状态时可进行以下操作。

- 按下 **LINE** 按钮，转换为联机状态。  
印刷中断时，则重新开始印刷。
- 按下 **FEED** 按钮，导出标签前端。  
有关操作，请参照 P.2-6 “导出标签纸的前头部分”。
- 按下 **PRINT** 按钮，重新打印刚刚印刷过的前 1 张标签。  
有关操作，请参照 P.2-6 “重新打印标签”。
- 按下 **RESET** 按钮，删除从计算机接收的数据。  
有关操作，请参照 P.2-7 “删除接收数据”。
- 按下 **MENU** 按钮，设置本机的动作条件。  
有关操作，请参照第 3 章 “设置方法”。
- 按下 **LABEL** 按钮，变更标签的打印条件（标签 No.）。  
有关操作，请参照 P.2-7 “变更打印条件（标签 No.）”。
- 按下 **POSITION** 按钮，补正标签的停止位置。  
有关操作，请参照 P.2-8 “补正标签停止位置”。
- 按下 **OFFSET** 按钮，补正动作位置。  
有关操作，请参照 P.2-9 “补正分离位置 / 裁切位置 / 剥离位置”。  
※ 根据所使用的打印条件设定菜单“打印机模式”的动作选择，所显示的补正项目不同。
- 按下 **DARKNESS** 按钮，补正打印浓度。  
有关操作，请参照 P.2-10 “补正打印浓度”。
- 使用保存了打印指示数据的 CF 卡进行本机单体打印。  
有关操作，请参阅 P.2-11 “单体打印”。  
※ 仅在装配 CF 卡槽（选配），并设定为单体打印时，可进行该项操作。

### 脱机状态



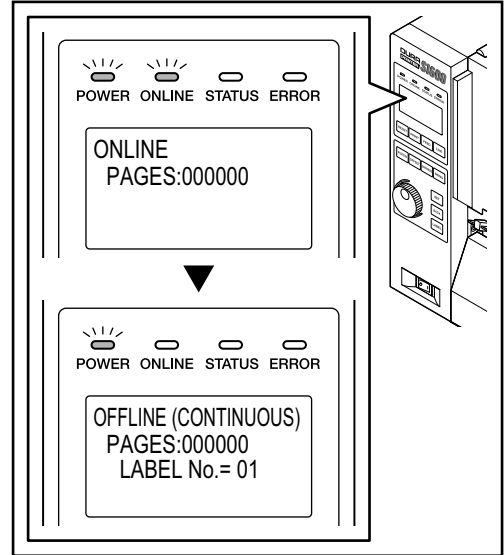
当打印机不处于脱机状态时，可按照下列步骤操作使打印机转换为脱机状态。

### 转换为脱机状态

1 按下 **LINE** 按钮。

ONLINE 指示灯灭，且在 LCD 显示“OFFLINE”。

若打印任务尚未完成将被中断。



### 导出标签纸的前头部分

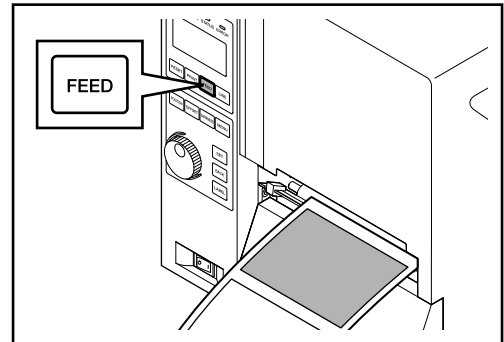
注

只能在脱机状态下操作 **FEED** 按钮。

标签打印在中途停止，或更换标签之后，进行该项操作。进行标签前端导出操作后，可记录标签间距。

1 按下 **FEED** 按钮数次。

传送标签，且标签开始位置被设置。



注

不稳定时，请传送 3-4 张。

### 重新打印标签

重新打印刚打印过的内容。

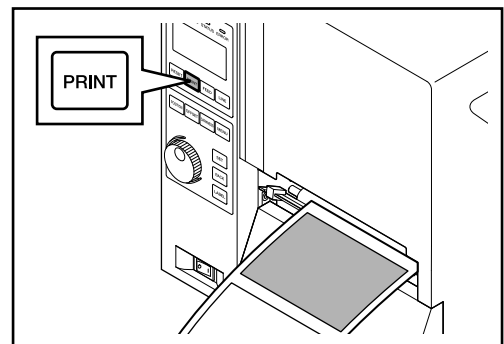
注

**PRINT** 仅在脱机状态时可以操作。

1 按下 **PRINT** 按钮。

打印刚打印过的 1 张标签。

若之前未进行打印时，则为无效。



注

关闭电源，则打印内容被删除。启动后无法重新打印。

## 删除接收数据



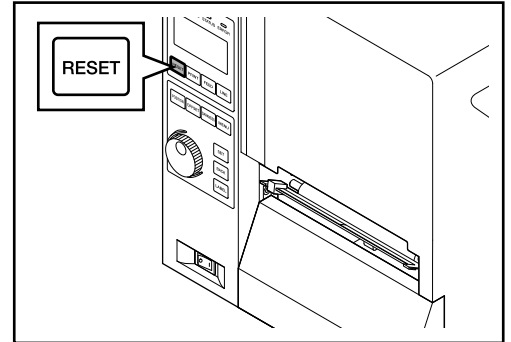
将电源关闭也可进行相同的操作。

### 注

正在接收数据时无法进行正确操作。请在停止计算机的发送后，再按下该按钮。

删除从计算机接收的数据。

- 1 按下 **RESET** 按钮 2 秒以上。  
接收数据被删除。



## 变更打印条件（标签No.）

### 注

若有等待打印的数据时，则无法进行该操作。

删除数据，或等所有的打印完成后，再进行该操作。



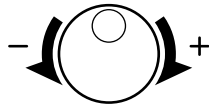
按下 **BACK** 按钮，则中断操作。

变更所使用的打印条件（标签 No.）。

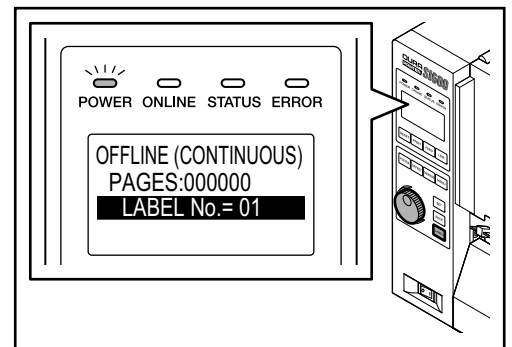
【例】将标签 No.从 1 变更到 3 时

- 1 按下 **LABEL** 按钮。  
LCD 的标签 No.栏反转显示。

- 2 转动旋钮，显示所使用的标签 No.。

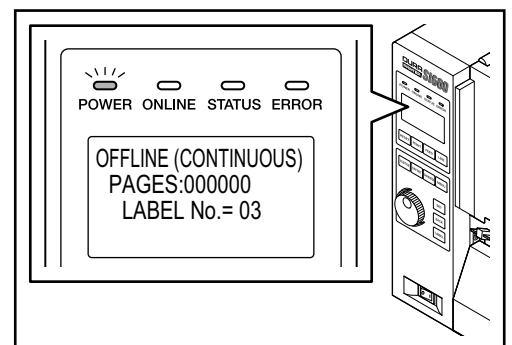


转动旋钮，则按已登记标签 No.顺序进行显示。



- 3 按下 **SET** 按钮。  
标签 No.栏的显示返回，所使用的打印条件被变更。

※ 已变更不同标签尺寸的打印条件时，请参照 P.1-14 “1.5 标签卷筒的安装”进行更换。



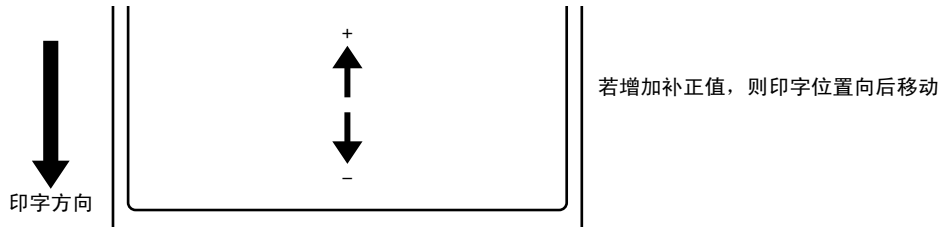
### 补正标签停止位置

#### 注

若有等待打印的数据时，则无法进行该操作。  
删除数据，或等所有的打印完成后，再进行该操作。

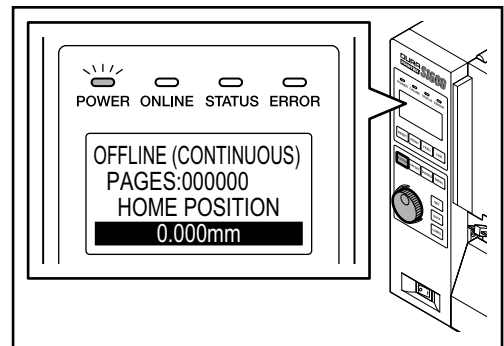
标签的打印偏移时，对停止位置进行补正。

※ 对于根据不同打印条件而设置的标签停止位置，加上补正值的位置，为实际的停止位置。

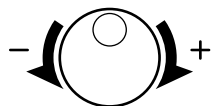


#### 【例】将停止位置补正 0.83mm 时

**1** 按下 **POSITION** 按钮。  
LCD 显示“HOME POSITION”，并反转显示数值栏。

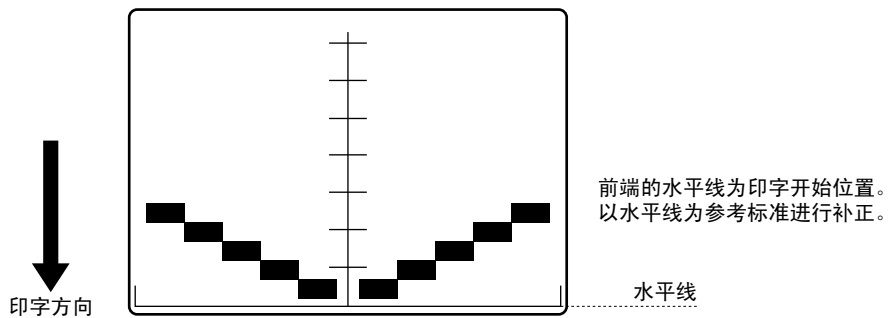
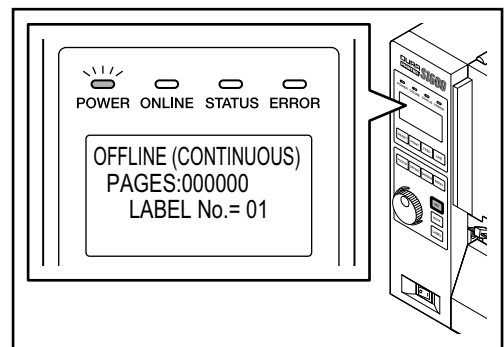


**2** 转动旋钮，变更补正值。



补正可能范围：-50.000mm~50.000mm  
调整间隔：0.042mm

**3** 按下 **SET** 按钮。  
确定补正值后显示返回，且试打印 1 张标签。  
确认所打印的标签打印位置，需要补正时，从步骤 1 开始重新操作。



按下 **BACK** 按钮，则中断操作。



## 补正分离位置 / 裁切位置 / 剥离位置

### 注

若有等待打印的数据时，则无法进行该操作。

删除数据，或等所有的打印完成后，再进行该操作。

标签打印偏移时，用打印机模式补正动作位置。

※ 对于根据不同打印条件而设置的动作位置，加上补正值的位置，为实际的动作位置。



参照

有关根据打印机模式的动作位置，请参照以下事项。

分离模式时：参照 P.3-18 “3.3.5 分离位置的设置”

切刀模式时：参照 P.3-15 “3.3.2 裁切位置的设置”

剥离模式时：参照 P.3-16 “3.3.3 剥离位置的设置”



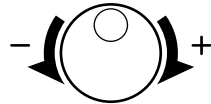
参考

按下 **BACK** 按钮，则中断操作。

### 1 按下 **OFFSET** 按钮。

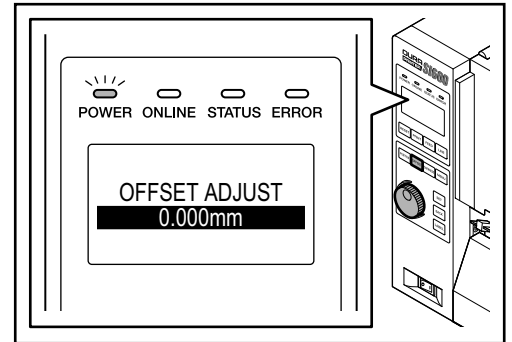
LCD 显示动作位置，并反转显示数值栏。

### 2 转动旋钮，变更补正值。



补正可能范围：-50.000mm~50.000mm

调整间隔：0.042mm



### 3 按下 **SET** 按钮。

确定补正值后显示返回，并进行根据打印机模式的测试处理。

确认所打印的标签打印位置，需要补正时，从步骤 1 开始重新操作。

#### 分离模式时

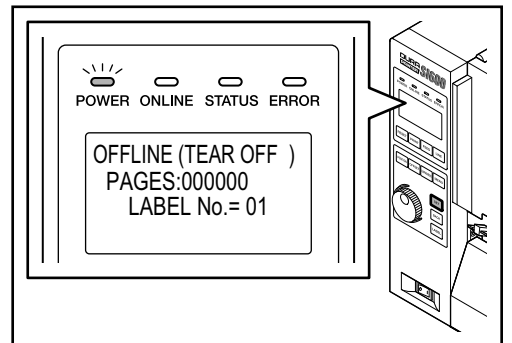
试打印 1 张标签，且进行分离操作。

#### 切刀模式时

试打印 1 张标签，且进行裁切操作。

#### 剥离模式时

试打印 1 张标签，且进行剥离操作。



## 补正打印浓度

### 注

若有等待打印的数据时，则无法进行该操作。  
删除数据，或等所有的打印完成后，再进行该操作。



打印浓度可以 1%单位进行调整。  
但是，所补正的结果的浓度无法变成 10%以下、或 100%以上。



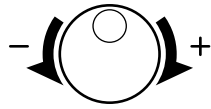
按下 **BACK** 按钮，  
则中断操作。

标签的打印太淡或太浓时，可对打印浓度进行补正。

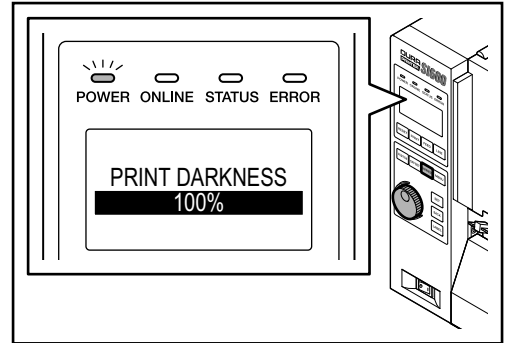
※ 对于根据不同打印条件而设置的打印浓度，加上补正值的数值，为实际的打印浓度。

- 1 按下 **DARKNESS** 按钮。  
LCD 显示“PRINT DARKNESS”，并反转显示数值栏。

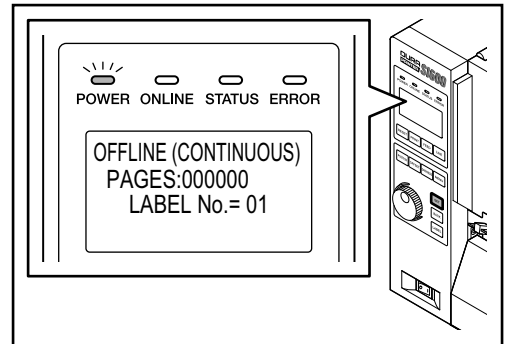
- 2 转动旋钮，补正打印浓度。



补正可能范围：-100%~100%



- 3 按下 **SET** 按钮。  
确定补正值后，显示返回。



## 单体打印

使用保存了打印指示数据的 CF 卡进行本机单体打印。

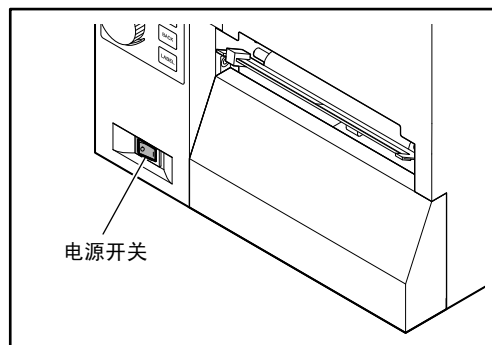
**注** 仅在装配 CF 卡槽（选配），并设定为单体打印时，可进行该项操作。  
有关单体打印的设置操作，请参照 P.3-53 “3.4.12 单体打印功能的设置”。

### 注意

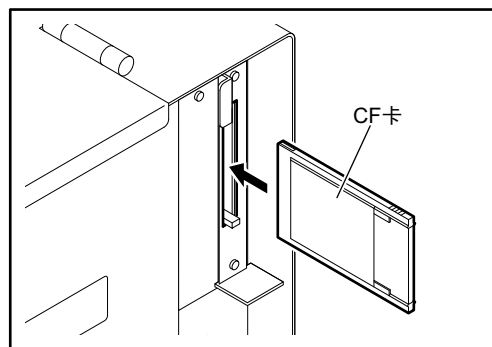
插拔 CF 卡时，请务必切断电源。

- 1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER 电源指示灯灭，电源断开。



- 2 将保存了打印指示数据的 CF 卡插入本机背面的 CF 卡槽。



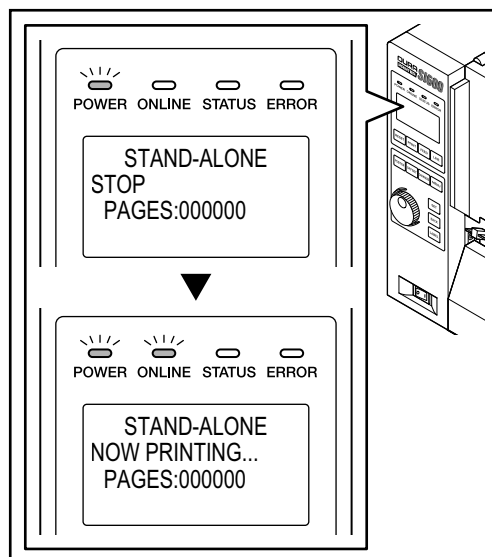
- 3 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。

POWER 指示灯亮灯，本机以脱机状态启动。

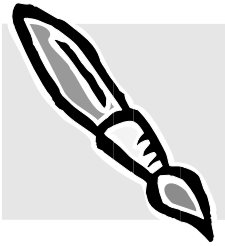
- 4 按下 **LINE** 按钮。

转换成联机状态，读取 CF 卡的打印指示数据后，开始打印。

打印结束后，自动转换成脱机状态。



打印后若再按下 **LINE** 按钮变成联机状态，则可进行重新打印。



A series of horizontal dotted lines for handwriting practice, extending across the width of the page.

# 第3章

## 设置方法

本章说明打印机的设置方法。

3.1 关于设置模式 .....	3-4
3.1.1 设定模式的种类 .....	3-4
3.1.2 设置模式的选择 .....	3-5
3.1.3 设置模式的流程 .....	3-6
3.2 标签设置模式的操作 .....	3-7
3.2.1 登记新打印条件 .....	3-8
3.2.2 编辑打印条件 .....	3-9
3.2.3 删除打印条件 .....	3-11
3.3 关于打印条件的各种设置 .....	3-12
3.3.1 打印机模式的设置 .....	3-14
3.3.2 裁切位置的设置 .....	3-15
3.3.3 剥离位置的设置 .....	3-16
3.3.4 剥离时间的设置 .....	3-17
3.3.5 分离位置的设置 .....	3-18
3.3.6 停止位置的设置 .....	3-19
3.3.7 打印方法的设置 .....	3-20
3.3.8 标签尺寸的设置 .....	3-21
3.3.9 标签传感器的设置 .....	3-24
3.3.10 透射传感器 / 反射传感器的调整 .....	3-25
3.3.11 标签检测位置的设置 .....	3-28
3.3.12 打印速度的设置 .....	3-29
3.3.13 打印浓度的设置 .....	3-30
3.3.14 压纸滚筒的调整 .....	3-31
3.3.15 QR码的打印设置 .....	3-32

3.3.16	连续纸的设置 .....	3-33
3.3.17	基点开始为止的补正 .....	3-35
3.3.18	打印条件的设置 .....	3-37
3.3.19	分离时间的设置 .....	3-38
3.3.20	脉冲分割打印的设置 .....	3-39
3.3.21	标签、色带的组合 .....	3-40
3.3.22	标签跳过 .....	3-41
3.4	预置模式的操作 .....	3-42
3.4.1	打印机信息的确认 .....	3-43
3.4.2	裁切逆进给的设置 .....	3-43
3.4.3	汉字编码的设置 .....	3-44
3.4.4	零斜线的设置 .....	3-45
3.4.5	汉字字体的设置 .....	3-46
3.4.6	打印浓度的调整 .....	3-47
3.4.7	打印头检查的设置 .....	3-48
3.4.8	联机启动的设置 .....	3-49
3.4.9	启动时纸传送的设置 .....	3-50
3.4.10	出错时重新打印的设置 .....	3-51
3.4.11	打印日志功能的设置 .....	3-52
3.4.12	单体打印功能的设置 .....	3-53
3.4.13	JAN的可读文字设置 .....	3-54
3.4.14	外部信号的设置 .....	3-55
3.4.15	总运行距离的确认 .....	3-55
3.4.16	打印头运行距离的确认 .....	3-56
3.4.17	压纸滚筒运行距离的确认 .....	3-56
3.4.18	切刀工作次数的确认 .....	3-56
3.4.19	坐标补正的设置 .....	3-57
3.4.20	初始值设置 .....	3-58
3.4.21	LCD辉度调整 .....	3-59
3.4.22	最后标签处理的设置 .....	3-60
3.4.23	蜂鸣器声响的设置 .....	3-61
3.4.24	语言表示的设置 .....	3-62
3.4.25	密码的登记 .....	3-63
3.4.26	键锁定的设置 .....	3-64
3.5	接口模式的操作 .....	3-65
3.5.1	协议的设置 .....	3-65
3.5.2	LAN的通信设置 .....	3-66
3.5.3	RS-232C的通信设置 .....	3-67
3.5.4	RS-232C通信设置条件的确认 .....	3-68
3.6	试打印模式的操作 .....	3-69
3.6.1	设置内容的打印 .....	3-69

3.6.2	条形码的打印 .....	3-70
3.6.3	打印头状态的打印 .....	3-71
3.6.4	字体的打印 .....	3-72
3.6.5	检查模式的打印 .....	3-72
3.6.6	CF卡内容的打印 .....	3-73
3.7	转储模式的操作 .....	3-74
3.7.1	联机转储的执行 .....	3-74
3.7.2	接收后转储的执行 .....	3-76
3.8	传感器检查模式的操作 .....	3-78
3.8.1	透射传感器 / 反射传感器的确认 .....	3-79
3.8.2	打印头抬升传感器的确认 .....	3-80
3.8.3	传送滚筒传感器的确认 .....	3-81
3.8.4	色带传感器的确认 .....	3-82
3.8.5	挡板传感器的确认 .....	3-83
3.8.6	打印头温度的确认 .....	3-84
3.8.7	打印机内温度的确认 .....	3-84
3.8.8	剥离传感器的确认 .....	3-85
3.8.9	外部信号（输入）的确认 .....	3-86
3.8.10	外部信号（输出）的确认 .....	3-87
3.8.11	终端带传感器的确认 .....	3-88
3.9	版本升级模式的操作 .....	3-89
3.9.1	通过联机进行版本升级 .....	3-89
3.9.2	从CF卡进行版本升级 .....	3-90

## 3.1 关于设置模式

利用设置模式，可进行打印所需要的设置及试打印等操作。

### 3.1.1 设定模式的种类

设定模式具有“LABEL SET”“ADVANCED”“INTERFACE”“TEST PRINT”“DUMP”“SENSOR CHECK”“VERSION UP”的 7 种类，通过指定设置模式，可选择详细的设置项目进行设置。

设置模式	内容
LABEL SET	可设置标签尺寸及打印浓度等标签的打印条件。 打印条件可根据不同用途登记为标签 No.01-100。
ADVANCED	可进行 LCD 辉度调整及语言转换等本机基本操作的设定。
INTERFACE	可设置所安装的接口板（选配）的通信条件。 接口的种类不同，所显示的内容也不相同。
TEST PRINT	可进行示范模式打印及条形码打印等确认打印状态的试打印。 此外，还可进行热敏打印头的检查及打印设置内容的操作。
DUMP	可将从计算机接收的打印指示内容，作为打印或文件的形式，写入 CF 卡（选配）。
SENSOR CHECK	可进行各传感器是否正常工作的检查操作。
VERSION UP	可用计算机或 CF 卡来重写本机的程序。



### 3.1.2 设置模式的选择

在此对有关从一般模式转换到各设置模式的操作方法进行说明。

**1 将打印机置于脱机状态。**  
 每按下 **LINE** 按钮，则转换为 ONLINE 指示灯亮灯（联机状态）⇔熄灯（脱机状态）。

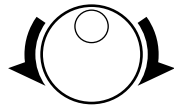
**2 选择设置操作的打印条件。**  
 有关打印条件的选择操作，请参照 P.2-7 “变更打印条件（标签 No.）”。



每按下 **MENU** 按钮，则转换为一般模式（联机状态）⇔设置模式（标签设置）。

**3 按下 **MENU** 按钮。**  
 转换到设置模式，在 LCD 上显示“LABEL SET”。

**4 转动旋钮，显示任意的设置模式。**

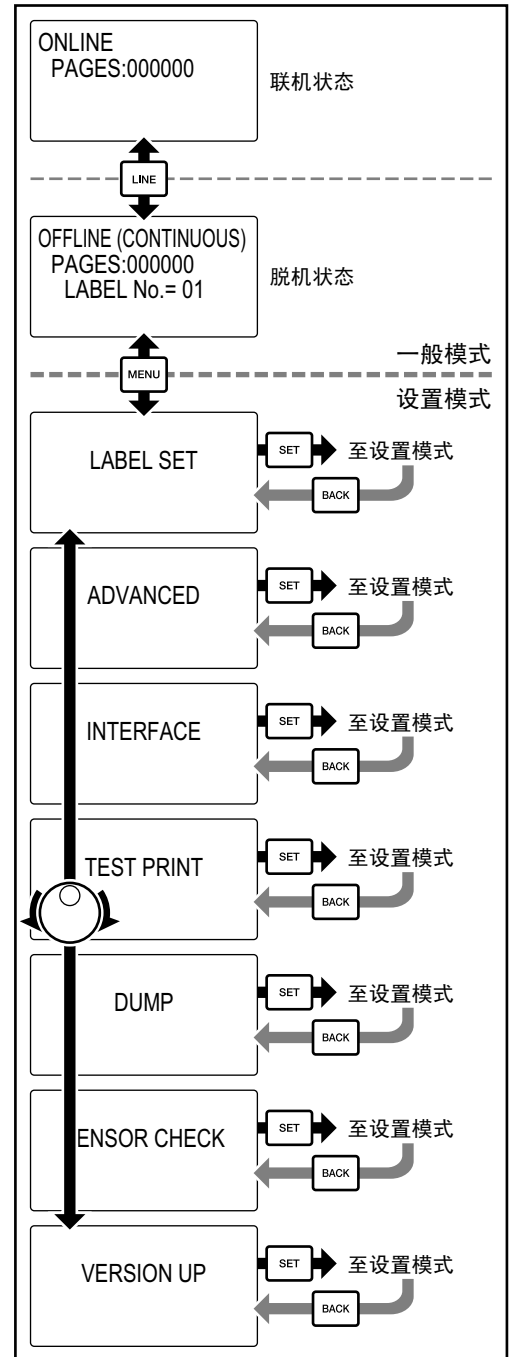


**5 按下 **SET** 按钮。**  
 决定设置模式，显示菜单。  
 有关各设置菜单的操作，请参照以下各页面。

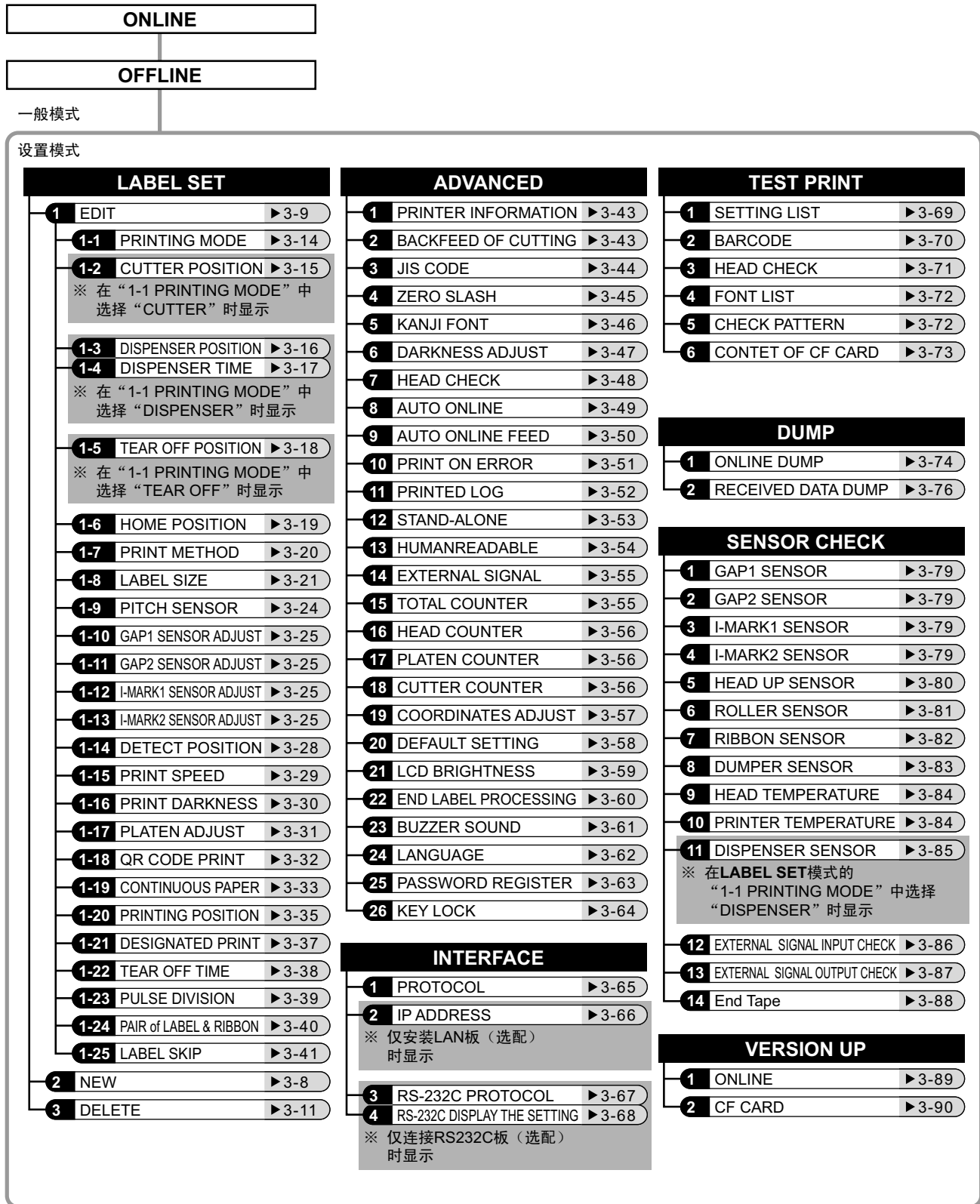


设置模式决定后，若按下 **BACK** 按钮，则返回设置模式的选择。

- 标签设置模式  
 请参照 P.3-7 “3.2 标签设置模式的操作”。
- 预置模式  
 请参照 P.3-42 “3.4 预置模式的操作”。
- 接口模式  
 请参照 P.3-65 “3.5 接口模式的操作”。
- 试打印模式  
 请参 P.3-69 “3.6 试打印模式的操作”。
- 转储模式  
 请参照 P.3-74 “3.7 转储模式的操作”。
- 传感器检查模式  
 请参照 P.3-78 “3.8 传感器检查模式的操作”。
- 版本升级模式  
 请参照 P.3-89 “3.9 版本升级模式的操作”。



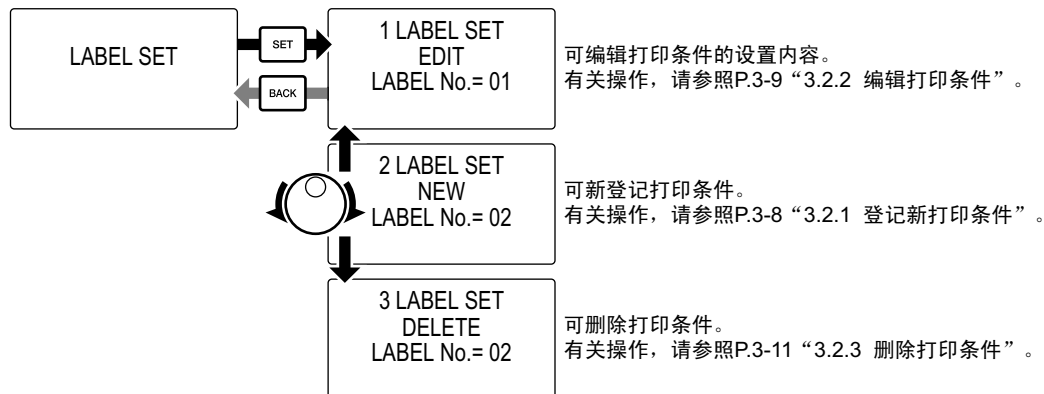
### 3.1.3 设置模式的流程



## 3.2 标签设置模式的操作

标签设置模式可以设置标签尺寸、打印浓度及标签的打印停止位置等标签的打印条件。  
打印条件用标签 No.进行管理，根据标签的种类或用途，可进行复数登记。  
本机可登记标签 No.01-100 为止，出厂时作为初始值仅登记为 No.01。

转换到标签设置模式后，转动旋钮选择打印条件的处理区分（编辑 / 新登记 / 删除）。



### 3.2.1 登记新打印条件

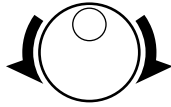
以下说明登记新打印条件的方法。

**注** 在此只是新登记打印条件（标签 No.）。  
新登记标签 No.后，请参照 P.3-9 “3.2.2 编辑打印条件” 设置打印条件。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回设置模式的选择操作。

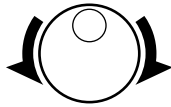
**1** 在标签设置模式转动旋钮，以显示“NEW”。



**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到拷贝处的选择操作，选择栏反转显示。

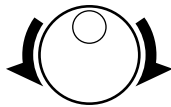
**3** 转动旋钮，以显示拷贝处的打印条件。



**4** 按下 **SET** 按钮。

决定拷贝处的打印条件后，转换到需登记的标签 No.的选择操作，选择栏反转显示。

**5** 转动旋钮，以显示新制作的打印条件（标签 No.）。



**6** 按下 **SET** 按钮。

新登记打印条件，返回处理区分的选择操作。

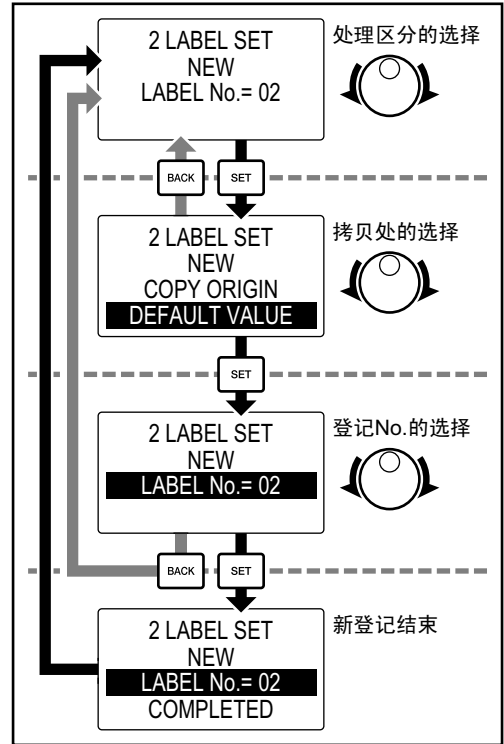
接下来请参照 P.3-9 “3.2.2 编辑打印条件”，设置新登记的打印条件的各项目。



按下 **BACK** 按钮，  
则中止作业而返回处理区分的选择。



按下 **BACK** 按钮，  
则中止作业而返回处理区分的选择。



## 3.2.2 编辑打印条件

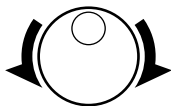
以下说明编辑打印条件的方法。

**注意** 用本机本体无法恢复所变更的打印条件。  
事先请备份到计算机或 CF 卡等。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回设置模式的选择操作。

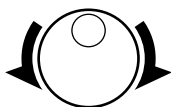
- 1 在标签设置模式转动旋钮，以显示“EDIT”。



- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到打印条件的选择操作，标签 No. 栏反转显示。

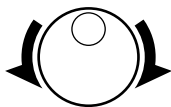
- 3 转动旋钮，以显示需编辑的打印条件（标签 No.）。



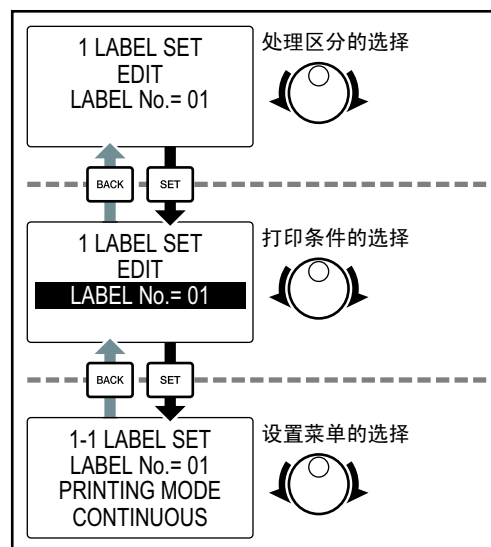
- 4 按下 **SET** 按钮。

转换到编辑作业，在 LCD 的第 3 行显示设置菜单“PRINTING MODE”。

- 5 转动旋钮，以显示设置菜单。



请将所有需要编辑的设置菜单进行作业。  
有关打印条件的设置菜单的种类，请参照 P.3-10 “■ 打印条件的设置菜单”。



按下 **BACK** 按钮，  
则中止作业而返回处理区分的选择。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到打印条件的选择操作。

## ■ 打印条件的设置菜单

设置菜单	内 容	参照页面
1-1 PRINTING MODE	设置打印后的操作方法。	P.3-14
1-2 CUTTER POSITION	设置打印后裁切打印纸的操作位置。 ※ 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”中选择“CUTTER”时可进行显示、设置。	P.3-15
1-3 DISPENSER POSITION	设置打印后剥离打印纸的操作位置。 ※ 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”中选择“DISPENSER”时可进行显示、设置。	P.3-16
1-4 DISPENSER TIME	设置打印后剥离打印纸的待机时间。 ※ 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”中选择“DISPENSER”时可进行显示、设置。	P.3-17
1-5 TEAR OFF POSITION	设置打印后打印纸分离操作的操作位置。 ※ 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”中选择“TEAR OFF”时可进行显示、设置。	P.3-18
1-6 HOME POSITION	补正标签传感器的标签检测位置。	P.3-19
1-7 PRINT METHOD	设置打印纸的种类（感热式 / 转印式）。	P.3-20
1-8 LABEL SIZE	设置标签的尺寸（宽度、长度、标签间的间距）。	P.3-21
1-9 PITCH SENSOR	设置用于标签检测的标签传感器的种类。	P.3-24
1-10 GAP1 SENSOR ADJUST	调整透射 1 传感器的灵敏度。	P.3-25
1-11 GAP2 SENSOR ADJUST	调整透射 2 传感器的灵敏度。	P.3-25
1-12 I-MARK1 SENSOR ADJUST	调整反射 1 传感器的灵敏度。	P.3-25
1-13 I-MARK2 SENSOR ADJUST	调整反射 2 传感器的灵敏度。	P.3-25
1-14 DETECT POSITION	设置标签检测位置（前端先端 / 后端）。	P.3-28
1-15 PRINT SPEED	设置打印速度。	P.3-29
1-16 PRINT DARKNESS	设置打印浓度。	P.3-30
1-17 PLATEN ADJUST	补正压纸滚筒的周长。	P.3-31
1-18 QR CODE PRINT	设置打印 QR 码时的打印质量。	P.3-32
1-19 CONTINUOUS PAPER	设置连续纸的使用许可，及有关使用时传纸动作的补正值。	P.3-33
1-20 PRINTING POSITION	补正打印的开始位置。	P.3-35
1-21 DESIGNATED PRINT	将本机或是计算机应用程序所设置的打印条件设置为有效。	P.3-37
1-22 TEAR OFF TIME	根据热敏打印头的温度变化，补正打印浓度。	P.3-38
1-23 PULSE DIVISION	设置用热敏打印头进行打印时的打印方式。	P.3-39
1-24 PAIR of LABEL & RIBBON	设置标签与色带的组合编号。	P.3-40
1-25 LABEL SKIP	设置标签剥落时的出错条件。	P.3-41

### 3.2.3 删除打印条件

以下说明删除打印条件的方法。

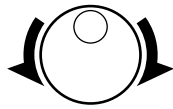
**注意** 用本机本体无法恢复所删除的打印条件。  
事先请备份到计算机或 CF 卡等。

**注** 标签 No.01 记忆初始设置信息，故无法删除。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回设置模式的选择操作。

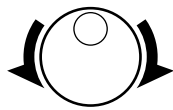
**1** 在标签设置模式转动旋钮，以显示“DELETE”。



**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到删除数据的选择操作，选择栏反转显示。

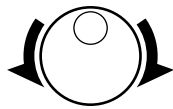
**3** 转动旋钮，以显示需删除的打印条件（标签 No.）。



**4** 按下 **SET** 按钮。

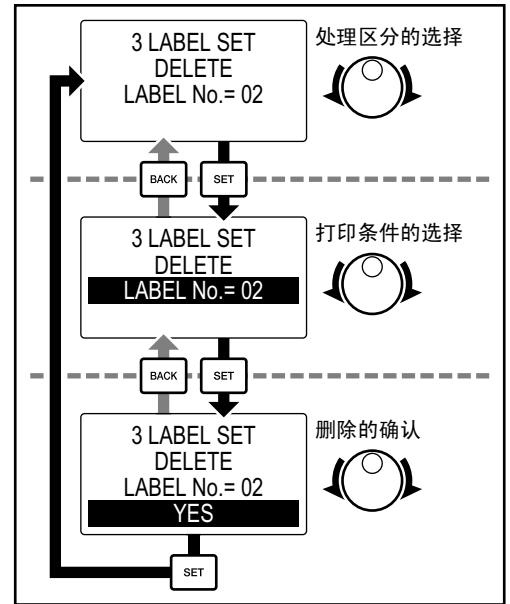
转换到删除的确认画面。

**5** 转动旋钮，以显示“YES”。



**6** 按下 **SET** 按钮。

删除打印条件，返回处理区分的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则中止作业而返回处理区分的选择。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到打印条件的选择操作。



显示“NO”后按下 **SET** 按钮，  
则不删除打印条件而返回处理区分的选择操作。

# 3.3 关于打印条件的各种设置

在此说明标签设置模式的各设置菜单的操作方法。

根据所使用的打印纸及打印机的操作方法等用途的不同，打印条件的设置内容也不相同。

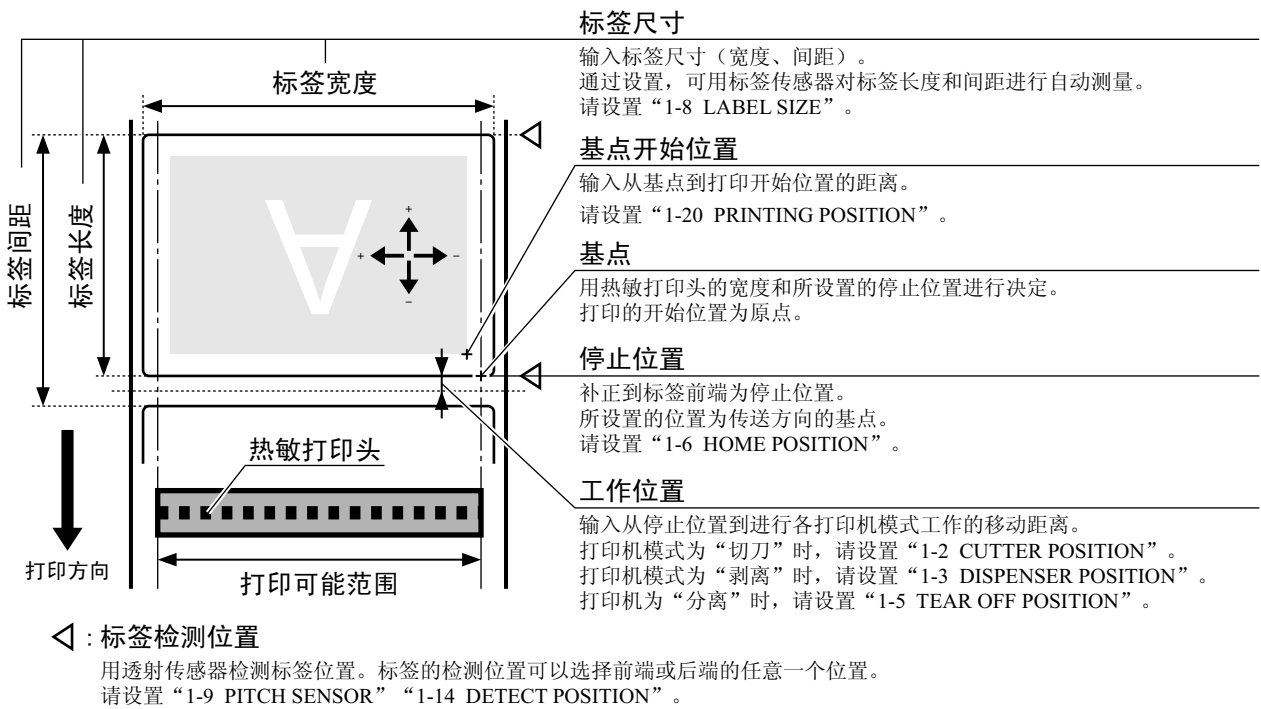
以下就有关各种打印纸、打印机模式尺寸的设置项目进行说明。请在设置时参考。

※ 可设置的最大标签宽度为打印可能范围的 109.0mm 位置。

有关可设置的标签宽度，请参照 P.6-4 “6.2 规格”。

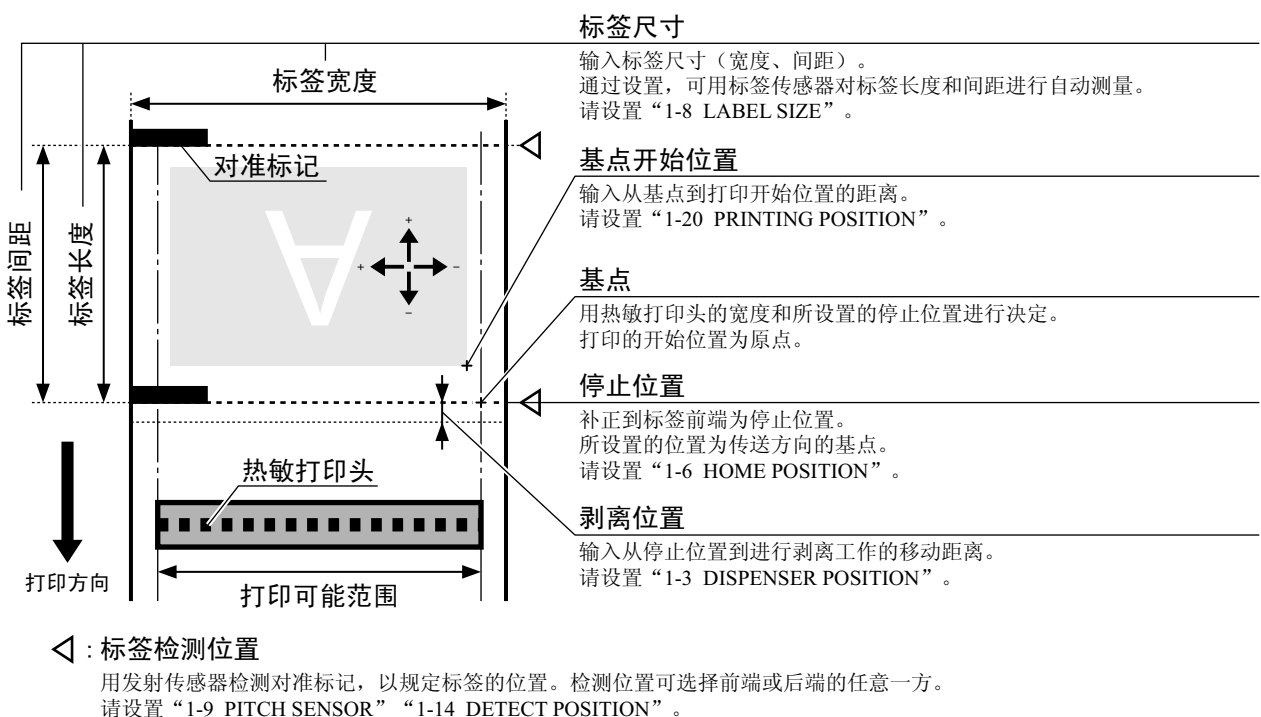
## ■使用带衬纸的标签时

有关带衬纸标签的打印位置及打印物的尺寸，需进行以下的设置。



## ■使用带对准标记的标签时

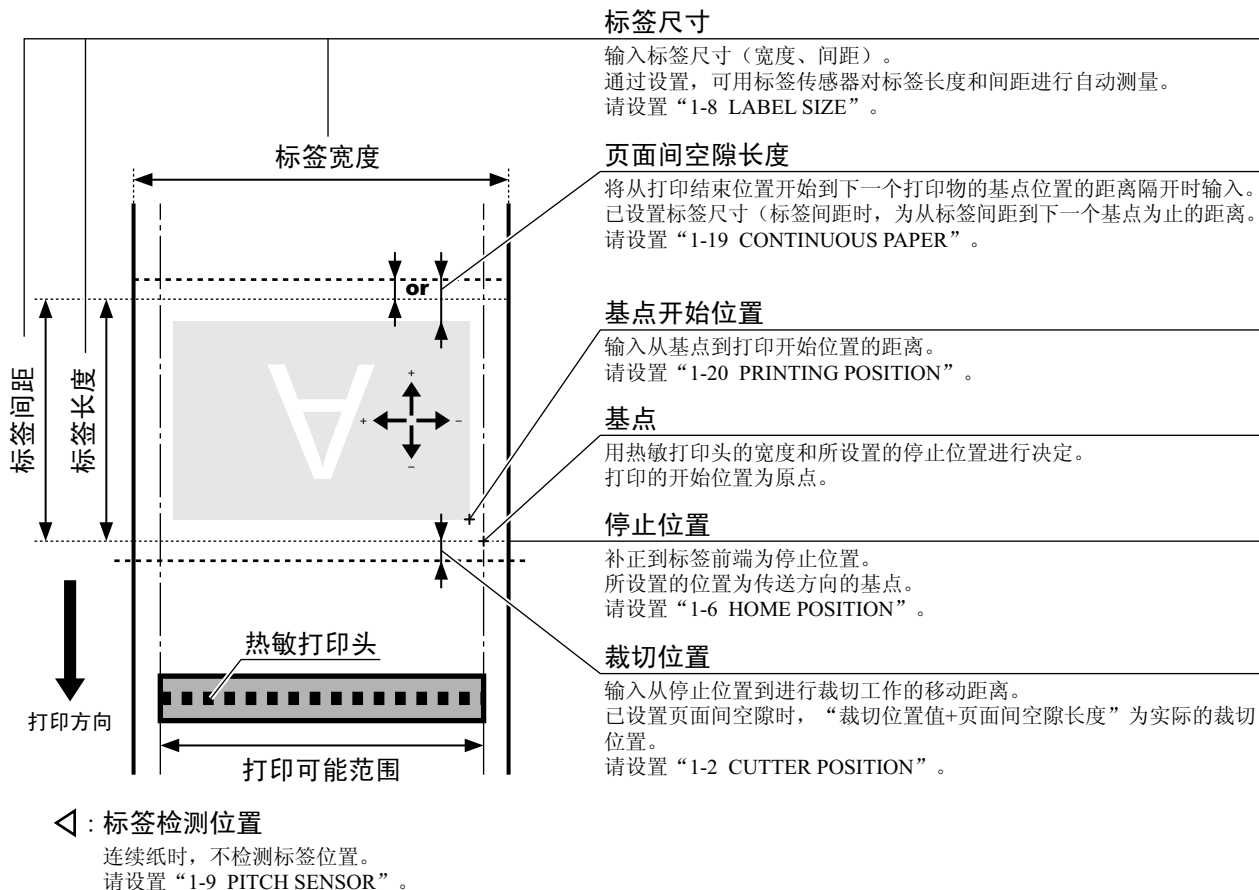
有关带对准标记标签的打印位置及打印物的尺寸，需进行以下的设置。





## ■ 使用连续纸时

有关连续纸的打印位置及打印物的尺寸，需进行以下的设置。



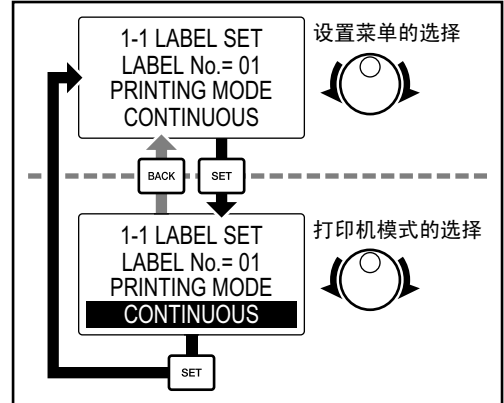
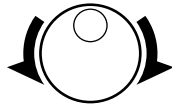
### 3.3.1 打印机模式的设置

设置打印后的操作方法。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示“PRINTING MODE”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印机模式的选择操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示任意的打印机模式。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

打印机模式	操作内容
CONTINUOUS	连续打印打印纸。
TEAR OFF	将所打印的打印纸进行裁切后，返回打印位置而转换到下一个打印操作。
CUTTER	将所打印的打印纸进行裁切，并转换到下一个打印操作。 ※ 装配切刀装置（选配）时有效。 ※ 最大裁切能力为 40 次/分钟。
DISPENSER	将所打印的打印纸进行剥离，一定时间待机之后，转换到下一个打印操作。 ※ 装配剥离装置（选配）时有效。

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定打印机模式，返回设置菜单的选择操作。

### 3.3.2 裁切位置的设置

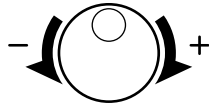
设置打印后裁切打印纸的操作位置。

**注** 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”选择“CUTTER”时显示。  
有关选择操作，请参照 P.3-14 “3.3.1 打印机模式的设置”。

- 1** 在标签设置模式（编辑）显示“CUTTER POSITION”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

- 2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到裁切位置的设置操作，数值栏反转显示。

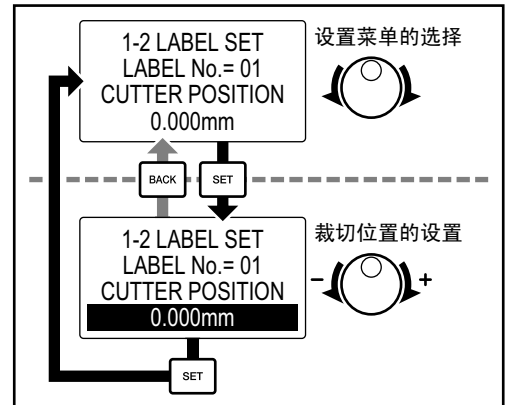
- 3** 转动旋钮，以显示设置值。



设置可能范围：-50.000mm~50.000mm  
调整间隔：0.042mm

- 4** 按下 **SET** 按钮。

确定裁切位置后，返回设置菜单的选择操作，标签被试打印 1 张。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

### 3.3.3 剥离位置的设置

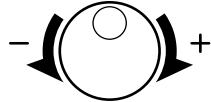
设置打印后剥离打印纸的操作位置。

**注** 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”选择“DISPENSER”时显示。  
有关选择操作，请参照 P.3-14 “3.3.1 打印机模式的设置”。

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“DISPENSER POSITION”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到剥离位置的设置操作，数值栏反转显示。

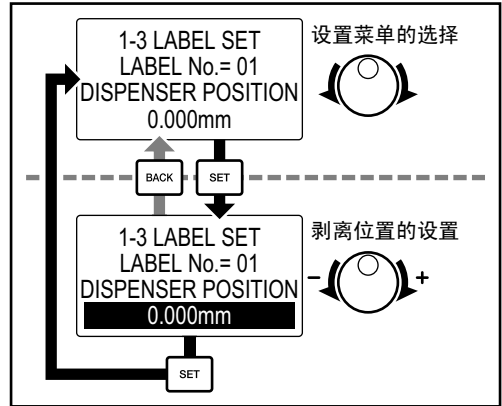
- 3 转动旋钮，以显示设置值。



设置可能范围：-50.000mm~50.000mm  
调整间隔：0.042mm

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定剥离位置后，返回设置菜单的选择操作，标签被试打印 1 张。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

### 3.3.4 剥离时间的设置

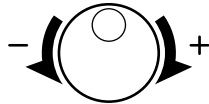
设置打印后剥离打印纸的待机时间。

**注** 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”中选择“DISPENSER”时显示。  
有关选择操作，请参照 P.3-14 “3.3.1 打印机模式的设置”。

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“DISPENSER TIME”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

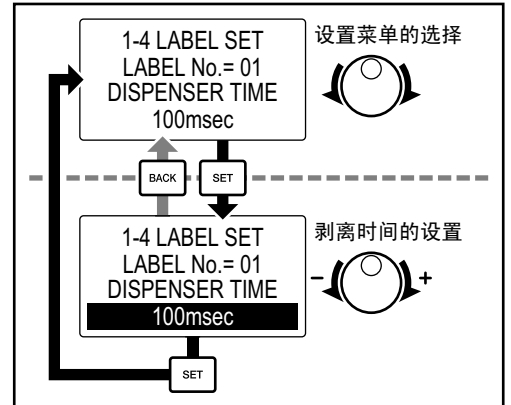
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到剥离时间的设置操作，数值栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示设置值。



设置可能范围：0msec~5000msec

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定剥离时间后，返回设置菜单的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



可用 1msec 单位进行  
调整。

### 3.3.5 分离位置的设置

设置打印后打印纸分离操作的操作位置。

**注** 仅在设置菜单“1-1 PRINTING MODE”中选择“TEAR OFF”时显示。  
有关选择操作，请参照 P.3-14 “3.3.1 打印机模式的设置”。

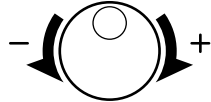
- 1 在标签设置模式（编辑）显示“TEAR OFF POSITION”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到分离位置的设置操作，数值栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

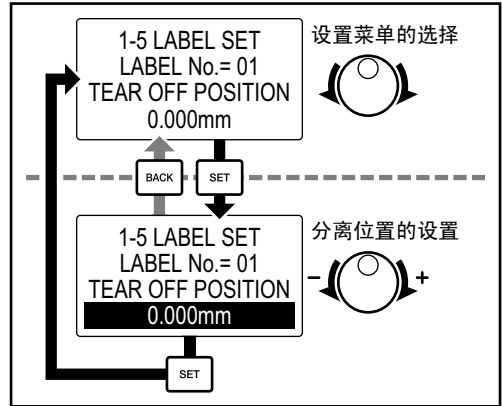
- 3 转动旋钮，以显示设置值。



设置可能范围 : -15.000mm~15.000mm  
调整间隔 : 0.042mm

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定分离位置后，返回设置菜单的选择操作，标签被试打印 1 张。



### 3.3.6 停止位置的设置

设置标签传感器的标签检测位置。

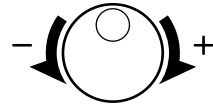
**1** 在标签设置模式（编辑）显示“HOME POSITION”。

LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到停止位置的设置操作，数值栏反转显示。

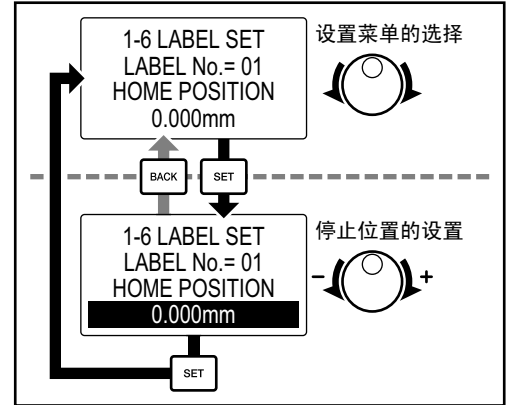
**3** 转动旋钮，以显示设置值。



设置可能范围：-50.000mm~50.000mm  
调整间隔：0.042mm

**4** 按下 **SET** 按钮。

确定停止位置后，返回设置菜单的选择操作，标签被试打印 1 张。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

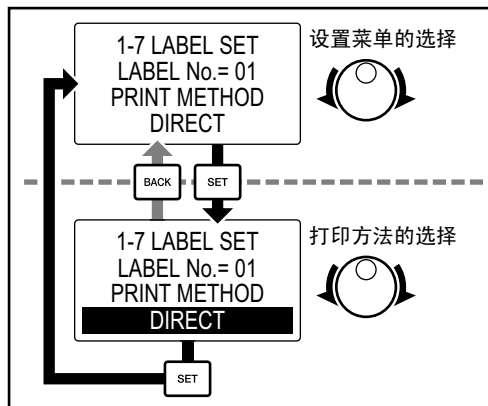
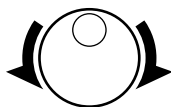
### 3.3.7 打印方法的设置

设置打印纸的种类（感热式 / 转印式）。

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“PRINT METHOD”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印方法的选择操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示打印方法。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

打印方法	内 容
DIRECT	打印纸使用感热纸。
TRANSFER	打印纸使用转印纸。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定打印方法后，返回设置菜单的选择操作。



### 3.3.8 标签尺寸的设置

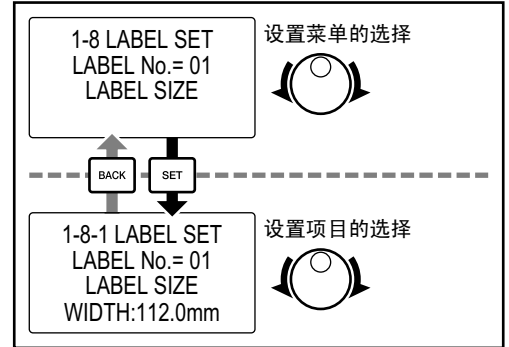
设置标签的尺寸（宽度、长度、标签间的间距）。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示“LABEL SIZE”。

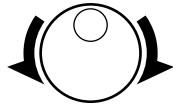
**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到设置项目的选择操作，LCD 的第 4 行显示“WIDTH”。

**3** 转动旋钮，以显示设置项目。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置菜单的选择操作。



有关标签尺寸的设置，请确认 3-12 页“■使用带衬纸的标签时”、“■使用带对准标记的标签时”、3-13 页“使用连续纸时”之后再行。

设置项目	内 容
WIDTH	设置标签的横宽。 有关操作，请参照后面的“■ 设置标签的宽度”。
LENGTH	设置标签竖长。 有关操作，请参照后面的“■ 设置标签的长度”。
PITCH	设置从标签前端开始到下一张标签位置的距离（间距）。 有关操作，请参照后面的“■ 设置标签间距”。
AUTO LENGTH MEASURE	设置将标签的竖长进行传纸时是否使用自动测量的值。 有关操作，请参照后面的“■ 设置自动测长”。

#### ■设置标签的宽度

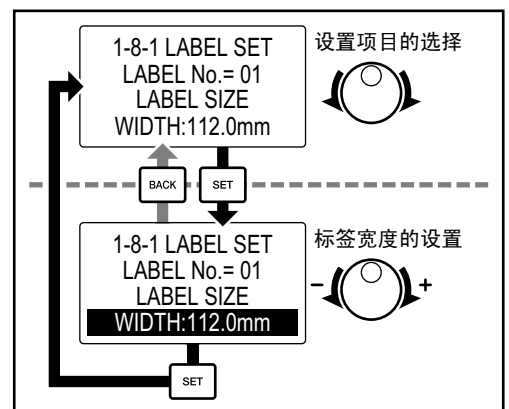
**1** 显示“WIDTH”。

LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

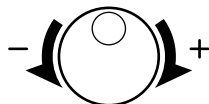
**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到标签宽度的设置操作，宽度栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示标签宽度。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置项目的选择操作。



设置可能范围：1.0mm~109.0mm



可用 0.1mm 单位进行调整。

**4** 按下 **SET** 按钮。

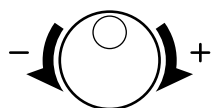
确定标签宽度，返回设置项目的选择操作。

## ■ 设置标签的长度

**1** 显示“LENGTH”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

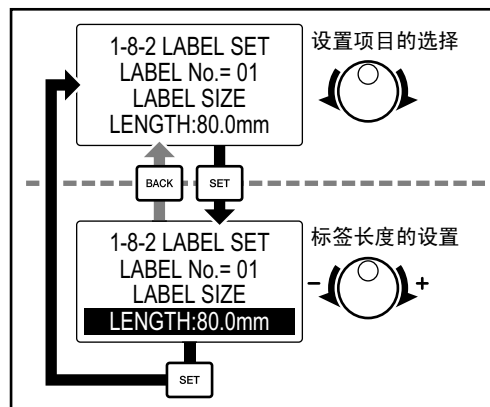
**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到标签长度的设置操作，长度栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示标签长度。



设置可能范围：1.0mm~400.0mm

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定标签长度，返回设置项目的选择操作。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。



参考

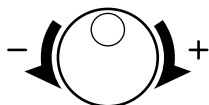
可用 0.1mm 单位进行  
调整。

## ■ 设置标签间距

**1** 显示“PITCH”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

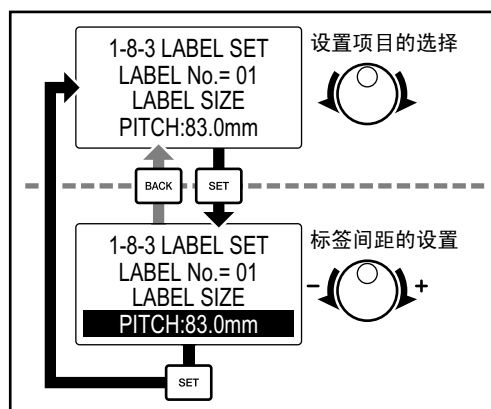
**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到标签间距的设置操作，间距栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示标签间距。



设置可能范围：1.0mm~400.0mm

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定标签间距，返回设置项目的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。



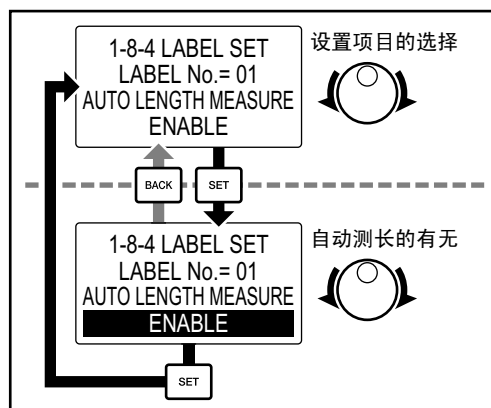
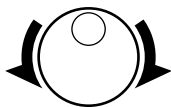
可用 0.1mm 单位进行  
调整。

## ■ 设置自动测长

**1** 显示“**AUTO LENGTH MEASURE**”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到自动测长的设置操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示“**DISABLE/ENABLE**”。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。

自动测长	内 容
DISABLE	用手动输入设置作为标签的竖长，不进行自动测长。
ENABLE	将标签传感器自动测长的值作为标签的竖长进行设置。

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定自动测长，返回设置项目的选择操作。  
将自动测长置于“ENABLE”时，若按下 **FEED** 按钮，则在纸传送时自动测长的标签长度为设置值。

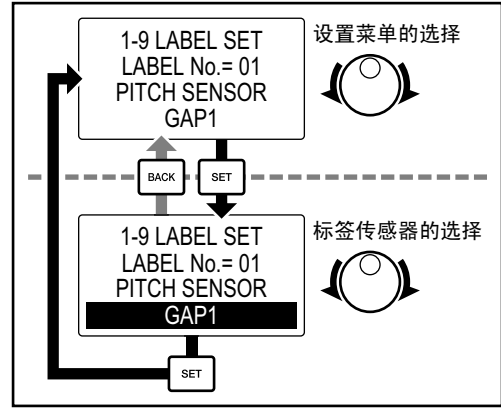
### 3.3.9 标签传感器的设置

设置用于标签检测的标签传感器的种类。  
根据所使用的打印纸的不同，检测的传感器也不相同。

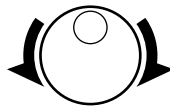
- 在标签设置模式（编辑）显示“PITCH SENSOR”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

- 按下 **SET** 按钮。  
转换到标签传感器的选择操作，选择栏反转显示。

- 转动旋钮，以显示所使用的标签传感器。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



标签传感器	内 容
GAP1	根据标签的透射率进行标签检测时选择。 一般情况下，使用透射 1 传感器。 对象打印纸：带衬纸标签 ※ 参考以下的算式，根据标签间距(p)分开使用透射传感器 1 和 2。 标签间距与两个传感器都不相符时，请使用传感器 1。 标签间距与两个传感器都相符时，则可能出现标签错误或跳过。（请将标签间距选择为不在这个范围之内。） <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>透射传感器2</span> <span>透射传感器1</span> </div> $P = \left[ \frac{36 \pm 1}{N} \right] (N=1 \sim 8) \qquad P = \left[ \frac{41 \pm 1}{N} \right] (N=1 \sim 8)$
I-MARK1	根据标签的反射率进行标签检测时选择。 一般情况下，使用反射 1 传感器。 对象打印纸：带对准标记标签 ※ 参考以下的算式，根据标签间距(p)分开使用反射传感器 1 和 2。 标签间距与两个传感器都不相符时，请使用传感器 1。 标签间距与两个传感器都相符时，则可能出现标签错误或跳过。（请将标签间距选择为不在这个范围之内。） <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>反射传感器2</span> <span>反射传感器1</span> </div> $P = \left[ \frac{35 \pm 1}{N} \right] (N=1 \sim 8) \qquad P = \left[ \frac{41 \pm 1}{N} \right] (N=1 \sim 8)$
INVALIDITY	不进行标签检测时选择。 对象打印纸：连续纸

- 按下 **SET** 按钮。  
确定所使用的标签传感器，返回设置菜单的选择操作。

### 3.3.10 透射传感器 / 反射传感器的调整

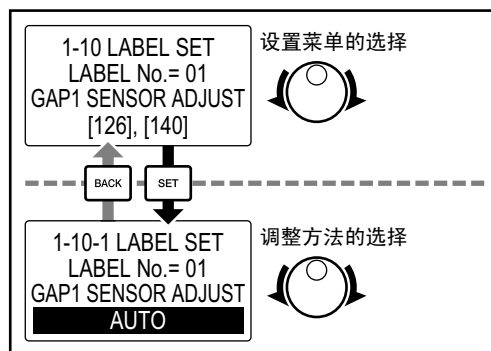
调整传感器的灵敏度。

由于透射 1 传感器、透射 2 传感器、反射 1 传感器、反射 2 传感器的操作相同，所以，在此以“透射 1 传感器调整”作为示例进行说明。

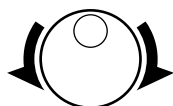
- 1 在标签设置模式（编辑）显示“GAP1 SENSOR ADJUST”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值（左边为光量、右边为阈值）。

- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到调整方法的选择操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的调整方法。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



标签传感器	内 容
AUTO	自动调整标签传感器。 有关操作，请参照后面的“■ 标签传感器的自动调整”。
MANUAL	手动调整标签传感器。 有关操作，请参照后面的“■ 标签传感器的手动调整”。

## ■ 标签传感器的自动调整

1 显示“**AUTO**”。

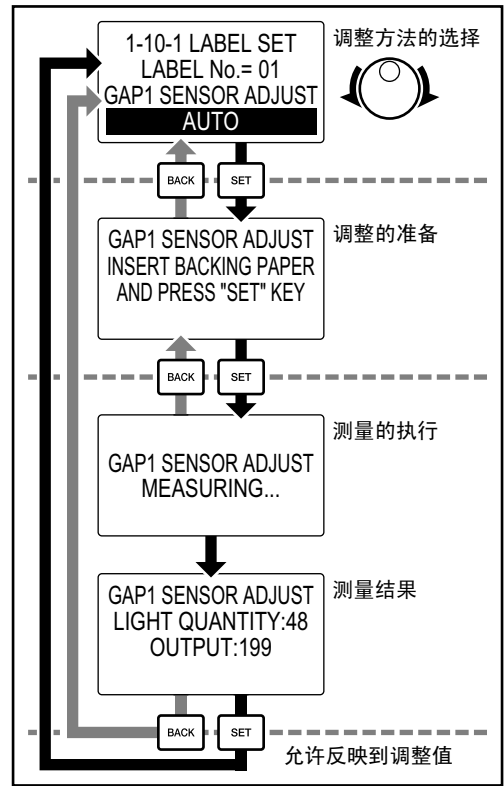
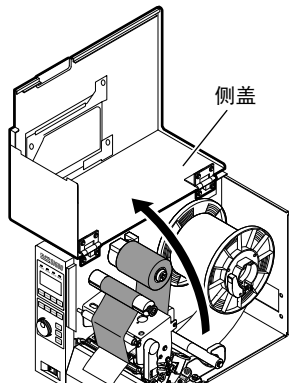
2 按下 **SET** 按钮。

显示操作信息。

3 打开侧盖。

### ⚠ 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。



### ⚠ 注意

操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

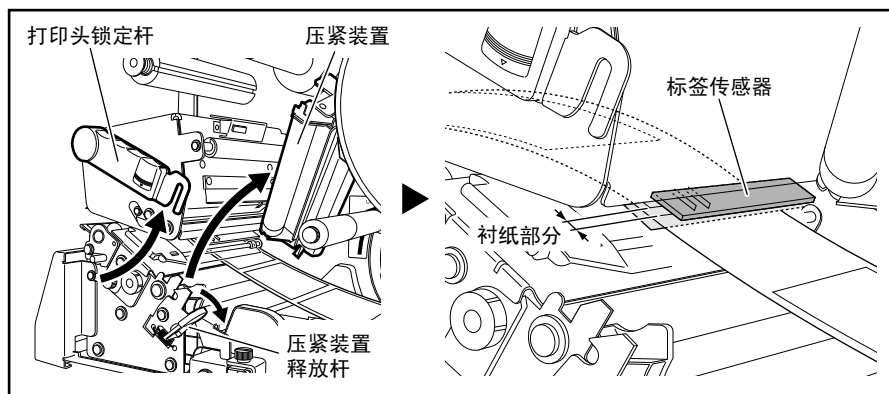
4 将标签的衬纸部分配置到传感器上，并按下 **SET** 按钮。

预先置于剥落标签只为衬纸的状态。

将打印头装置与压紧装置向释放方向抬高，并将标签的衬纸部分配置到标签传感器的投、受光之间。无衬纸的打印纸时，请将打印纸的素色部分配置到无标签传感器。

### ⚠ 注意

打开压紧装置时，应确认已用磁铁进行固定。如果在关、关时中途松手，则可能由于压紧部摔落而引起受伤或打印机故障。



按下 **BACK** 按钮，则返回到调整方法的选择操作。

开始测量。

测量时，显示“**MEASURING...**”信息。

测量结束后，显示调整结果。



按下 **BACK** 按钮，则不确定调整内容而返回调整方法的选择操作。

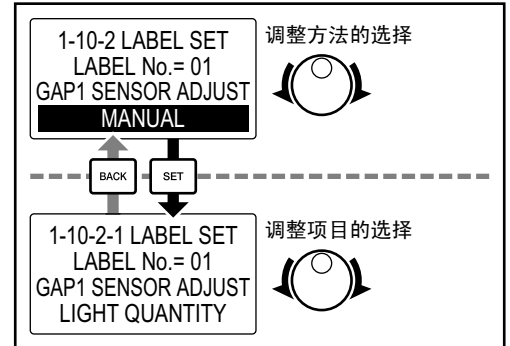
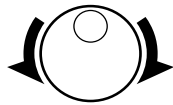
5 确认调整结果，按下 **SET** 按钮。

确定调整内容，返回设置菜单的选择操作。

将打印头装置和压紧装置置于锁定状态，并关上侧盖。

## ■ 标签传感器的手动调整

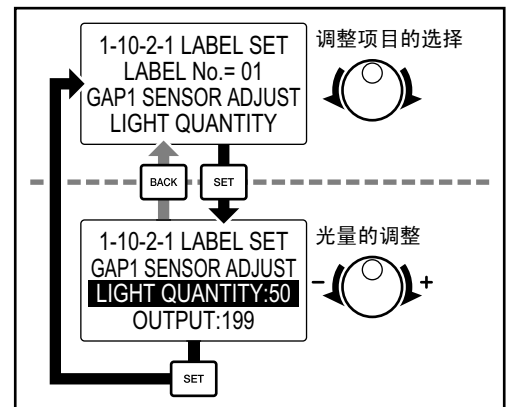
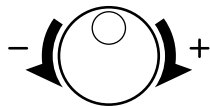
- 1 显示“MANUAL”。
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到调整项目的选择操作。
- 3 转动旋钮，以显示任意的调整方法。



标签传感器	内 容
LIGHT QUANTITY	调整从传感器受光的光量。 有关操作，请参照后面的“光量调整”。
THRESHOLD	调整从传感器受光光量的阈值。 有关操作，请参照后面的“阈值调整”。

## 光量调整

- 1 显示“LIGHT QUANTITY”。
- 2 将标签的衬纸部分放置到传感器上，并按下 **SET** 按钮。  
转换到光量的调整操作，光量栏反转显示。
- 3 转动旋钮调整光量。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到调整项目的  
选择操作。



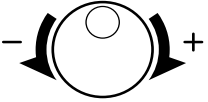
光量可用 1 单位进行  
调整。

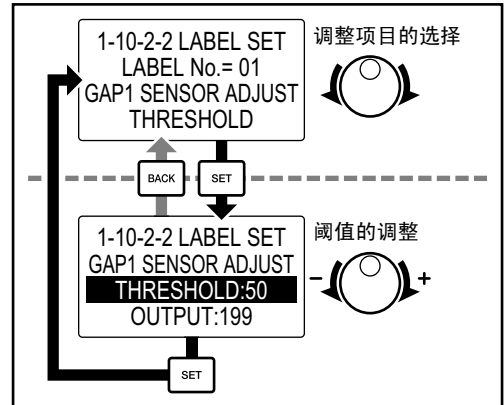
将光量调整到输出值可变为以下的数值。

标签传感器	输出值
透射	200
反射	120

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定光量，返回调整项目的选择操作。

## 阈值调整

- 1 显示“THRESHOLD”。
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到阈值的调整操作，阈值栏反转显示。
- 3 转动旋钮，以显示任意的阈值。  
  
设置可能范围：0~255
- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定阈值，返回调整项目的选择操作。



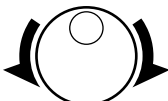
按下 **BACK** 按钮，则返回到调整项目的选择操作。

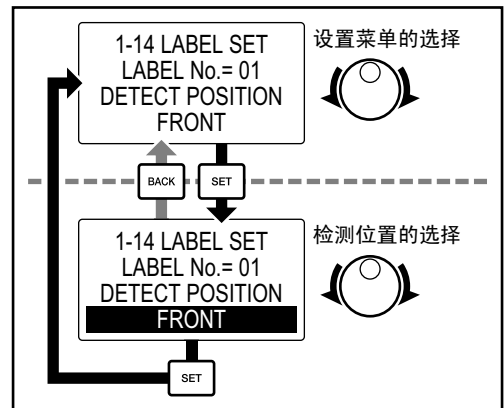


阈值可用 1 单位进行调整。

### 3.3.11 标签检测位置的设置

设置标签检测位置（前端 / 后端）。

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“DETECT POSITION”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到标签检测位置的选择操作，选择栏反转显示。
- 3 转动旋钮，以显示任意的检测位置。  




#### 注意

若将标签检测位置设置为后端，则可能出现打印位置偏移的现象。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置菜单的选择操作。

检测位置	内 容
FRONT	将标签的前端作为检测位置。
REAR	将标签的后端作为检测位置。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定标签检测位置，返回设置菜单的选择操作。



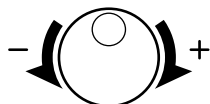
### 3.3.12 打印速度的设置

设置打印速度。  
打印质量不佳时，请减慢打印速度。

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“PRINT SPEED”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

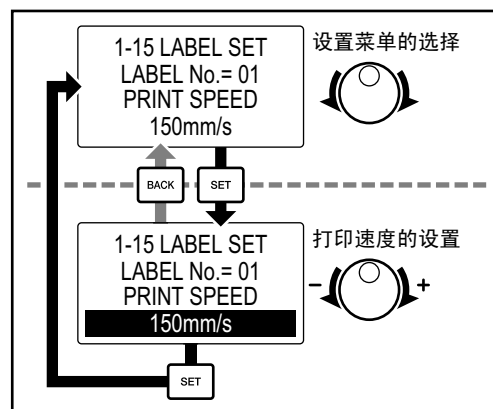
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印速度的设置操作，数值栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的打印速度。



设置可能范围：25mm/s~150mm/s

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定打印速度，返回设置菜单的选择操作。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



参考

打印速度可用 25mm/s  
单位进行调整。

### 3.3.13 打印浓度的设置

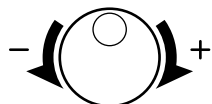
设置打印浓度。

可打印的最大浓度为 100%，并以此设置浓度的比率。

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“PRINT DARKNESS”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

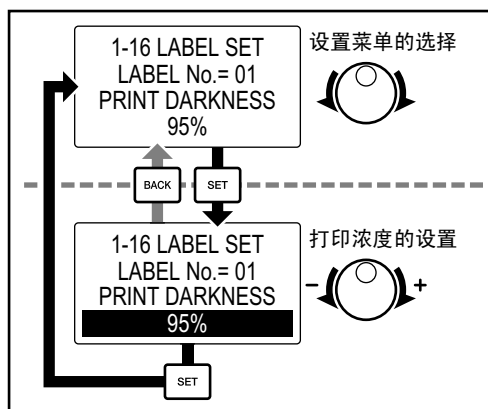
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印浓度的设置操作，数值栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的打印浓度。



设置可能范围：10%~100%

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定打印浓度，返回设置菜单的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



打印浓度可用 1%单  
位进行调整。

### 3.3.14 压纸滚筒的调整

补正压纸滚筒的周长。

根据使用环境或使用年数，压纸滚筒的纸传送周长可能发生变动。

这种情况时，需补正周长，以正确传送打印纸。

正常时的补正值为 100%，并针对这个补正设置变动的比率。

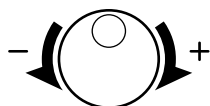
#### 1 在标签设置模式（编辑）显示“PLATEN ADJUST”。

LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

#### 2 按下 **SET** 按钮。

转换到压纸滚筒的调整操作，数值栏反转显示。

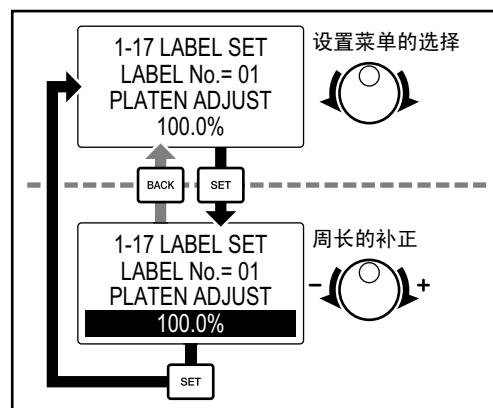
#### 3 转动旋钮，以显示补正值。



设置可能范围：90.0%~110.0%

#### 4 按下 **SET** 按钮。

确定压纸滚筒的补正值后，返回设置菜单的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



补正值可用 0.1%单位  
进行调整。

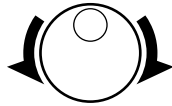
### 3.3.15 QR码的打印设置

设置打印 QR 码时的打印质量。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示“QR CODE PRINT”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印质量的选择操作，选择栏反转显示。

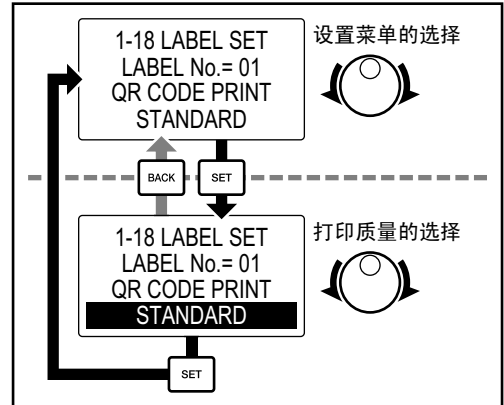
**3** 转动旋钮，以显示打印质量。



如果打印速度在 50mm/s 以下，请设置为标准值。如果打印速度在 75mm/s 以上，请适当调整为标准、高质量 1 或高质量 2 中的一个。

※ 根据标签类型、脉冲分割数设置等的不同，QR 条形码的打印设置条件可能不同。

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定打印质量后，返回设置菜单的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

### 3.3.16 连续纸的设置

设置连续纸的使用许可，及有关使用时传纸动作的补正值。

所谓连续纸，是指实际上打印的数据在某一部分停止 1 页的打印，而从下一页的前端开始打印的功能。

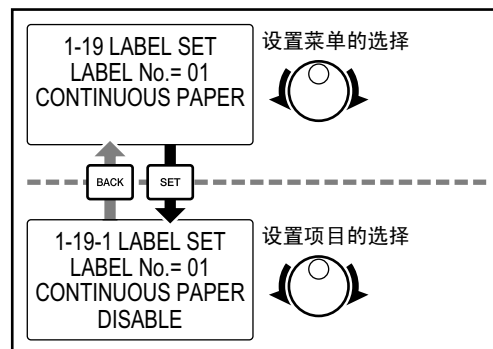
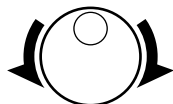
将连续纸规格设置为“ENABLE”时，不进行标签检测，与将设置项目“1-9 PITCH SENSOR”设置为“DISABLE”时的状态相同。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示“CONTINUOUS PAPER”。

**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到设置项目的选择操作，LCD 的第 4 行显示当前的设置值。

**3** 转动旋钮，以显示设置项目。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

※ LCD 的第 4 行显示为“DISABLE”时，只可显示、选择设置项目“CONTINUOUS PAPER”。

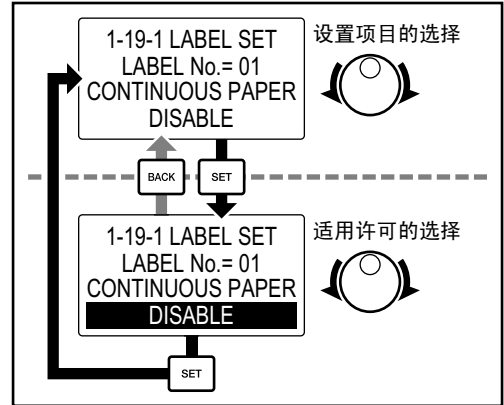
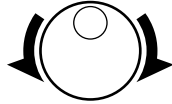
设置项目	内 容
CONTINUOUS PAPER	设置本打印条件是否在连续纸进行运用。 有关操作，请参照后面的“■打印纸的选择”。
GAP BETWEEN PAGE	设置与下次打印的间隔。 有关操作，请参照后面的“■ 页面间空隙长度的设置”。

## ■打印纸的选择

**1** 显示“CONTINUOUS PAPER”。  
LCD 的第 4 行显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到连续纸的使用许可选择操作。选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示“DISABLE/ENABLE”。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。

连续纸	内 容
DISABLE	将本打印条件作为连续纸之外的运用而进行设置。
ENABLE	将本打印条件作为连续纸的运用而进行设置。

**4** 按下 **SET** 按钮。

确定连续纸的使用许可，返回设置项目的选择操作。

设置为“DISABLE”时，连续纸的设置至此结束，请按下 **BACK** 按钮返回设置菜单的选择操作。

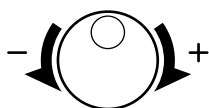
设置为“ENABLE”时，请继续进行设置项目“GAP BETWEEN PAGE”的设置。

## ■ 页面间空隙长度的设置

**1** 显示“GAP BETWEEN PAGE”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

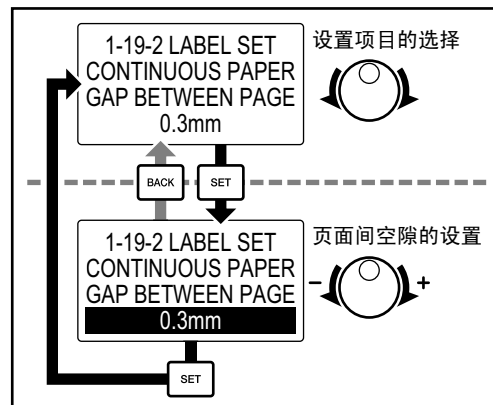
**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到页面间空隙长度的设置操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示任意值。



设置可能范围：0.0mm~100.0mm

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定连续纸的使用许可，返回设置项目的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。



页面间空隙长度可用  
0.1mm 单位进行调  
整。

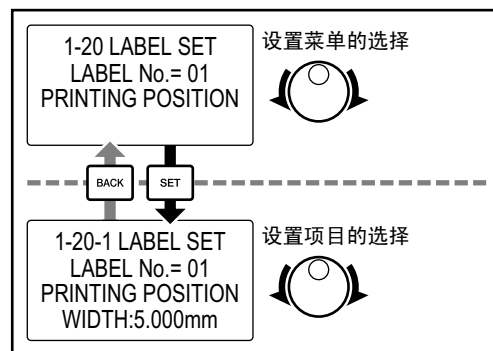
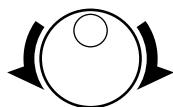
### 3.3.17 基点开始为止的补正

利用指令对坐标指定的原点为止进行补正。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示  
“PRINTING POSITION”。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到设置项目的选择操作，LCD 的第  
4 行显示当前的设置值。

**3** 转动旋钮，以显示设置项目。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

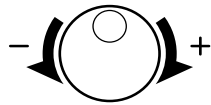
设置项目	内 容
WIDTH	针对利用设置指令的坐标指定的原点位置横向，设置补正值。 有关操作，请参照后面的“■ 基点开始位置（宽度）的设置”。
LENGTH	针对利用设置指令的坐标指定的原点位置纵向，设置补正值。 有关操作，请参照后面的“■ 基点开始位置（长度）的设置”。

## ■基点开始位置（宽度）的设置

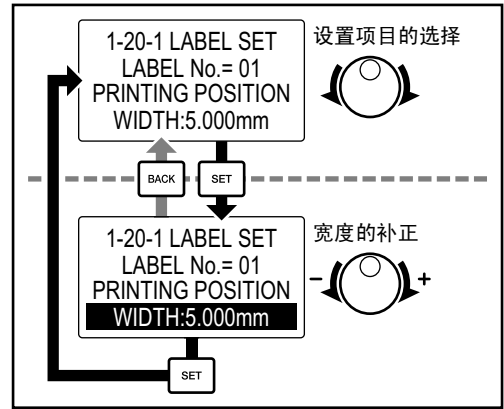
**1** 显示“WIDTH”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到宽度的补正值设置操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示任意值。



设置可能范围：-400.000mm~400.000mm  
调整间隔：0.042mm



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。

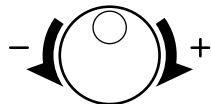
**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定宽度的补正值，返回设置项目的选择操作。

## ■基点开始位置（长度）的设置

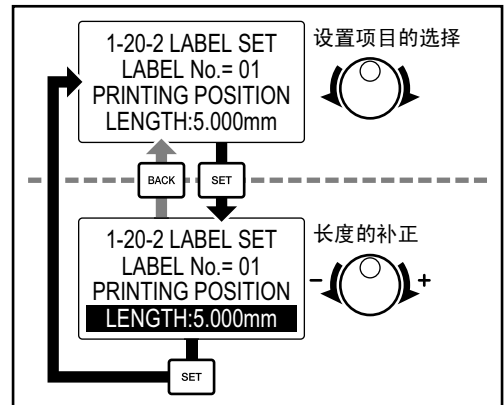
**1** 显示“LENGTH”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到长度的补正值设置操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示任意值。



设置可能范围：-400.000mm~400.000mm  
调整间隔：0.042mm



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置项目的  
选择操作。

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定长度的补正值，返回设置项目的选择操作。



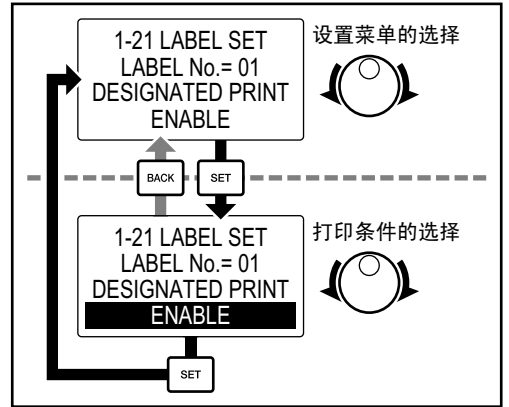
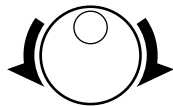
**3.3.18 打印条件的设置**

设置本机的设置值与指令的指定值哪个有效。  
指令中没有的打印条件，本机的设置值为有效。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示“DESIGNATED PRINT”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印条件的选择操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示“DISABLE / ENABLE”。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

指定打印条件	内 容
DISABLE	将本机所设置的内容，作为打印条件而适用。
ENABLE	将指令所指定的内容，作为打印条件而适用。

**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定适用的打印条件，返回设置菜单的选择操作。

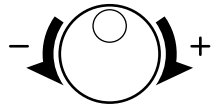
### 3.3.19 分离时间的设置

设置打印机模式为“分离”时，从打印结束到分离动作开始位置的延迟时间。

- 1** 在标签设置模式（编辑）显示“TEAR OFF TIME”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

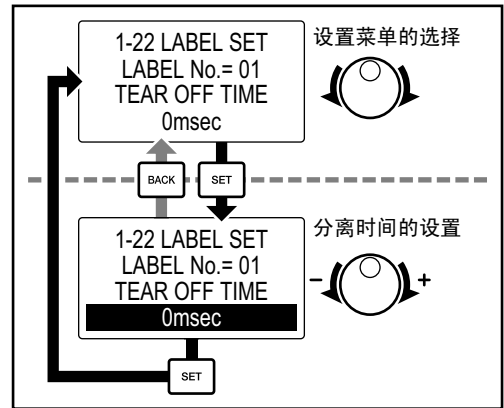
- 2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到分离时间的设置操作，数字栏反转显示。

- 3** 转动旋钮，以显示设置值。



设置可能范围：0msec~5000msec

- 4** 按下 **SET** 按钮。  
确定分离时间，返回菜单选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。



可用 1msec 单位进行  
调整。

### 3.3.20 脉冲分割打印的设置

设置用热敏打印头进行打印时的打印方式。

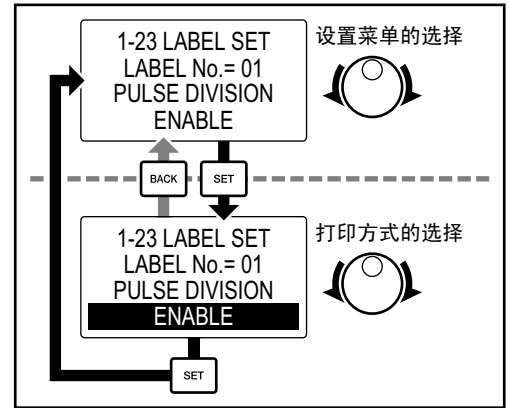
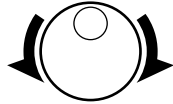
**1** 在标签设置模式（编辑）显示“PULSE DIVISION”。

LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到脉冲分割打印的选择操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示“DISABLE / ENABLE”。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置菜单的选择操作。

脉冲分割打印	内 容
DISABLE	将热敏打印头批量加热。 (在热转印色带与热转印纸的兼容性好、且转印性好的情况时进行选择。)
ENABLE	将热敏打印头分期加热。 (在热转印色带与热转印纸的兼容性不好、且转印性差的情况时进行选择。)

※ 打印速度为 100mm/s 以上时，保持为无效状态。

**4** 按下 **SET** 按钮。

确定适用的打印方式，返回设置菜单的选择操作。

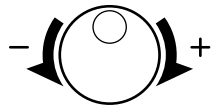
### 3.3.21 标签、色带的组合

设置标签与色带组合的编号。  
 为了获得最好的打印效果，请从一览表中选择组合。

**1** 在标签设置模式（编辑）显示  
 “PAIR of LABEL & RIBBON”。  
 LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
 转换到标签、色带的组合设置操作，选择栏反转显示。

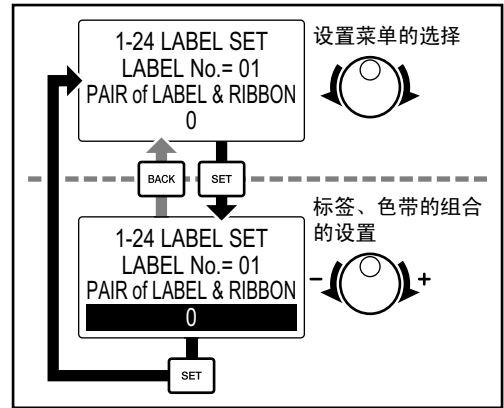
**3** 转动旋钮，以显示编号。



设置可能范围：0%~99%

标签、色带组合	标签	色带
0	通用组合	
1	P251H	H
2	P251H	H20
3	PT50NS	H
4	PT50NS	H20
5	10PN	10PN
6~99	通用组合	

※ 打印速度为 75mm/s 以上时，保持用通用的组合进行打印。



按下 **BACK** 按钮，  
 则返回到设置菜单的  
 选择操作。

**4** 按下 **SET** 按钮。

确定标签、色带的组合，返回设置菜单的选择操作。

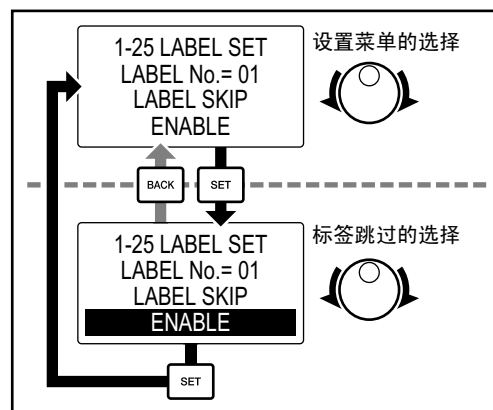
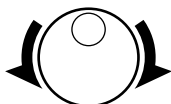
### 3.3.22 标签跳过

从衬纸中剥落标签时为出错，但标签跳过为有效时，则跳过剥落的标签而打印下 1 张标签。（连续剥落时为出错。）

- 1 在标签设置模式（编辑）显示“LABEL SKIP”。  
LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到标签跳过的设置操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示“DISABLE / ENABLE”。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

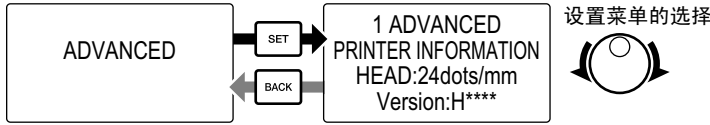
标签跳过	内 容
DISABLE	标签剥落时为出错。
ENABLE	即使标签剥落也不作为出错，而打印下 1 张标签。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定标签跳过功能，返回设置菜单的选择操作。

# 3.4 预置模式的操作

可进行有关 LCD 的辉度调整及语言转换等本机的基本操作的设置。

转到到预置模式后，转动旋钮选择设置菜单。



下表为设置菜单及其内容。

设置菜单	内 容	参照页面
1 PRINTER INFORMATION	可确认打印头的规格和版本信息。	P.3-43
2 BACKFEED OF CUTTING	设置裁切後的返回动作。 ※ 仅在使用将标签设置模式的设置菜单“1-1 PRINTING MODE”设置为“CUTTER”的打印条件时，可进行显示和设置。	P.3-43
3 JIS CODE	设置从计算机接收的汉字编码体系。	P.3-44
4 ZERO SLASH	设置“零”的打印方法。	P.3-45
5 KANJI FONT	设置用汉字指令（ESC-K1、ESC-K2）所指定的汉字字体种类（黑体 / 明朝体）。	P.3-46
6 DARKNESS ADJUST	设置打印浓度。	P.3-47
7 HEAD CHECK	设置有否检查打印头的裁切情况。	P.3-48
8 AUTO ONLINE	设置启动时的状态（联机 / 脱机）。	P.3-49
9 AUTO ONLINE FEED	设置启动时纸传送是否工作。	P.3-50
10 PRINT ON ERROR	设置是否重新打印刚出错时所打印过的标签。	P.3-51
11 PRINTED LOG	可设置是否将打印张数或所操作过的键的种类等保存到 CF。 ※ 安装 CF 卡槽（选配）时有效。	P.3-52
12 STAND-ALONE	根据 CF 卡的不同，设置本机是否用单体进行运用。 ※ 安装 CF 卡槽（选配）时有效。 ※ 设置为单体打印时，无法与计算机进行通信。	P.3-53
13 HUMANREADABLE	设置条形码下面所打印的 JAN 可读文字的字体。	P.3-54
14 EXTERNAL SIGNAL	设置是否进行外部信号的输入、输出。 ※ 安装外部信号的输入输出端子（选配）时有效。	P.3-55
15 TOTAL COUNTER	可确认从出厂时开始的压纸滚筒旋转的总运行距离。	P.3-55
16 HEAD COUNTER	可确认打印头的运行距离。	P.3-56
17 PLATEN COUNTER	可确认压纸滚筒旋转的运行距离。	P.3-56
18 CUTTER COUNTER	可确认切刀装置的裁切工作次数。 ※ 仅安装切刀装置（选配）时有效。	P.3-56
19 COORDINATES ADJUST	设置计算机的图形范围与实际可打印范围存在差异时的、打印位置（坐标）的补正方法。	P.3-57
20 DEFAULT SETTING	进行将设置内容返回初始值（出厂时的设置）的作业。	P.3-58
21 LCD BRIGHTNESS	LCD 的辉度调整到最佳状态。	P.3-59
22 END LABEL PROCESSING	设置打印衬纸的最后标签时，是否使打印机出现标签用完错误，且最后的打印物也为错误。	P.3-60
23 BUZZER SOUND	设置出现异常等情况时，是否鸣响蜂鸣器。	P.3-61
24 LANGUAGE	设置 LCD 所显示的语言模式。	P.3-62
25 PASSWORD REGISTER	设置启动后用键操作所显示的密码。	P.3-63
26 KEY LOCK	设置操作键的操作是有效还是无效。	P.3-64

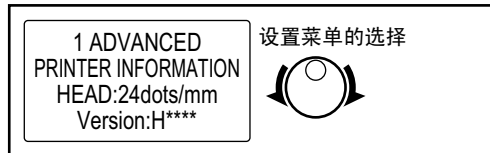
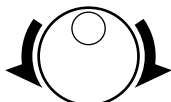
### 3.4.1 打印机信息的确认

可确认打印头的规格和版本信息。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“PRINTER INFORMATION”。



LCD 的第 3 行显示所使用的打印头的密度，第 4 行显示版本信息。

### 3.4.2 裁切逆进给的设置

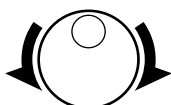
设置裁切后的返回动作。

- 注**
- 在使用将标签设置模式的设置菜单“1-1 PRINTING MODE”设置为“CUTTER”的打印条件时显示。
  - 安装切刀装置（选配）时，需要进行设置。

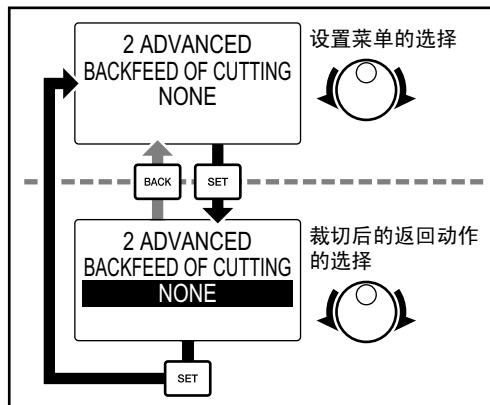


按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“BACKFEED OF CUTTING”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

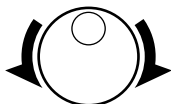


- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到返回动作的选择操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
BEFORE PRINT	在打印前从裁切位置开始返回动作。
AFTER CUTTING	打印后到下个打印位置位置的返回动作。
NONE	不进行返回动作。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定返回动作，返回设置菜单的选择操作。

### 3.4.3 汉字编码的设置

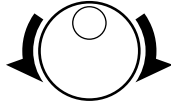
设置从计算机接收的汉字编码体系。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“JIS CODE”。

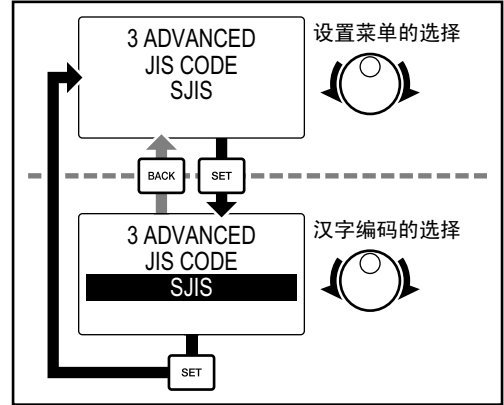
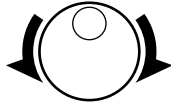


LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到汉字编码的选择操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的编码体系。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

设置	内 容
JIS	JIS 码
SJIS	SJIS 码

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定汉字编码的设置，返回设置菜单的选择操作。



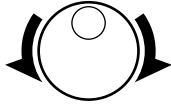
### 3.4.4 零斜线的设置

设置“零”的打印方法。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

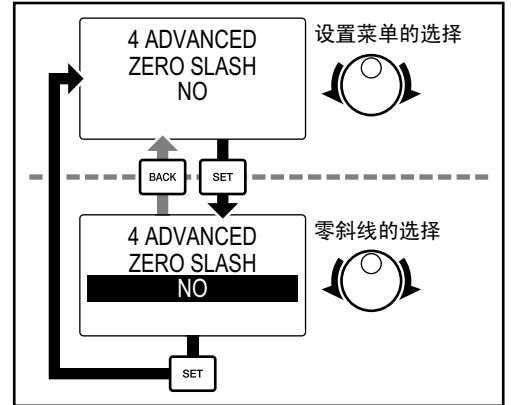
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“ZERO SLASH”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

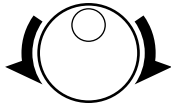
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到零斜线的选择操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的打印方法。



设置	内 容	打印例
NO	将“零”用无斜线进行打印。	0
YES	将“零”用有斜线进行打印。	0

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定零斜线的设置，返回设置设置菜单的选择操作。

### 3.4.5 汉字字体的设置

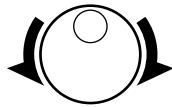
设置用汉字指令（ESC-K1、ESC-K2）所指定的汉字字体种类（黑体 / 明朝体）。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

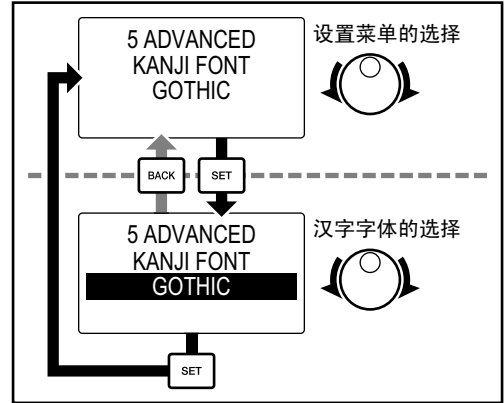
- 1** 在预置模式转动旋钮，以显示“KANJI FONT”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

- 2** 按下 **SET** 按钮。

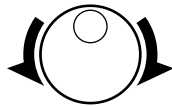
转换到汉字字体的选择操作，选择栏反转显示。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3** 转动旋钮，以显示任意的种类。



设置	内 容
GOTHIC	用黑体的字体进行打印。
MINCHO	用明朝体的字体进行打印。

- 4** 按下 **SET** 按钮。

确定汉字字体的设置，返回设置菜单的选择操作。

### 3.4.6 打印浓度的调整

设置打印浓度。

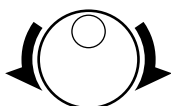
**注** 本设置在计算机的程序中设置打印条件时使用。  
划分为 1~5 个等级，请设置各自的打印浓度。

【例】打印浓度的划分 “1” =60%、 “2” =70%、 “3” =80%、 “4” =90%、 “5” =100%



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“DARKNESS ADJUST”。



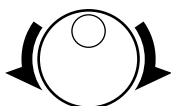
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到打印浓度的划分等级选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示所设置的划分。



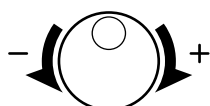
- 4 按下 **SET** 按钮。

转换到打印浓度的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到打印浓度的区分操作。

- 5 转动旋钮，以显示人以为的值。



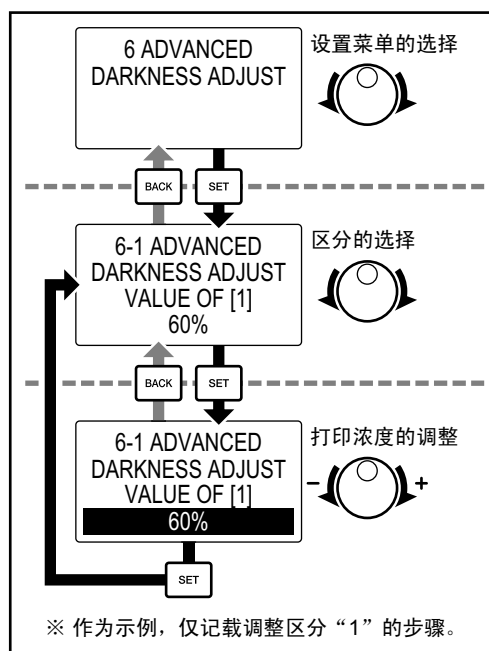
设置可能范围：10%~100%



打印浓度可用 1% 单位进行调整。

- 6 按下 **SET** 按钮。

确定所选择的划分等级的打印浓度设置，返回打印浓度的划分等级选择操作。



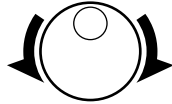
### 3.4.7 打印头检查的设置

设置有无检查打印头的裁切情况。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

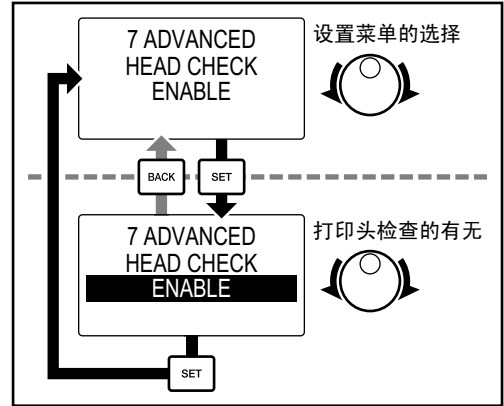
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“HEAD CHECK”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

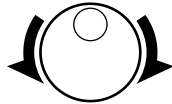
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到打印头检查的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
DISABLE	不检查打印头。
ENABLE	在待机时检查打印头。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定打印头检查的设置，返回设置菜单的选择操作。

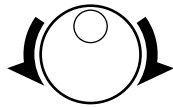
### 3.4.8 联机启动的设置

设置启动时的状态（联机 / 脱机）。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

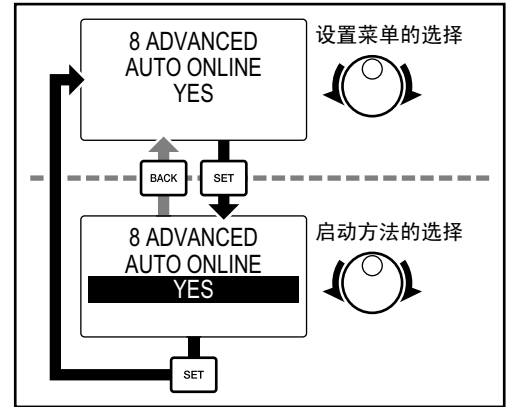
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“**AUTO ONLINE**”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

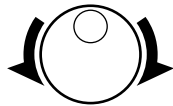
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到启动方法的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
NO	在脱机状态启动。
YES	在联机状态启动。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定启动的方法，返回设置菜单的选择操作。

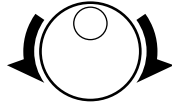
### 3.4.9 启动时纸传送的设置

设置启动时纸传送是否工作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

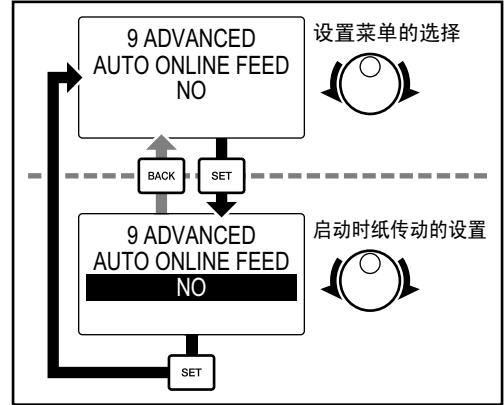
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“**AUTO ONLINE FEED**”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

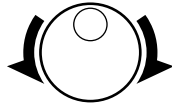
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到启动时纸传送的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
NO	启动时纸传送不工作。
YES	启动时标签传送 1 张。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定启动时纸传送的设置，返回设置菜单的选择操作。

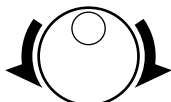
### 3.4.10 出错时重新打印的设置

设置是否重新打印刚出错时所打印过的标签。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“PRINT ON ERROR”。

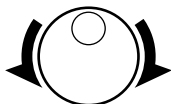


LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

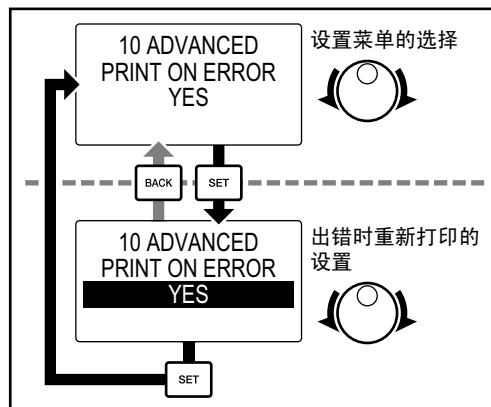
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到出错时重新打印的设置操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。



设置	内 容
NO	不重新打印刚出错时所打印过的标签。 (所打印过标签作为正常标签而被计数)
YES	重新打印刚出错时所打印过的标签。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定出错时重新打印的设置，返回设置菜单的选择操作。

### 3.4.11 打印日志功能的设置

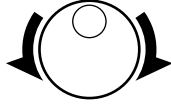
可设置是否将打印张数或所操作过的键的种类等保存到 CF。

**注** 安装 CF 卡槽（选配）时有效。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“PRINTED LOG”。

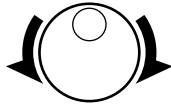


LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到打印日志功能的设置操作，选择栏反转显示。

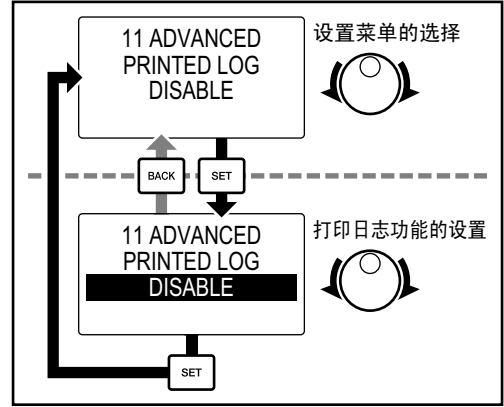
- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
DISABLE	不使用打印日志功能。
ENABLE	使用打印日志功能。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定打印日志功能的设置，返回设置菜单的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。



### 3.4.12 单体打印功能的设置

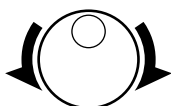
根据 CF 卡的不同，设置本机是否用单体进行运用。

- 注**
- 安装 CF 卡槽（选配）时有效。
  - 设置为单体打印时，无法与计算机进行通信。
  - 单体打印所需要的 CF 卡数据文件，用 LABEL SHOT SV 制作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

#### 1 在预置模式转动旋钮，以显示“STAND-ALONE”。

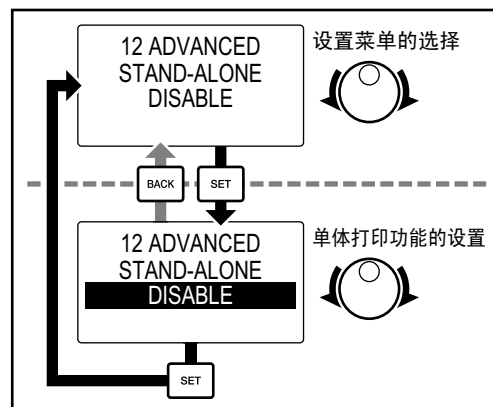
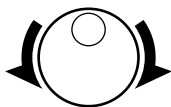


LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

#### 2 按下 **SET** 按钮。

转换到单体打印功能的设置操作，选择栏反转显示。

#### 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

设置	内 容
DISABLE	不作为单体打印机使用。
ENABLE	作为单体打印机设置，无法接收来自计算机的打印指示。

#### 4 按下 **SET** 按钮。

确定单体打印功能，返回设置菜单的选择操作。

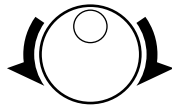
### 3.4.13 JAN的可读文字设置

设置条形码下面所打印的 JAN/UPC 可读文字的字体。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

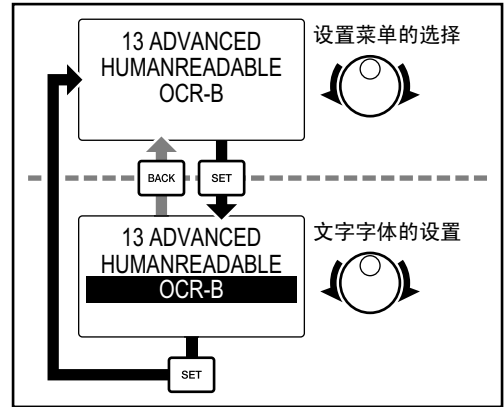
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“HUMANREADABLE”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

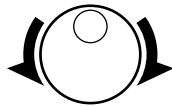
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到文字字体的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的字体。



设置	打印例
OCR-B	 4 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 4
OCR-A	 4 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 4
SMALL FONT	 4 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 4

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定文字字体的设置，返回设置菜单的选择操作。

### 3.4.14 外部信号的设置

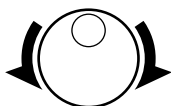
设置是否进行外部信号的输入、输出。

**注** 安装外部信号的输入输出端子（选配）时有效。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

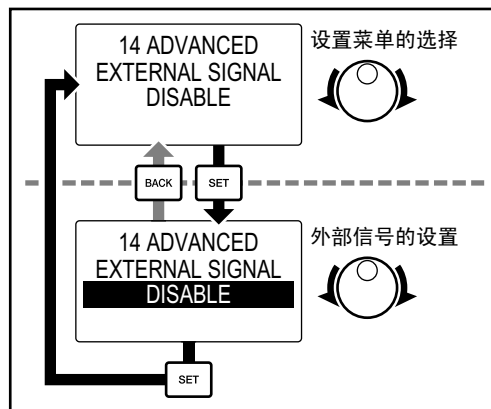
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“EXTERNAL SIGNAL”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

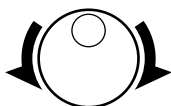
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到外部信号的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
DISABLE	不可输入、输出外部信号。
ENABLE	输入、输出外部信号。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定外部信号的设置，返回设置菜单的选择操作。

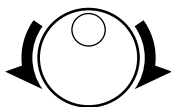
### 3.4.15 总运行距离的确认

可确认从出厂时开始的压纸滚筒旋转的总运行距离。

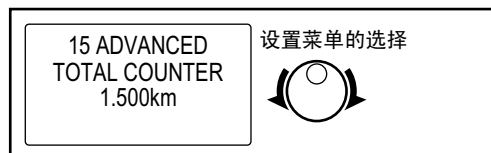


按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“TOTAL COUNTER”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。



### 3.4.16 打印头运行距离的确认

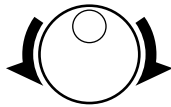
可确认打印头的运行距离。



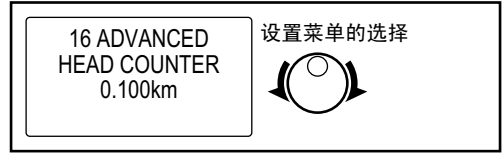
参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“HEAD COUNTER”。



LCD 的第 3 行，显示打印头的运行距离。



### 3.4.17 压纸滚筒运行距离的确认

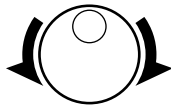
可确认压纸滚筒旋转的运行距离。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“PLATEN COUNTER”。



LCD 的第 3 行，显示压纸滚筒的运行距离。



### 3.4.18 切刀工作次数的确认

可确认切刀装置的裁切工作次数。

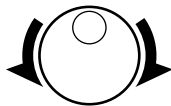
注 仅安装切刀装置（选配）时有效。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“CUTTER COUNTER”。



LCD 的第 3 行，显示裁切工作次数。



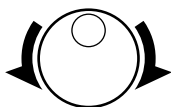
### 3.4.19 坐标补正的设置

设置计算机的图形范围与实际可打印范围存在差异时的、打印位置（坐标）的补正方法。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“COORDINATES ADJUST”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

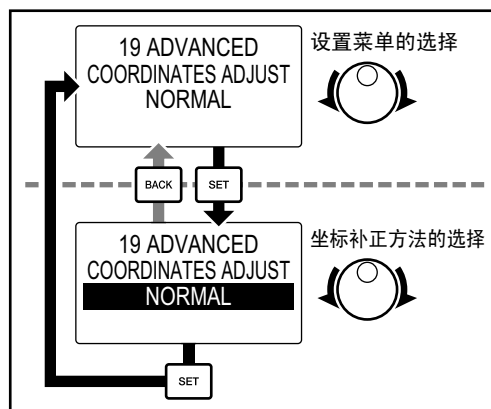
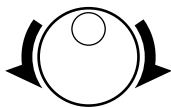
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到补正方法的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的补正方法。



设置	内 容
NORMAL	补正打印位置。
+ADJUSTMENT	用计算机所指定的标签宽度，若小于实际可打印的宽度时，将该差的一半向右边移动进行补正。
-ADJUSTMENT	用计算机所指定的标签宽度，若大于实际可打印的宽度时，将该差的一半向左边移动进行补正。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定补正方法的设置，返回设置菜单的选择操作。

### 3.4.20 初始值设置

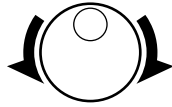
进行将设置内容返回初始值（出厂时的设置）的作业。

**注意** 初始化后的设置内容，在本机单体无法恢复。  
事项请在计算机进行备份等工作。



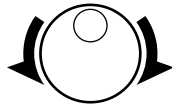
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

**1** 在预置模式转动旋钮，以显示“DEFAULT SETTING”。



**2** 按下 **SET** 按钮。  
显示初始化的确认信息。

**3** 转动旋钮，以显示“YES”。

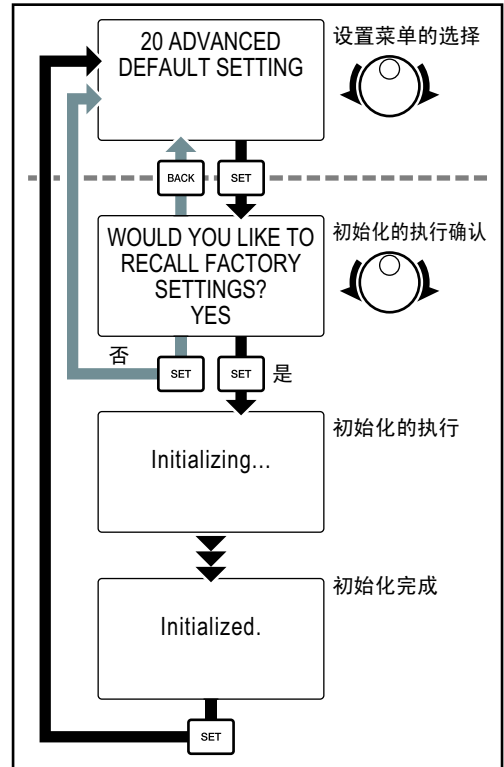


按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。



将显示设置为“NO”  
时，则中止初始化，  
而返回设置菜单的选择操作。

**4** 按下 **SET** 按钮。  
执行初始化，完成处理后，返回设置菜单的选择操作。



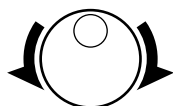
### 3.4.21 LCD辉度调整

调整 LCD 的辉度。  
请在 LCD 的显示状态不佳时进行调整。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

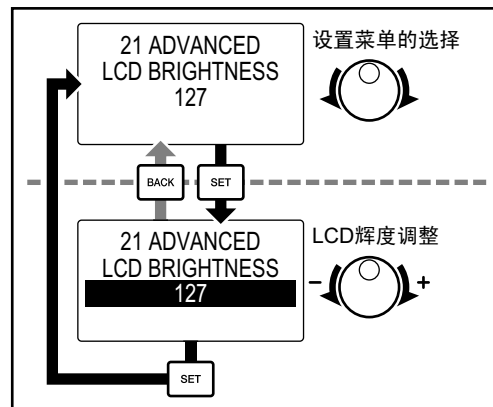
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“LCD BRIGHTNESS”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

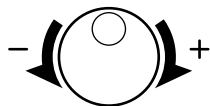
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到 LCD 的辉度调整操作，数值栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 在目视 LCD 的同时，转动旋钮，以显示人眼的辉度。



设置可能范围：0~254



可用 1 单位进行调整。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定 LCD 的辉度，返回设置菜单的选择操作。

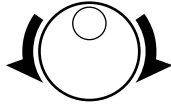
### 3.4.22 最后标签处理的设置

设置打印衬纸的最后标签时，是否使打印机出现标签用完错误，且最后的打印物也为错误。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

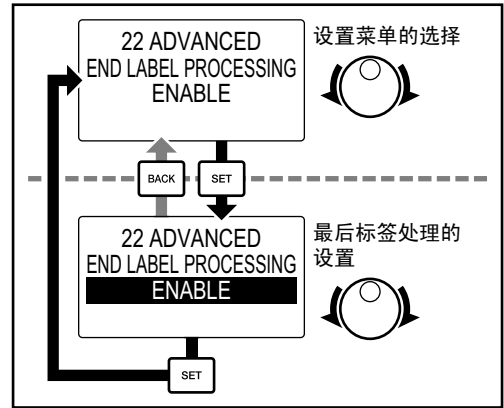
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“END LABEL PROCESSING”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

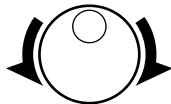
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到最后标签处理的设置操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



设置	内 容
DISABLE	最后的标签作为出错而废弃。
ENABLE	不将最后的标签作为出错，可将标签有效利用到最后 1 张。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定最后标签处理的设置，返回设置菜单的选择操作。



### 3.4.23 蜂鸣器声响的设置

设置出现异常等情况时，是否鸣响蜂鸣器。

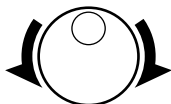
**注** 即使将蜂鸣器声响设置为无效，在传感器模式确认各传感器时，作为确认也将鸣响。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“BUZZER SOUND”。

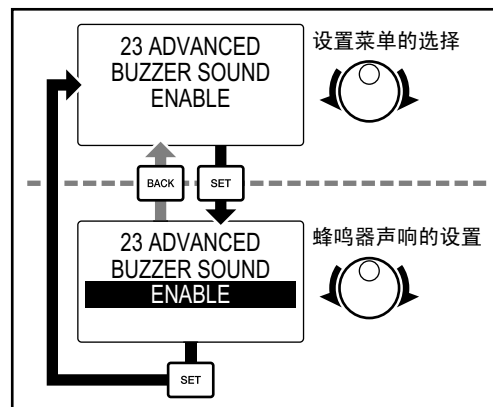
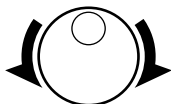


LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到蜂鸣器的设置操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的设置。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

设置	内 容
DISABLE	蜂鸣器不鸣响。
ENABLE	发生异常等情况时，蜂鸣器鸣响。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定蜂鸣器声响的设置，返回设置菜单的选择操作。

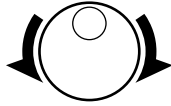
### 3.4.24 语言表示的设置

设置 LCD 所显示的语言模式。  
本机可转换成日语和英语的显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

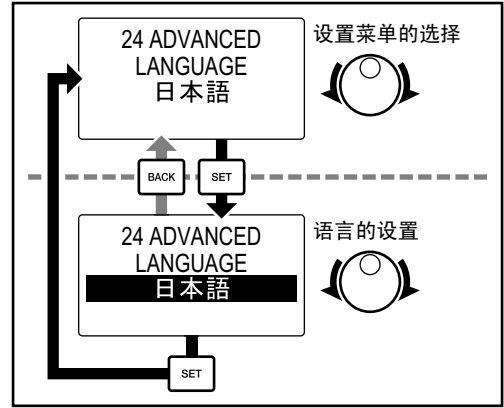
- 1** 在预置模式转动旋钮，以显示“LANGUAGE”。



LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

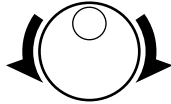
- 2** 按下 **SET** 按钮。

转换到语言的的选择操作，选择栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 3** 转动旋钮，以显示任意的语言。



设置	内 容
日本語	用日语进行显示。
English	用英语进行显示。

- 4** 按下 **SET** 按钮。

确定显示的语言，返回设置菜单的选择操作。

确定语言显示后，立即被转换。有关各语言的设置模式，请参照 P.3-6 “3.1.3 设置模式的流程”。

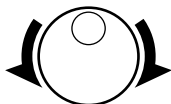
### 3.4.25 密码的登记

设置启动后用键操作所显示的密码。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

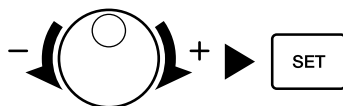
- 1 在预置模式转动旋钮，以显示“PASSWORD REGISTER”。



- 2 按下 **SET** 按钮。

显示当前的密码，数值栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的数值，  
并按下 **SET** 按钮，以显示下一位数。



设置可能范围：0~99999999



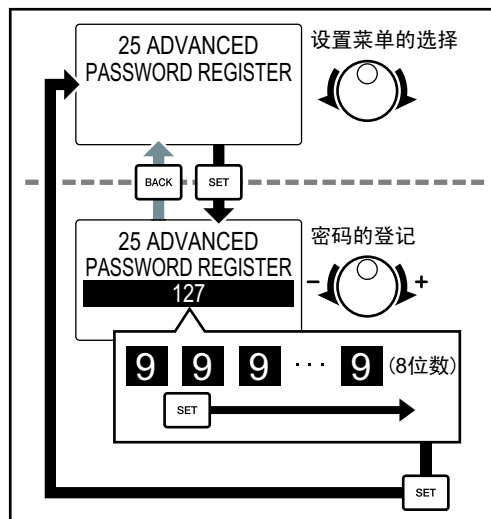
输入数值后，按下 **BACK** 按钮，则移动到光标前的位数。光标为前头行时若按下 **BACK** 按钮，则返回设置菜单的选择操作。



若在按下 **MENU** 的状态下按下 **BACK**，  
则数值被删除。

- 4 按下 **SET** 按钮。

确定密码的登记，返回设置菜单的选择操作。



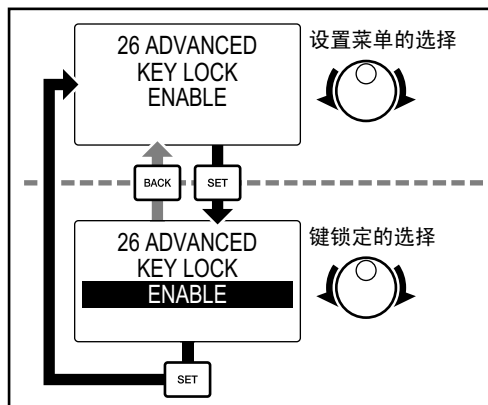
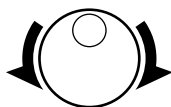
### 3.4.26 键锁定的设置

设置操作键的操作是有效还是无效

**1** 在预置模式转动旋钮，以显示“KEY LOCK”。  
LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

**2** 按下 **SET** 按钮。  
转换到键锁定的设置操作，选择栏反转显示。

**3** 转动旋钮，以显示“DISABLE / ENABLE”。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

键锁定	内 容
DISABLE	可进行所有的键操作。
ENABLE	为在密码登记时所设置的功能。密码不一致时，键操作无效。密码一致时，可进行所有键的操作。

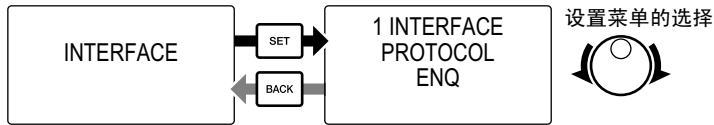
**4** 按下 **SET** 按钮。  
确定键锁定功能，返回设置菜单的选择操作。

## 3.5 接口模式的操作

可对所安装的接口板（选配）进行通信设置。

根据接口的种类，所显示的内容也不相同。

转换到接口模式后，转动旋钮选择设置菜单。



下表为设置菜单及其内容。

设置菜单	内 容	参照页面
1 PROTOCOL	进行所安装接口的通信设置。	P.3-65
2 IP ADDRESS	设置安装 LAN 接口时的 IP 地址。	P.3-66
3 RS-232C PROTOCOL	进行安装 RS-232C 接口时的通信设置。	P.3-67
4 RS-232C DISPLAY THE SETTING	可确认 RS-232C 的通信条件。	P.3-68

### 3.5.1 协议的设置

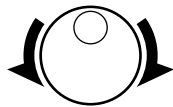
关于所安装的接口的通信设置进行说明。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

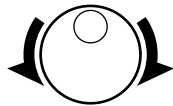
- 1 在接口模式转动旋钮，以显示“PROTOCOL”。



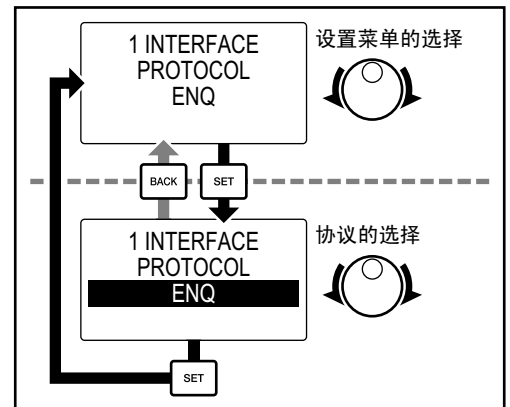
LCD 的第 3 行，显示当前的设置值。

- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到协议的选择操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的协议。



- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定通信设置，返回设置菜单的选择操作。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

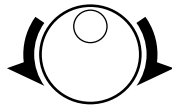
### 3.5.2 LAN的通信设置

以下说明安装 LAN 接口时的地址设置。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在接口模式转动旋钮，以显示“IP Address”。



LCD 的各行（第 2 行：IP 地址 / 第 3 行：子网屏蔽 / 第 4 行：网关）显示当前的设置值。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

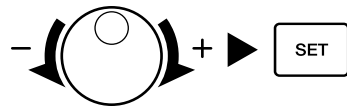
- 2 按下 **SET** 按钮。  
显示 IP 地址的当前设置值。

- 3 按下 **SET** 按钮。  
转换到 IP 地址的设置操作，最初的输入栏反转显示。



按下 **BACK** 按钮，  
则中止 IP 地址的编辑，  
而转换到子网屏蔽的编辑。  
请从步骤 5 开始作业。

- 4 转动旋钮，以显示任意的 IP 地址，  
按下 **SET** 按钮（或 **LABEL** 按钮），  
转换到下一个输入栏。



若设置所有的 IP 地址输入栏，则显示子网屏蔽的当前设置值。



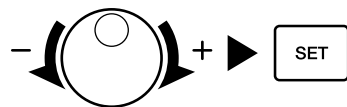
按下 **MENU** 按钮，  
确定设置内容后重行启动。

- 5 按下 **SET** 按钮。  
转换到子网屏蔽的设置操作，最初的输入栏反转显示。

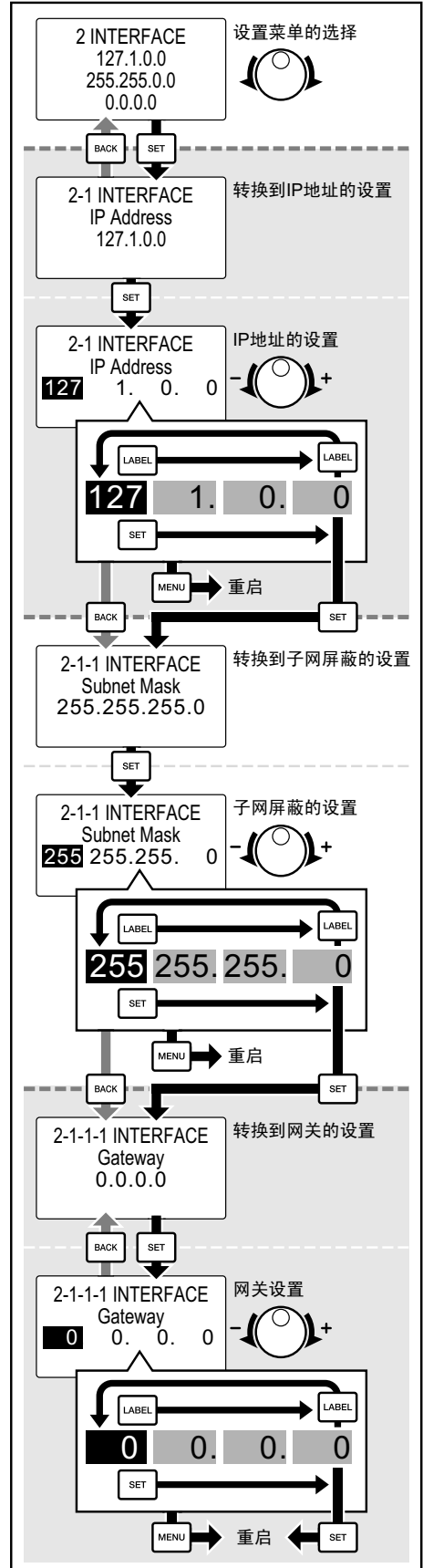


按下 **BACK** 按钮，  
则中止子网屏蔽的编辑，  
而转换到网关的编辑。  
请从步骤 7 开始作业。

- 6 转动旋钮，以显示任意的子网屏蔽，  
按下 **SET** 按钮（或 **LABEL** 按钮），  
转换到下一个输入栏。



若设置所有的子网屏蔽输入栏，则显示网关的当前值。

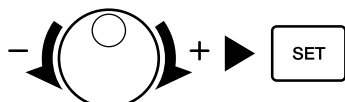




按下 **MENU** 按钮，确定设置内容后重新启动。

- 7 按下 **SET** 按钮。  
转换到网关的设置操作，最初的输入栏反转显示。

- 8 转动旋钮，以显示任意的网关，按下 **SET** 按钮（或 **LABEL** 按钮），转换到输入栏。



若设置所有的网关输入栏，则确定通信设置后重新启动。

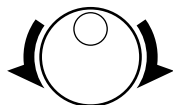
### 3.5.3 RS-232C的通信设置

以下说明安装 RS-232C 接口时的通信设置。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置模式的选择操作。

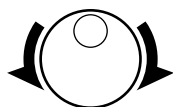
- 1 在接口模式转动旋钮，以显示“RS-232C PROTOCOL”。



LCD 的第 4 行，显示当前的设置值。

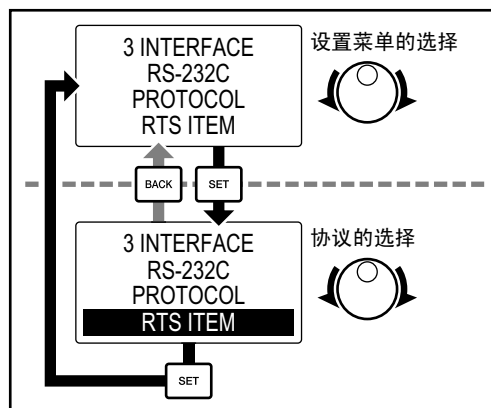
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到协议的选择操作，选择栏反转显示。

- 3 转动旋钮，以显示任意的协议。



※ 从协议一览选择“STATUS”时，为设置菜单“1 PROTOCOL”（参照 P.3-65 “3.5.1 协议的设置”）所设置的协议。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
确定通信设置，返回设置菜单的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置菜单的选择操作。

### 3.5.4 RS-232C通信设置条件的确认

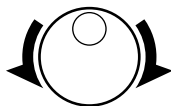
以下说明在 RS-232C 接口板 DipSW 上所设置的通信条件的确认方法。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

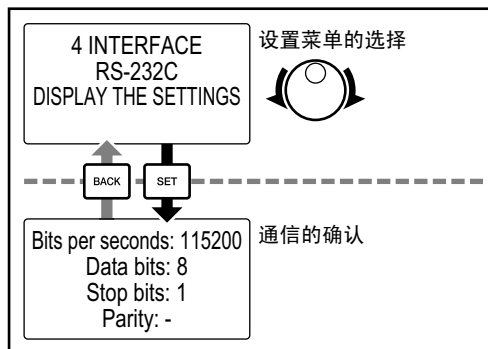
- 1 在接口模式转动旋钮，以显示“RS-232C DISPLAY THE SETTINGS”。



- 2 按下 **SET** 按钮。

显示 RS-232C 的通信设置。

确认通信设置后，按下 **BACK** 按钮，  
返回菜单的选择操作。







### 3.6.2 条形码的打印

可对各条形码的编码体系进行试打印。



参考

按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

**1** 在试打印模式转动旋钮，以显示“BARCODE”。



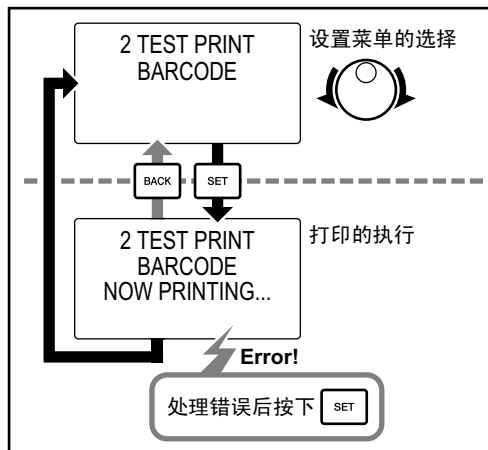
参考

无法中止打印。

**2** 按下 **SET** 按钮。

打印条形码，返回设置菜单的选择操作。

#### 打印例



参考

在打印中出现标签用完等错误时，若按下 **PRINT** 按钮，则重新打印。

### 3.6.3 打印头状态的打印

执行打印头检查，打印打印头状态。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

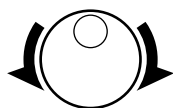


无法中止打印。



在打印中出现标签用完等错误时，若按下 **PRINT** 按钮，则重新打印。

- 1 在试打印模式转动旋钮，以显示“HEAD CHECK”。

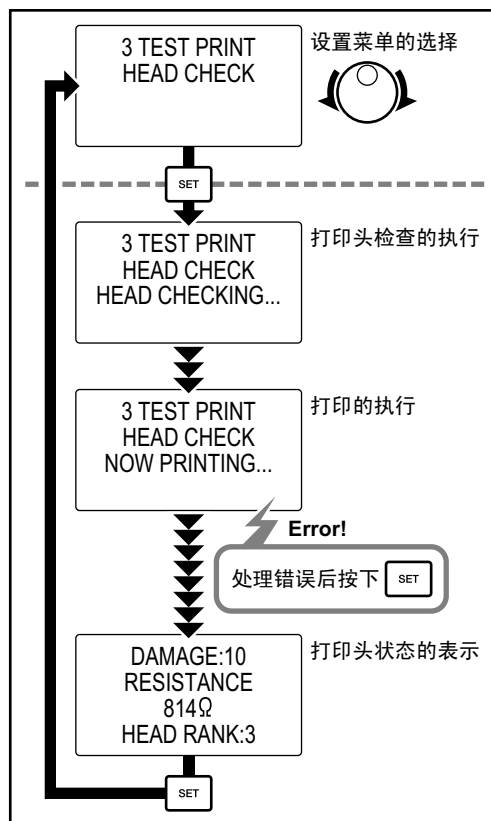


- 2 按下 **SET** 按钮。

执行打印头检查，打印打印头状态。  
打印后，在 LCD 上显示打印头状态。

- 3 确认打印头状态。

打印头破损严重时，请参照 P.4-8 “4.2 热敏打印头的更换” 更换热敏打印头。

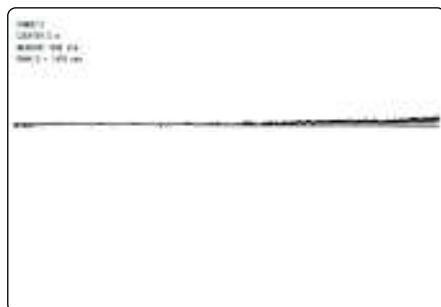


检查项目		内 容
LCD 显示	打印	
DAMAGE	DAMAGE	显示破损的打印头的点阵数。
—	COUNTER	显示打印头的运行距离。
RESISTANCE	MEASURE	显示热敏打印头的平均阻值。
HEAD RANK	RANK	显示热敏打印头的阻值等级。

- 4 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

#### 打印例



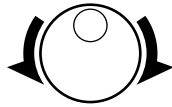
### 3.6.4 字体的打印

对本机具有的字进行试打印。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置模式的选择操作。

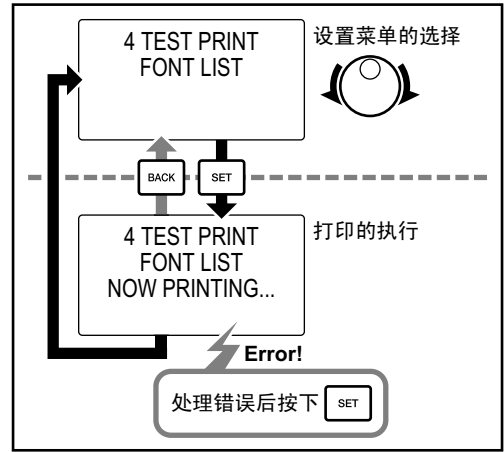
- 1 在试打印模式转动旋钮，以显示“FONT LIST”。



无法中止打印。

- 2 按下 **SET** 按钮。打印字体，返回设置菜单的选择操作。

#### 打印例



在打印中出现标签用完等错误时，若按下 **PRINT** 按钮，则重新打印。

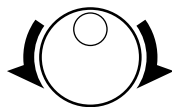
### 3.6.5 检查模式的打印

打印检查模式。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置模式的选择操作。

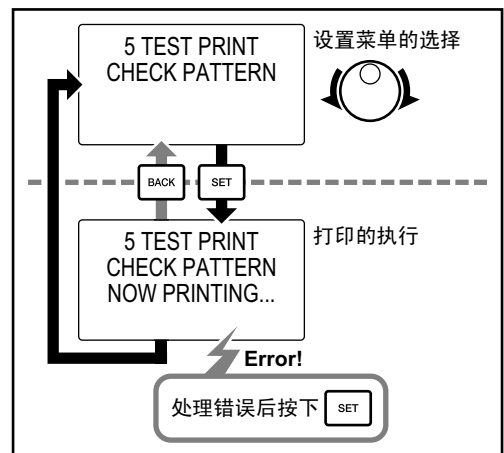
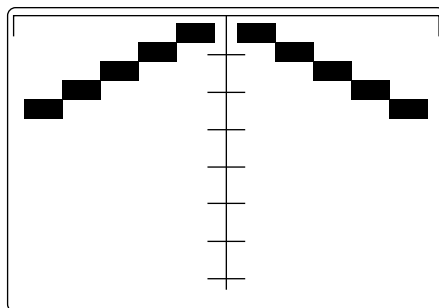
- 1 在试打印模式转动旋钮，以显示“CHECK PATTERN”。



无法中止打印。

- 2 按下 **SET** 按钮。打印检查模式，返回设置菜单的选择操作。

#### 打印例



在打印中出现标签用完等错误时，若按下 **PRINT** 按钮，则重新打印。

### 3.6.6 CF卡内容的打印

打印保存在 CF 卡的数据内容。

**注** 安装 CF 卡槽（选配）时有效。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

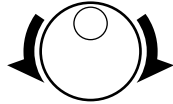


无法中止打印。



在打印中出现标签用完等错误时，若按下 **PRINT** 按钮，则重新打印。

- 1 在试打印模式转动旋钮，以显示“CONETET OF CF CARD”。

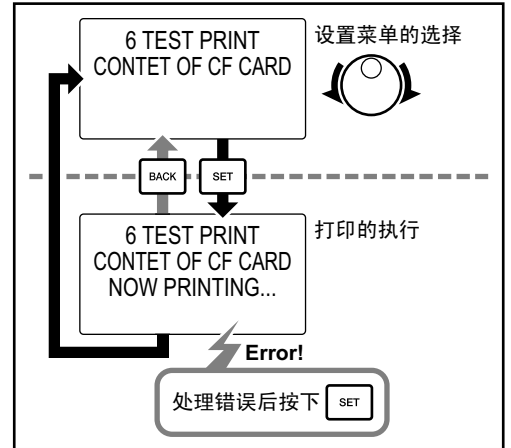


- 2 按下 **SET** 按钮。

打印 CF 卡内的数据，返回设置菜单的选择操作。

#### 打印例

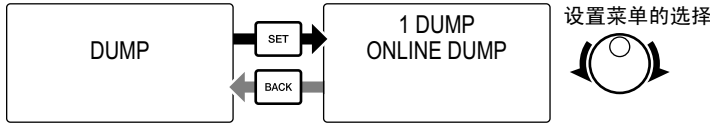
```
PRINT: CM1 19456 Byte
LOGDATA: TXT 23552 Byte
README: TXT 22016 Byte
```



# 3.7 转储模式的操作

可打印从计算机接收的打印指示的内容，或作为文件写入 CF 卡（选配）。

转换到转储模式后，请转动旋钮选择设置菜单。



下表显示设置菜单及其内容。

设置菜单	内 容	参照页面
1 ONLINE DUMP	可将从计算机接收的打印指示内容进行打印，或保存到 CF 卡。	P.3-74
2 RECEIVED DATA DUMP	可将印刷过的打印指示内容进行打印，或保存到 CF 卡。	P.3-76

## 3.7.1 联机转储的执行

可将从计算机接收的打印指示内容进行打印，或保存到 CF 卡。

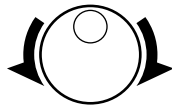
在标签上打印时请参照“■ 打印指示的打印”，保存到 CF 卡时请参照“■ 打印指示的保存”。

### ■打印指示的打印



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

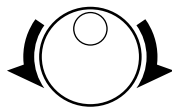
**1** 在转储模式转动旋钮，以显示“ONLINE DUMP”。



**2** 按下 **SET** 按钮。

转换到输出处的选择操作。

**3** 转动旋钮，以显示“LABEL”。

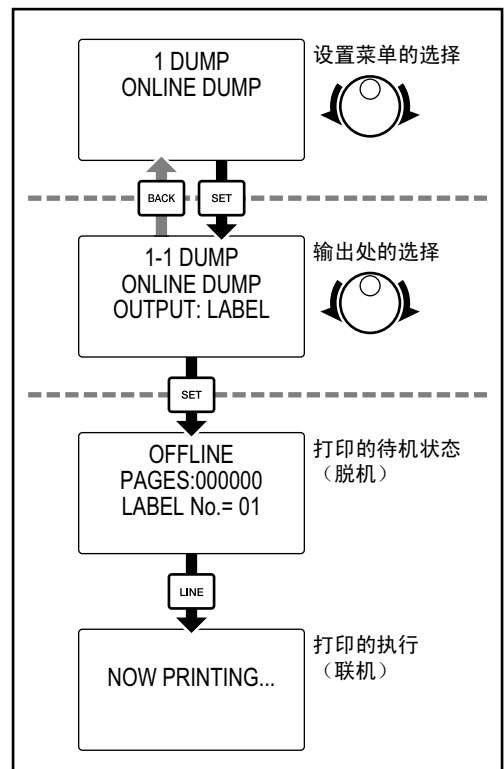


**4** 按下 **SET** 按钮。

变成打印的待机状态。

**5** 按下 **LINE** 按钮。

变成联机状态，从计算机接收打印指示，并进行打印。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

**注**

到切断电源为止，不解除联机转储。

## ■打印指示的保存



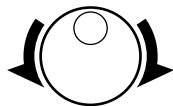
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

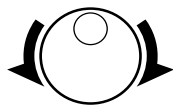
**注**  
到切断电源为止，不解除联机转储。  
切断电源之前，请务必按下 **LINE** 按钮，使打印机处于暂停状态。

- 1 在转储模式转动旋钮，以显示“ONLINE DUMP”。



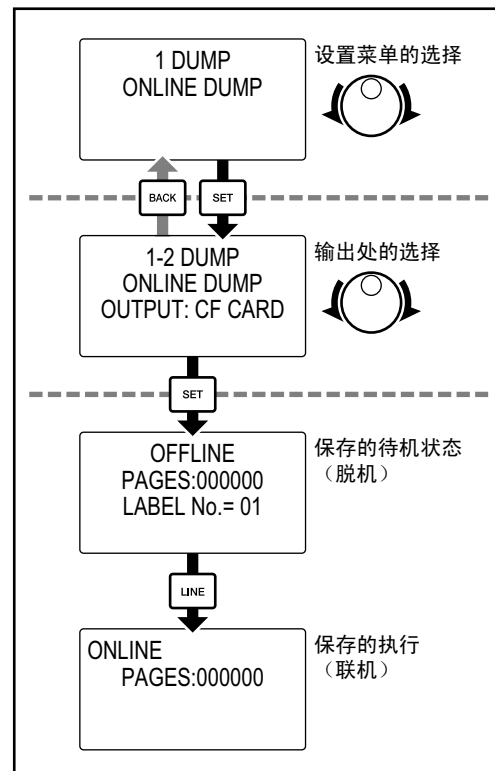
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到输出处的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示“CF CARD”。



- 4 按下 **SET** 按钮。  
变成保存的待机状态。

- 5 按下 **LINE** 按钮。  
变成联机状态，从计算机接收打印指示，并在向 CF 卡保存数据的同时，进行通常的打印工作。



### 3.7.2 接收后转储的执行

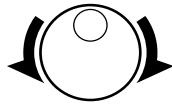
可将印刷过的打印指示内容进行打印，或保存到 CF 卡。  
在标签上打印时请参照“■ 打印指示的打印”，保存到 CF 卡时请参照“■ 打印指示的保存”。

#### ■ 打印指示的打印



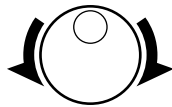
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在转储模式转动旋钮，以显示“RECEIVED DATA DUMP”。



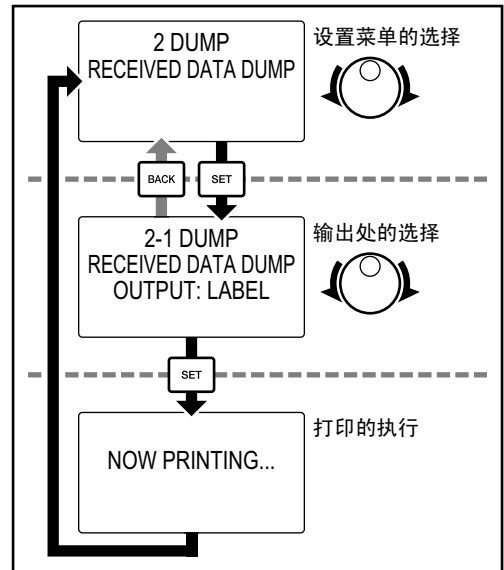
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到输出处的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示“LABEL”。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
将打印内容进行打印。  
打印结束后，返回设置菜单的选择操作。



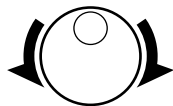


## ■ 打印指示的保存



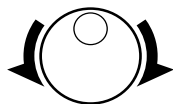
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在转储模式转动旋钮，以显示“RECEIVED DATA DUMP”。

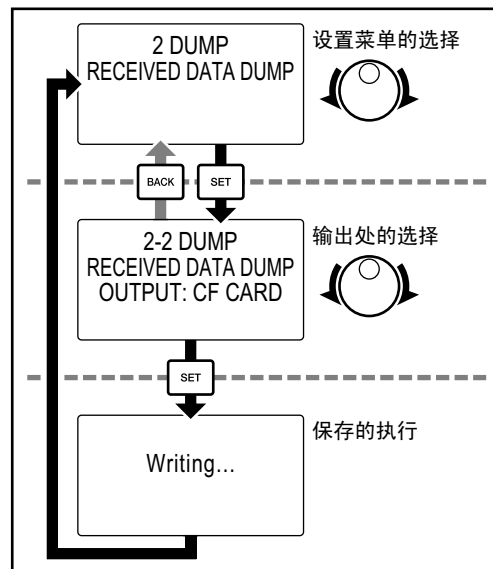


- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到输出处的选择操作。

- 3 转动旋钮，以显示“CF CARD”。



- 4 按下 **SET** 按钮。  
将打印内容保存到 CF 卡。  
打印结束后，返回设置菜单的选择操作。

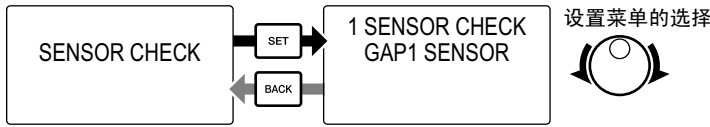


按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的选择操作。

# 3.8 传感器检查模式的操作

可进行各传感器是否正常的动作检查。

转换到传感器检查模式后，请转动旋钮选择设置菜单。



下表为设置菜单及其内容。

设置菜单	内 容	参照页面
1 GAP1 SENSOR	传送 1 张标签，对透射 1 传感器是否检测标签进行动作检查。	P.3-79
2 GAP2 SENSOR	传送 1 张标签，对透射 2 传感器是否检测标签进行动作检查。	P.3-79
3 I-MARK1 SENSOR	送 1 张标签，对反射 1 传感器是否检测标签进行动作检查。	P.3-79
4 I-MARK2 SENSOR	送 1 张标签，对反射 2 传感器是否检测标签进行动作检查。	P.3-79
5 HEAD UP SENSOR	转动打印头装置，对打印头抬升传感器是否正常进行动作检查。	P.3-80
6 ROLLER SENSOR	转动传送滚筒装置，对传送滚筒传感器是否正常进行动作检查。	P.3-81
7 RIBBON SENSOR	转动 NEW 色带固定器，对色带传感器是否正常进行动作检查。	P.3-82
8 DUMPER SENSOR	转动挡板臂，对挡板传感器是否正常进行动作检查。	P.3-83
9 HEAD TEMPERATURE	对热敏打印头的温度是否正确显示进行动作检查。	P.3-84
10 PRINTER TEMPERATURE	对打印机内部温度是否正确显示进行动作检查。	P.3-84
11 DISPENSER SENSOR	在剥离传感器的投、受光之间拔、插标签，进行是否可检测标签的动作检查。 ※ 仅在使用将标签设置模式的设置菜单“1-1 PRINTING MODE”设置为“剥离”的打印条件时，可以进行显示和设置。	P.3-85
12 EXTERNAL SIGNAL INPUT CHECK	对是否正常接收来自连接在输入端子的外部机器的输入信号，进行通信检查。	P.3-86
13 EXTERNAL SIGNAL OUTPUT CHECK	对是否正常向连接在输出端子的外部机器输出信号，进行通信检查。	P.3-87
14 End Tape	在终端带传感器的投、受光之间拔、插热转印色带，进行是否可检测热转印色带的动作检查。	P.3-88

### 3.8.1 透射传感器 / 反射传感器的确认

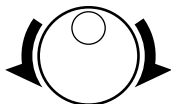
传送 1 张标签，对透射传感器是否检测标签进行动作检查。

由于透射 1 传感器、透射 2 传感器、反射 1 传感器、反射 2 传感器的操作相同，在此以“透射 1 传感器”作为示例进行说明。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

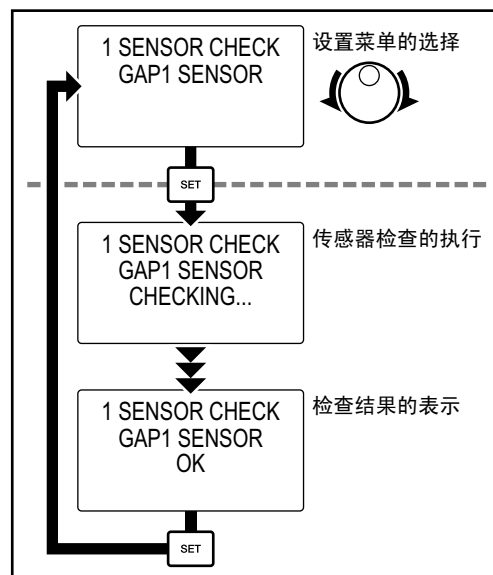
- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“GAP1 SENSOR”。



- 2 按下 **SET** 按钮。

传送 1 张标签，对打印机是否检测标签进行动作检查。

检查动作后，在 LCD 显示检查结果。



结果	内 容
OK	已检测标签。传感器正常。
NG	无法检测标签。存在某种异常。

- 3 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

### 3.8.2 打印头抬升传感器的确认

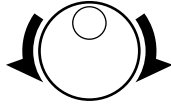
转动打印头装置，对打印头抬升传感器是否正常进行动作检查。

**注** 即使在预置模式将蜂鸣器声响设置为无效，但作为确认也将鸣响。



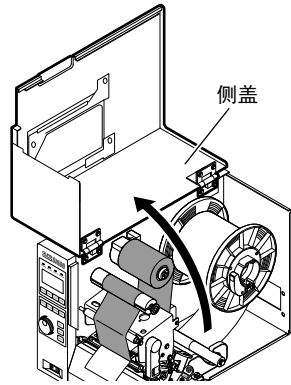
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“HEAD UP SENSOR”。



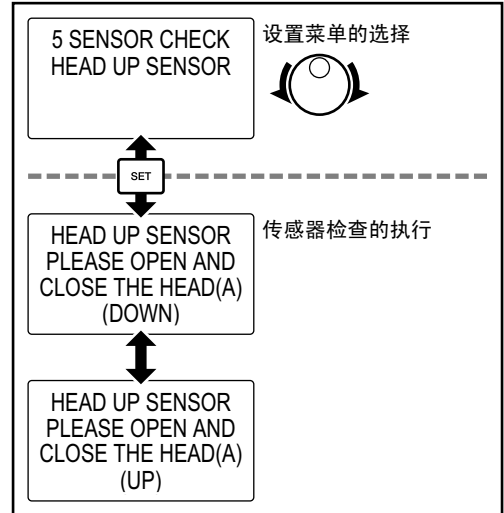
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到打印头抬升传感器的动作检查。

- 3 打开侧盖。



#### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。



#### 注意

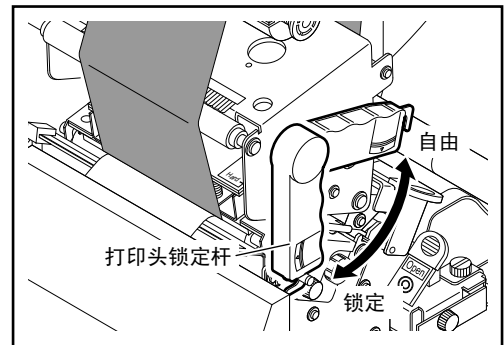
操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

- 4 转动打印头装置，确认传感器的动作。

将打印头锁定杆在释放状态⇌锁定状态进行转动，确认 LCD 上的显示和蜂鸣器声响。

下表显示正常时的动作。

状态	LCD 显示	蜂鸣器声响
释放	UP (A)	发出“噼”的声响
锁定	DOWN (A)	发出“噼”的声响



- 5 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

请将打印头锁定杆置于锁定状态，并关闭侧盖。

### 3.8.3 传送滚筒传感器的确认

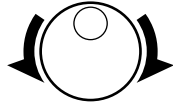
转动传送滚筒装置，对传送滚筒传感器是否正常进行动作检查。

**注** 即使在预置模式将蜂鸣器声响设置为无效，但作为确认也将鸣响。



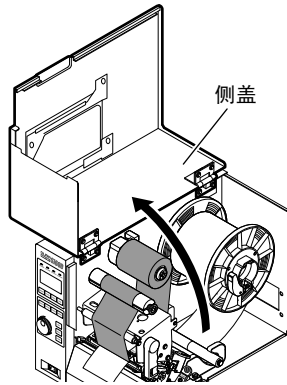
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“ROLLER SENSOR”。



- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到传送滚筒传感器的动作检查。

- 3 打开侧盖。



#### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

#### 注意

打开压紧装置时，应确认已用磁铁进行固定。

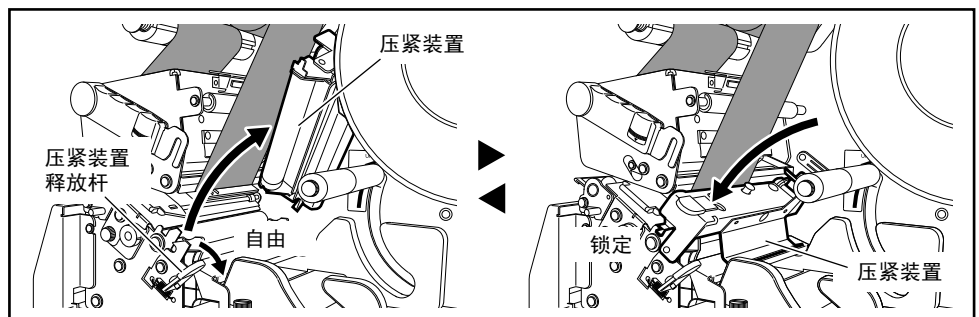
如果在关、关时中途松手，则可能由于压紧部摔落而引起受伤或打印机故障。

- 4 转动压紧装置，确认传感器的动作。

将压紧装置在释放状态⇌锁定状态进行转动，确认 LCD 上的显示和蜂鸣器声响。

下表显示正常时的动作。

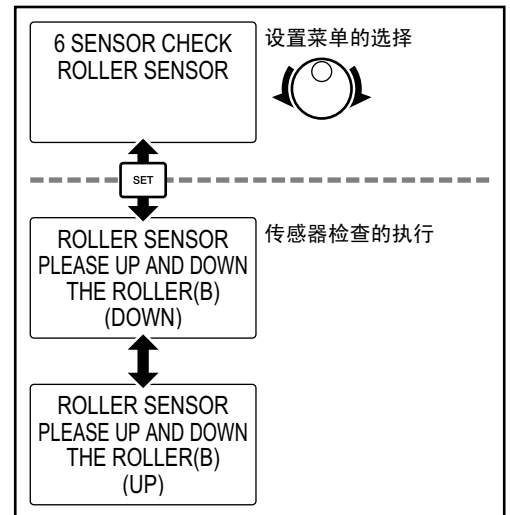
状态	LCD 显示	蜂鸣器声响
释放	UP (B)	发出“噼”的声响
锁定	DOWN (B)	发出“噼”的声响



- 5 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

请将压紧装置置于锁定状态，并关闭侧盖。



### 3.8.4 色带传感器的确认

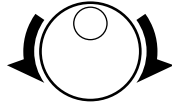
转动色带供给装置，对色带传感器是否正常进行动作检查。

**注** 即使在预置模式将蜂鸣器声响设置为无效，但作为确认也将鸣响。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置菜单的选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“RIBBON SENSOR”。



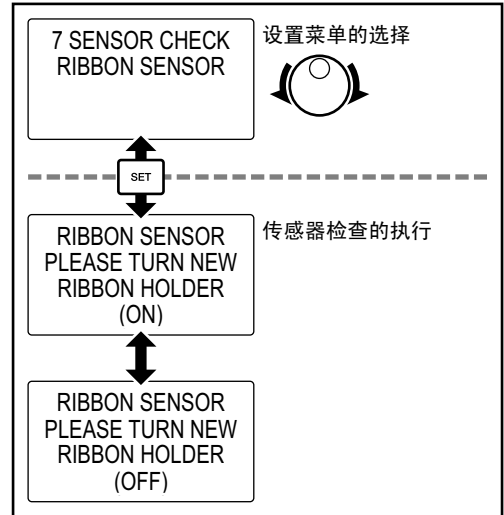
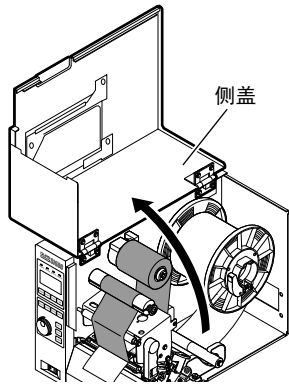
- 2 按下 **SET** 按钮。

转换到色带传感器的动作检查。

- 3 打开侧盖。

#### 注意

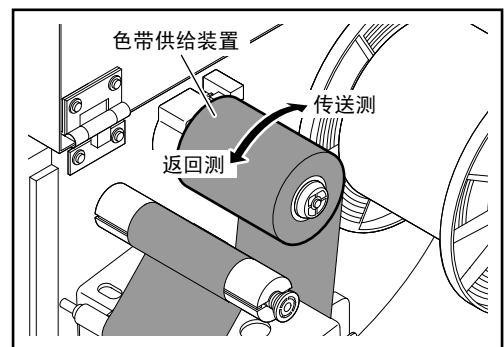
打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。



- 4 转动色带供给装置，确认传感器的动作。

将色带供给装置在传送侧↔返回侧进行转动，确认 LCD 的显示和蜂鸣器声响。下表显示正常时的动作。

状态	LCD 显示	蜂鸣器声响
传送侧	ON	发出“噼”的声响
返回侧	OFF	发出“噼”的声响



- 5 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

请将打印头锁定杆置于锁定状态，并关闭侧盖。

### 3.8.5 挡板传感器的确认

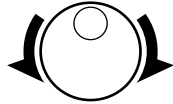
转动挡板臂，对挡板传感器是否正常进行动作检查。

**注** 即使在预置模式将蜂鸣器声响设置为无效，但作为确认也将鸣响。



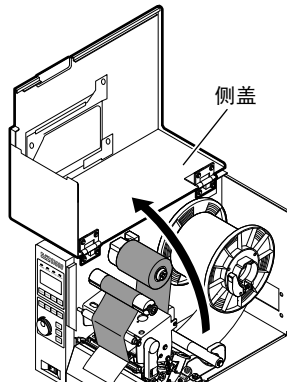
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“DUMPER SENSOR”。



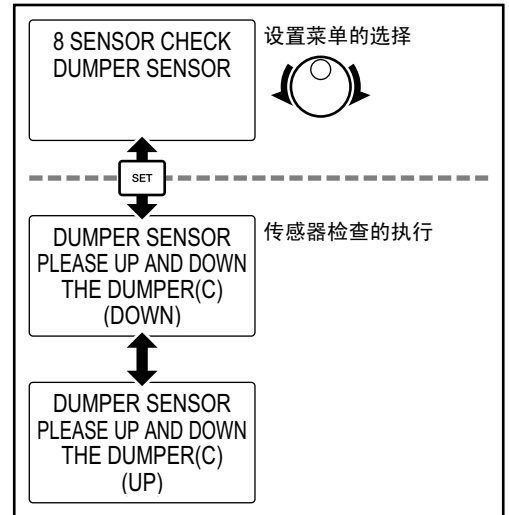
- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到挡板传感器的动作检查。

- 3 打开侧盖。



#### 注意

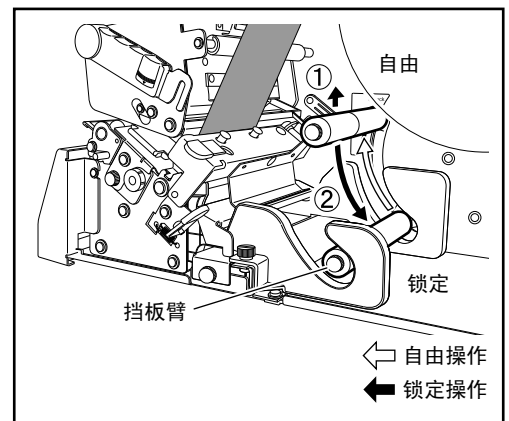
打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。



- 4 转动挡板臂，确认传感器的动作。

将挡板臂在释放状态↔锁定状态进行转动，确认 LCD 上的显示和蜂鸣器声响。  
下表显示正常时的动作。

状态	LCD 显示	蜂鸣器声响
释放	UP (C)	发出“噼”的声响
锁定	DOWN (C)	发出“噼”的声响



- 5 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

请将挡板臂置于锁定状态，并关闭侧盖。

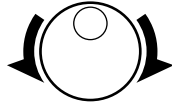
### 3.8.6 打印头温度的确认

对热敏打印头的温度是否正确显示进行动作检查。



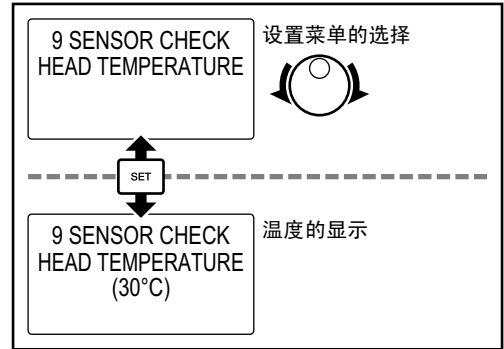
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“HEAD TEMPERATURE”。



- 2 按下 **SET** 按钮。  
LCD 的第 3 行，显示打印头温度。

- 3 按下 **SET** 按钮。  
返回设置菜单的选择操作。



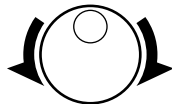
### 3.8.7 打印机内温度的确认

对打印机内部温度是否正确显示进行动作检查。



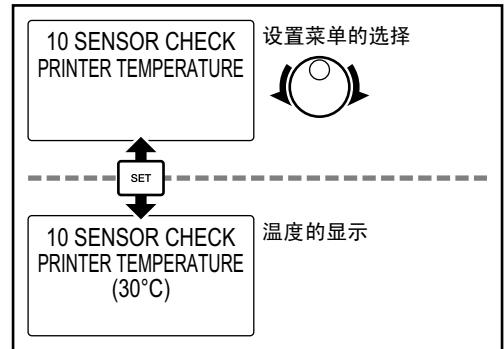
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“PRINTER TEMPERATURE”。



- 2 按下 **SET** 按钮。  
LCD 的第 3 行，显示打印机内的温度。

- 3 按下 **SET** 按钮。  
返回设置菜单的选择操作。





### 3.8.8 剥离传感器的确认

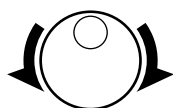
在剥离传感器的投、受光之间拔、插标签，进行是否可检测标签的动作检查。

- 注**
- 仅在使用将标签设置模式的设置菜单“1-1 PRINTING MODE”设置为“DISPENSER”的打印条件时，可以进行显示。
  - 仅在安装剥离装置（选配）时需要检查。
  - 即使在预置模式将蜂鸣器声响设置为无效，但作为确认也将鸣响。



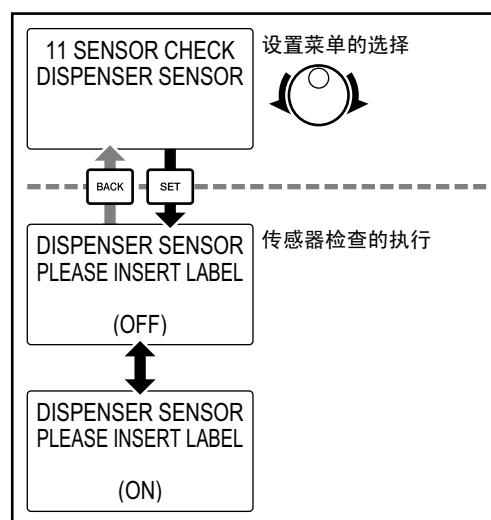
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1** 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“DISPENSER SENSOR”。



- 2** 按下 **SET** 按钮。

转换到剥离传感器的动作检查。



- 3** 在剥离传感器的投、受光之间拔、插标签，确认传感器的动作。

确认 LCD 的显示。

下表显示正常时的动作。

标签的状态	LCD 显示
通过的状态	OFF
拔出的状态	ON

- 4** 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

### 3.8.9 外部信号（输入）的确认

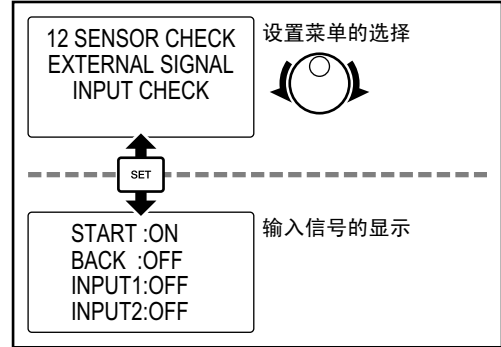
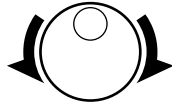
对是否正常接收来自连接在输入端子的外部机器的输入信号，进行通信检查。

**注** 仅在安装外部信号的输入端子（选配）时需要检查。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“EXTERNAL SIGNAL INPUT CHECK”。



- 2 按下 **SET** 按钮。  
在 LCD 上显示输入信号的状态。

结果	内 容
ON	信号为 ON 的状态。
OFF	信号为 OFF 的状态。

- 3 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

### 3.8.10 外部信号（输出）的确认

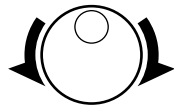
对是否正常向连接在输出端子的外部机器输出信号，进行通信检查。

**注** 仅在安装外部信号的输出端子（选配）时需要检查。



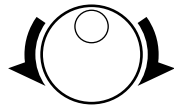
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置菜单的  
选择操作。

- 1 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“EXTERNAL SIGNAL OUTPUT CHECK”。



- 2 按下 **SET** 按钮。  
转换到 BUSY 的设置。

- 3 转动旋钮，以显示“ON / OFF”。



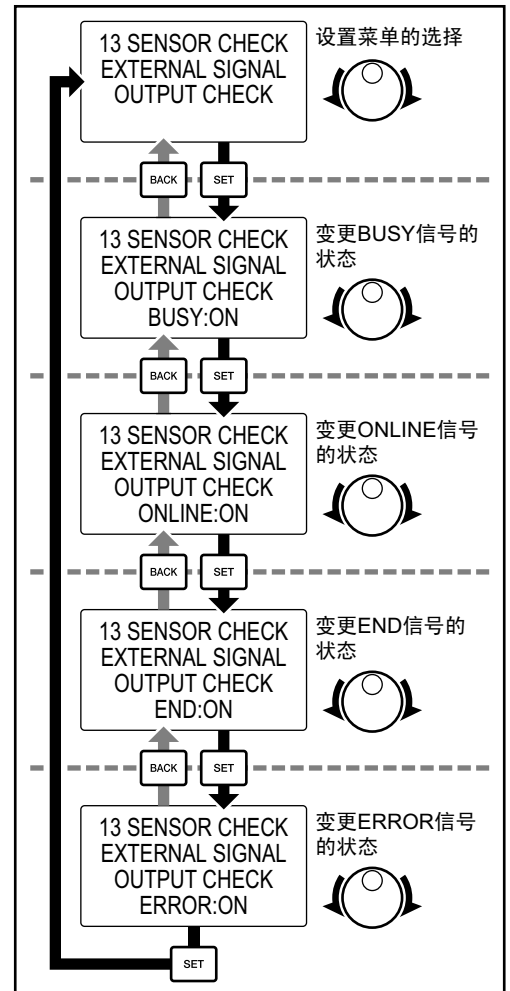
设置	内 容
ON	置于 ON 的状态。
OFF	置于 OFF 的状态。

从转换 ON / OFF 显示时开始，外部信号发生变化，请确认所连接的外部机器的输出信号。

- 4 按下 **SET** 按钮。  
转换到 ONLINE 的设置。

- 5 重复步骤 3、4，确认 BUSY，ONLINE，END，ERROR 的 4 种输出信号。

- 6 ERROR 检查结束后，按下 **SET** 按钮。  
返回设置菜单的选择操作。



### 3.8.11 终端带传感器的确认

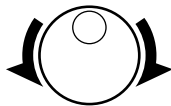
在终端带传感器的投、受光之间拔、插可反射光的白纸，进行是否可检测热转印色带的动作检查。

**注** 有关终端带传感器的确认，务必使用可反射光的白纸进行。



按下 **BACK** 按钮，则返回到设置菜单的选择操作。

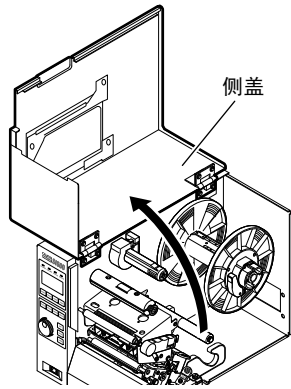
**1** 在传感器检查模式转动旋钮，以显示“End Tape”。



**2** 按下 **SET** 按钮。

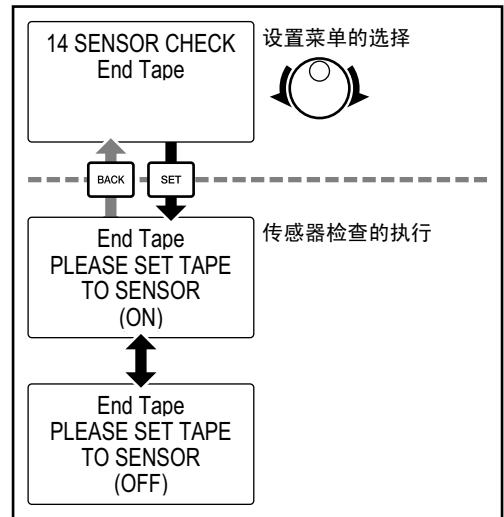
转换到终端带传感器的动作检查。

**3** 打开侧盖。



**注意**

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

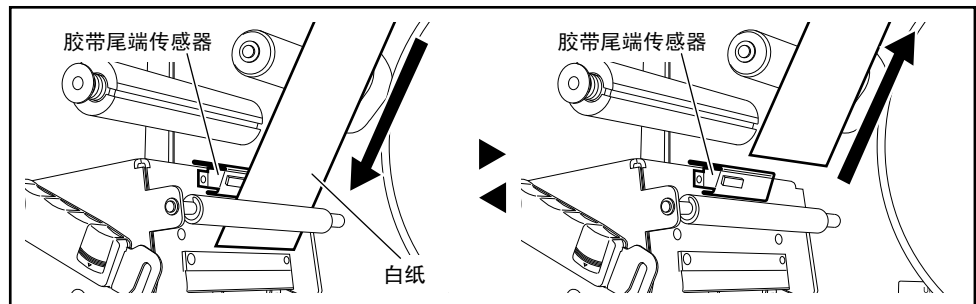


**4** 在终端带传感器的投、受光之间拔、插白纸，确认传感器的动作。

确认 LCD 的表示。

下表显示正常时的动作。

白纸状态	LCD 显示
拔出的状态	OFF
通过的状态	ON



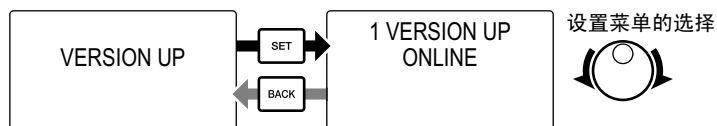
**5** 按下 **SET** 按钮。

返回设置菜单的选择操作。

## 3.9 版本升级模式的操作

可从计算机或 CF 卡重写本机的程序。

转换到版本升级模式后，转动旋钮选择设置菜单。



下表为设置菜单及其内容。

设置菜单	内 容	参照页面
1 ONLINE	从计算机接收程序后，重写程序。	P.3-89
2 CF CARD	从 CF 卡接收程序后，重写程序。 ※ 仅在安装 CF 卡槽（选配）时可以进行操作。	P.3-90

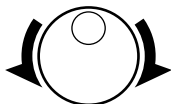
### 3.9.1 通过联机进行版本升级

从计算机接收程序后，重写程序。



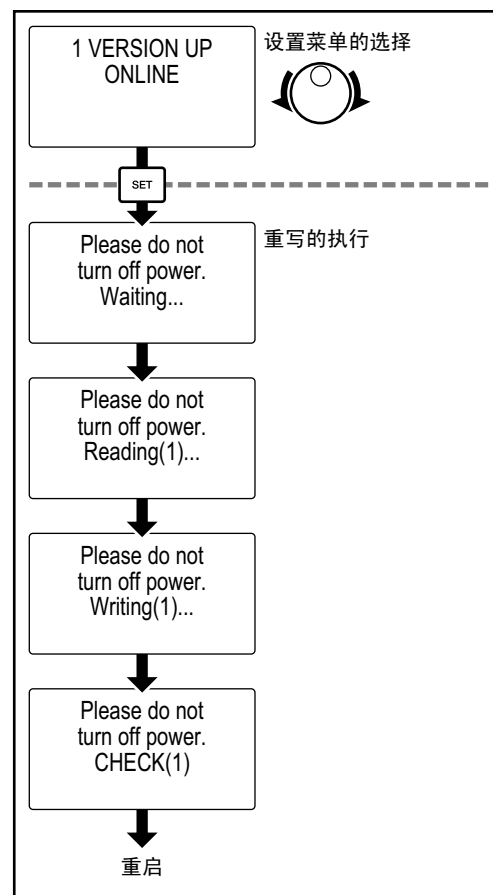
按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

- 1 在版本升级模式转动旋钮，以显示“ONLINE”。



- 2 按下 **SET** 按钮。

开始与计算机之间的通信，进行程序重写。  
重写结束后，自动重启。



### 3.9.2 从CF卡进行版本升级

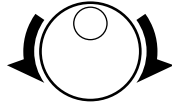
从CF卡接收程序后，重写程序。

**注** 仅在安装CF卡槽（选配）时可以进行操作。



按下 **BACK** 按钮，  
则返回到设置模式的选择操作。

**1** 在版本升级模式转动旋钮，以显示“CF CARD”。

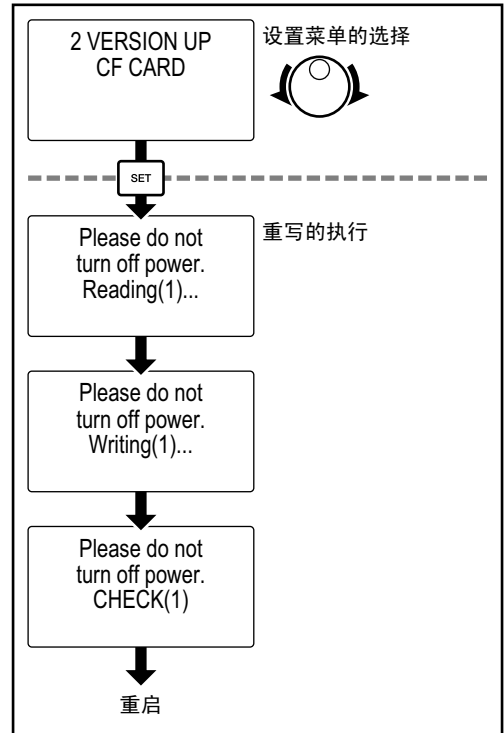


**2** 按下 **SET** 按钮。

搜索CF卡内的程序，对程序进行重写。

重写结束后，自动重启。

CF卡内无程序，或CF卡未插入插槽时，将显示信息。



# 第4章

## 维护

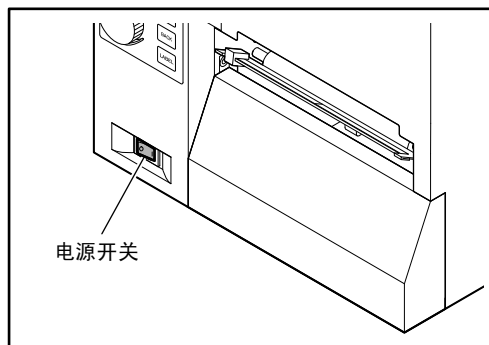
本章针对各零部件的清洁与更换进行说明。

- 4.1 装置内部的清洁..... 4-2
- 4.2 热敏打印头的更换 ..... 4-8
- 4.3 压纸滚筒的更换..... 4-12

## 4.1 装置内部的清洁

各零部件若沾有污垢，则无法正常打印标签且容易发生故障。  
请定期清洁各零部件。

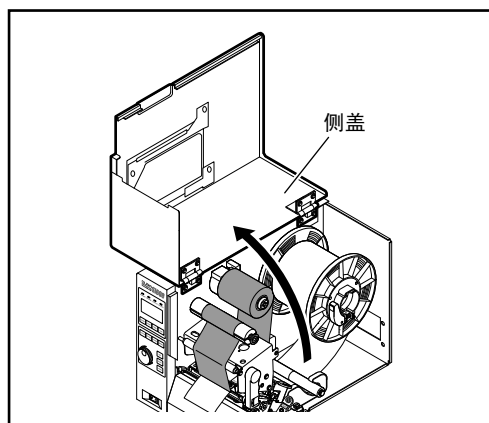
- 1 将电源开关按往“○”一侧，  
断开电源。  
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

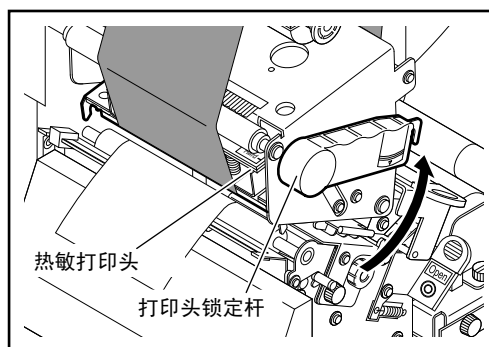
- 2 打开侧盖。



### 注意

操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

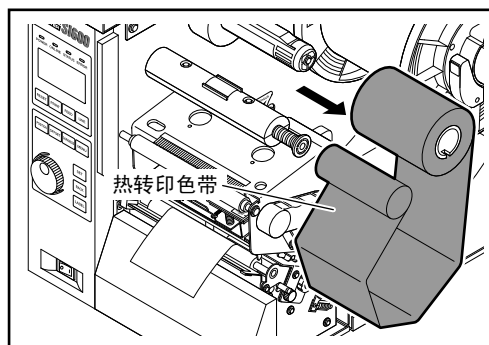
- 3 将打印头锁定杆上拉到释放方向。  
热敏打印头上升。



参照

有关热转印色带的卸下方法，请参照P.1-10“1.4.1 热转印色带的安装”的顺序4-5。

- 4 卸下热转印色带。



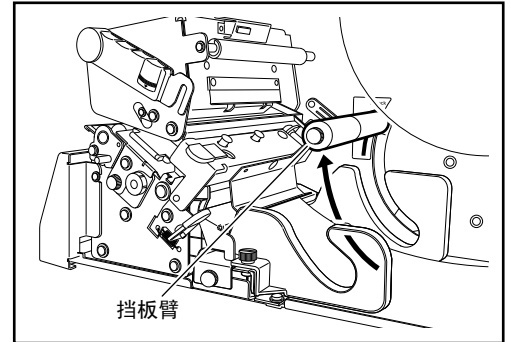
参考

使用感热标签时，请跳到下一个顺序。



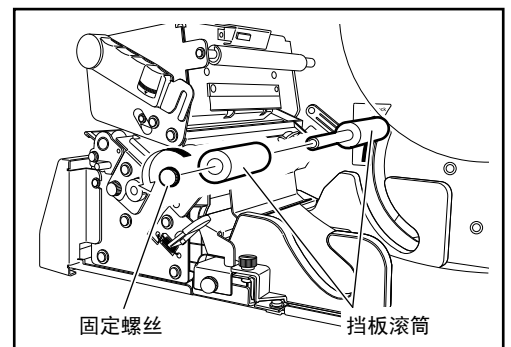
## 5 将挡板臂置于释放的状态。

将挡板臂拉到上限后，出现“咯叽”声音后则被固定。



## 6 卸下挡板滚筒,用沾有异丙醇的布擦拭污垢。

用手指旋转挡板固定螺丝，卸下挡板滚筒。



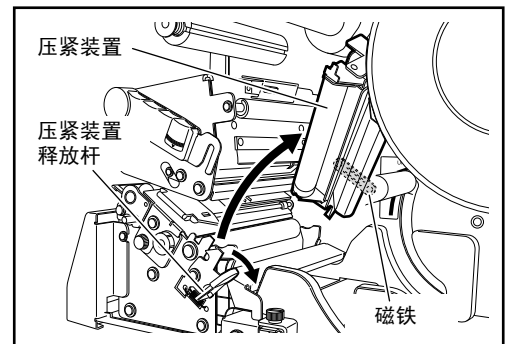
### ▲ 注意

打开压紧部时，应确认已用磁铁进行固定。

如果在关、关时中途松手，则可能由于压紧部摔落而引起受伤或打印机故障。

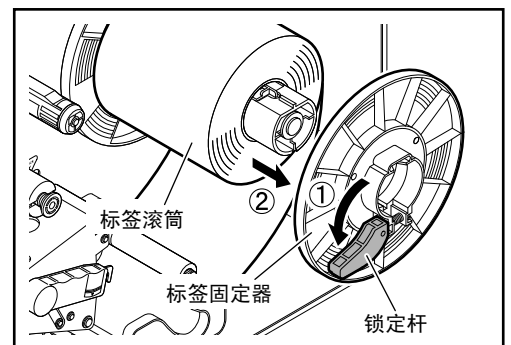
## 7 将压紧装置置于释放状态。

- ①按下压紧装置释放杆，将压紧装置置于释放状态。
- ②上拉压紧装置，用磁铁进行固定。

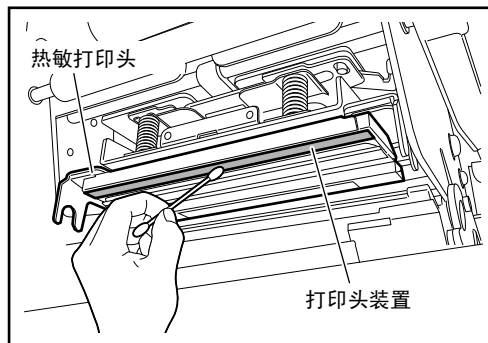


## 8 将标签固定器从标签固定器轴卸下，并卸下标签滚筒。

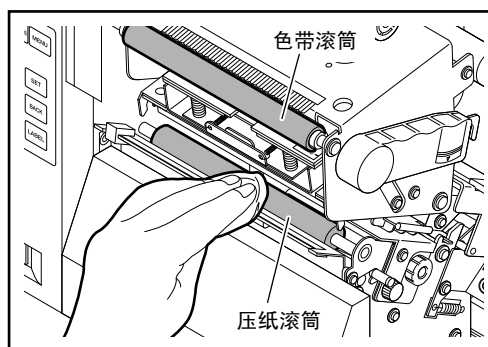
释放标签固定器的锁定杆，从标签固定器轴上卸下。



- 9** 用沾有异丙醇的棉棒轻轻擦拭热敏打印头。

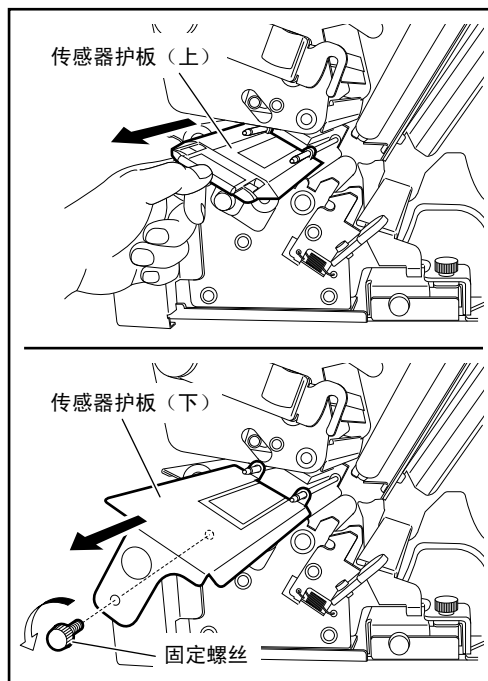


- 10** 用异丙醇沾湿的布轻轻擦拭压纸滚筒和色带滚筒。



- 11** 卸下传感器护板（上、下），擦拭表面污垢。

卸下传感器护板（上），用手指转动传感器护板（下）的固定螺丝后卸下。  
清洁后，将传感器导轨（上、下）按原样安装。

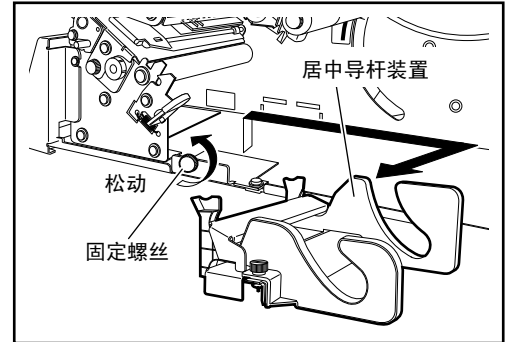


**注意**

安装时，请将居中导杆装置的凸出部插入框架后面的槽孔，并用螺丝固定。

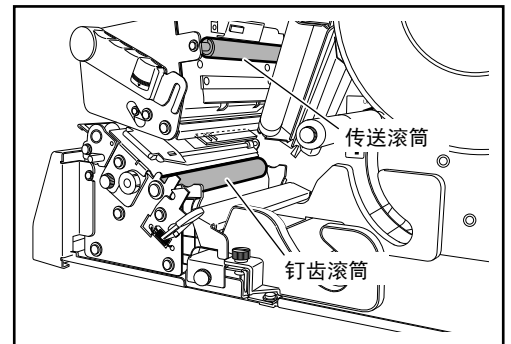
**12 卸下居中导杆装置，擦拭表面的污垢。**

用手指转动居中导杆的固定螺丝后卸下。此时，也请擦拭本机底面的污垢。



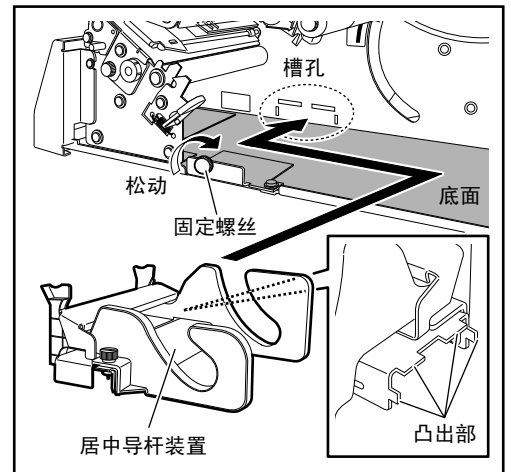
**13 清洁钉齿滚筒和传送滚筒。**

将粘附在钉齿滚筒上的纸粉用牙刷等去除。用异丙醇沾湿的布轻轻擦拭传送滚筒。



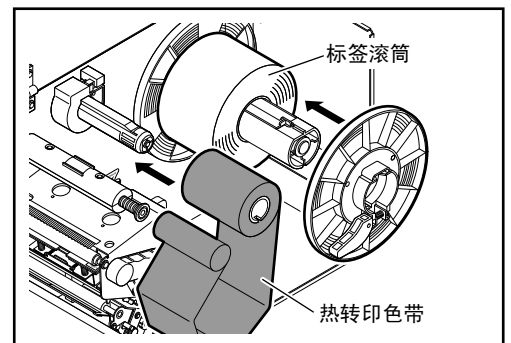
**14 擦拭本机底面的污垢，将居中导杆装置按原样安装。**

将居中导杆装置的凸出部插入框架后面的槽孔，并用螺丝固定。



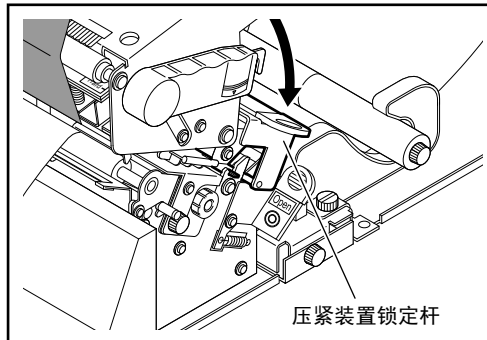
有关热转印色带的安装和标签滚筒的安装，请各自参照P.1-10“1.4.1 热转印色带的安装”的顺序6-10和P.1-14“1.5.1 标签卷筒的安装”的顺序6-11。

**15 安装标签滚筒和热转印色带。**



## 16 固定压紧装置。

将压紧装置向锁定方向下降, 出现“咯叽”声音后则被固定。

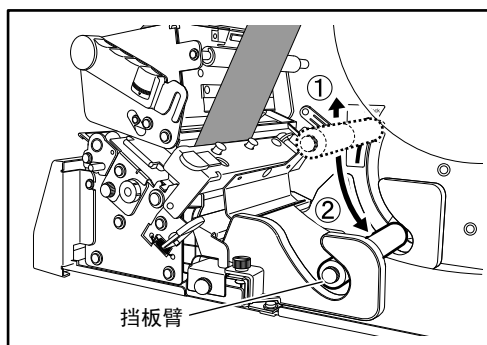


### 注意

解除时, 请勿过分下降挡板臂。

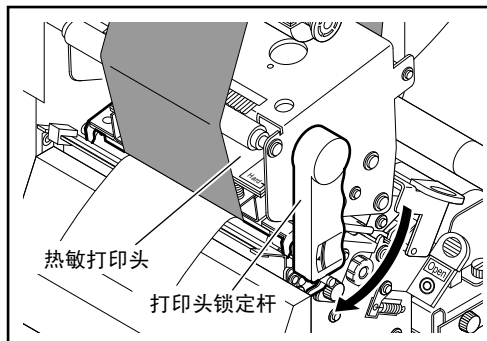
## 17 下降挡板臂。

若将挡板臂拉到上限, 则出现“咯叽”声音后被固定锁被解除, 用手托住的同时放下挡板臂。

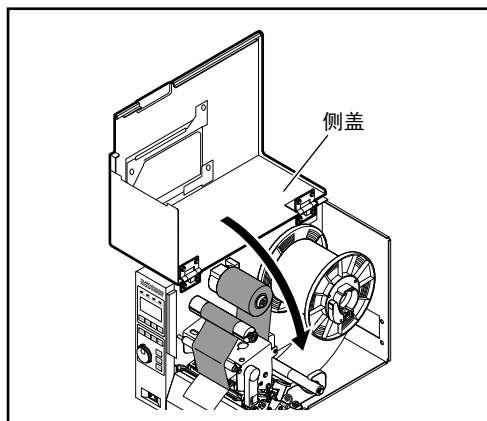


## 18 将打印头锁定杆向锁定方向压下。

热敏打印头下降。

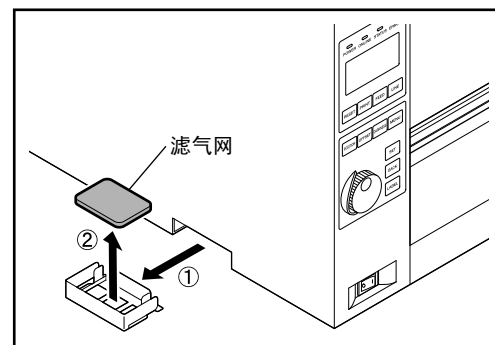


## 19 关闭侧盖。



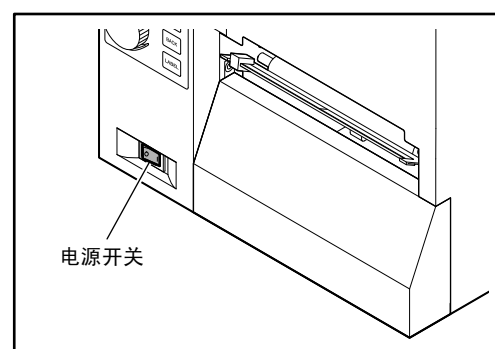
## 20 清洁滤气网。

卸下滤气网并用水进行冲洗，充分干燥后，按原样安装。



## 21 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。

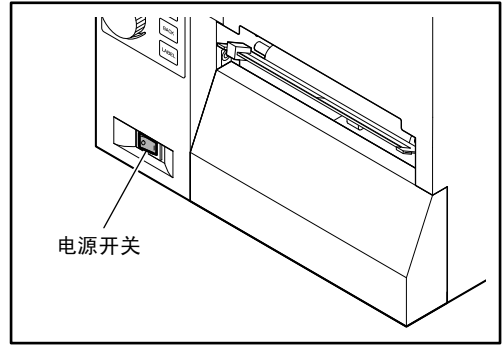
POWER指示灯亮灯，本机启动。



## 4.2 热敏打印头的更换

在此说明热敏打印头的更换方法。

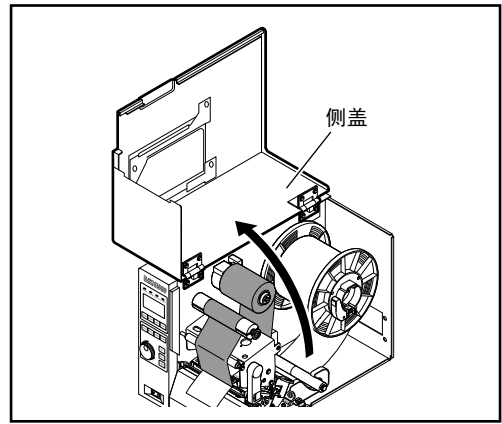
- 1 将电源开关按往“○”一侧，  
断开电源。  
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### ⚠ 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

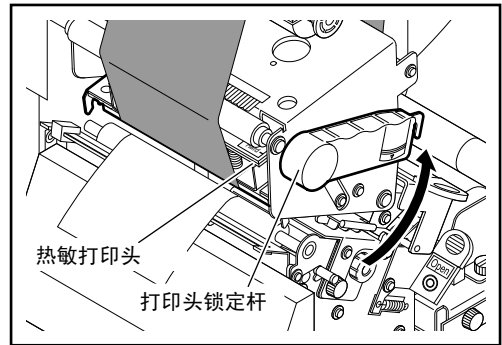
- 2 打开侧盖。



### ⚠ 注意

操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

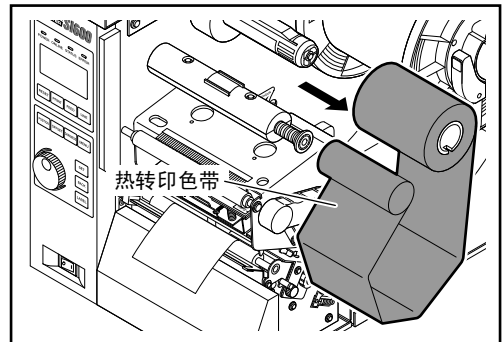
- 3 将打印头的锁定杆上拉释放方向。  
热敏打印头升高。



### 📎 参考

使用感热标签时，请跳到下一个顺序。

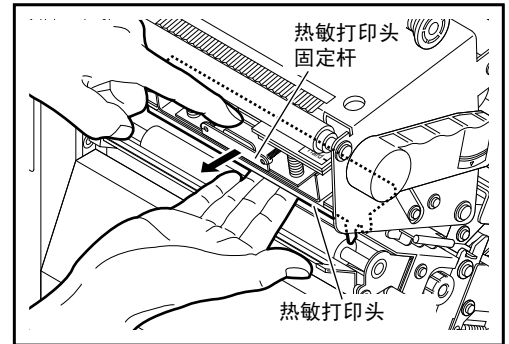
- 4 卸下热转印色带。



**注意**

请勿用赤手触摸热敏打印头的发热部分。否则可能造成打印不良。

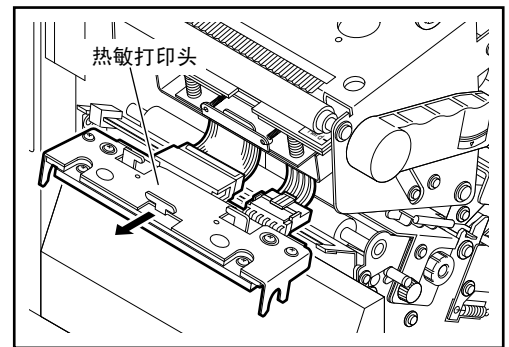
- 5** 用手支撑住热敏打印头的同时,将热敏打印头固定杆拉向跟前。卸下热敏打印头。



**注意**

请勿过分拉扯线束。

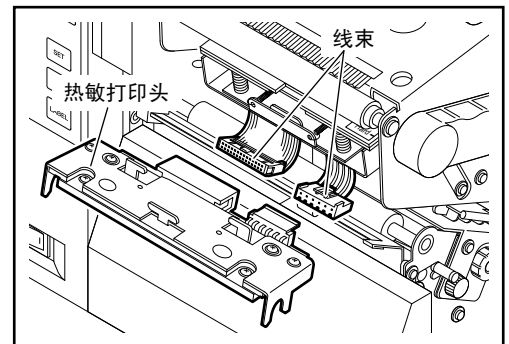
- 6** 谨慎地将热敏打印头拉出。



**注意**

将线束放回热转印色带接触不到的位置。

- 7** 卸下线束, 安装上新的打印头。

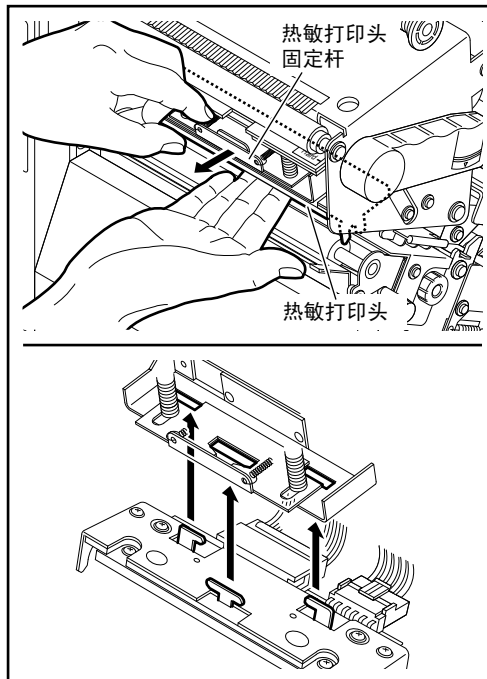


**注意**

请勿用赤手触摸热敏打印头的发热部分。否则可能造成打印不良。

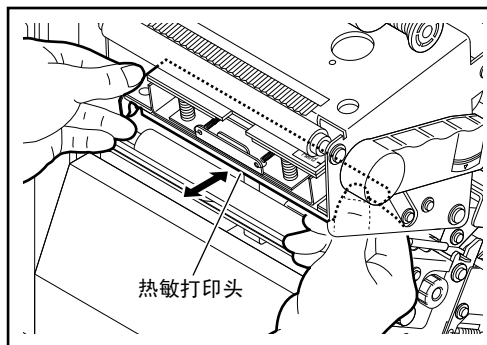
**8** 将热敏打印头固定杆拉到跟前，一边用手支撑热敏打印头，一边使指甲嵌入其中。

嵌入指甲后，还原热敏打印头固定拉杆。

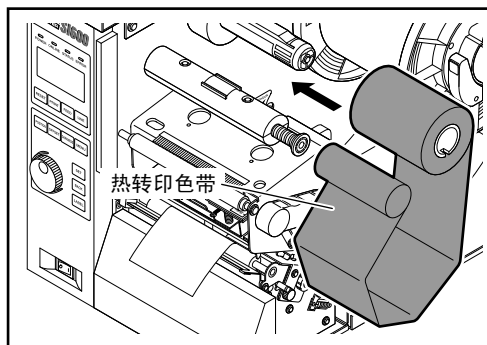


**9** 上下移动热敏打印头。

上下移动热敏打印头直到听到“喀叽”一声为止。确认热敏打印头是否能够顺畅移动。



**10** 安装热转印色带。

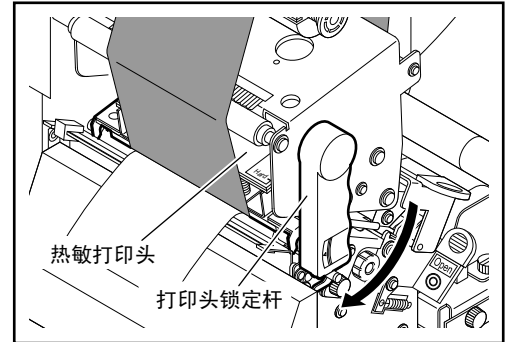


参照

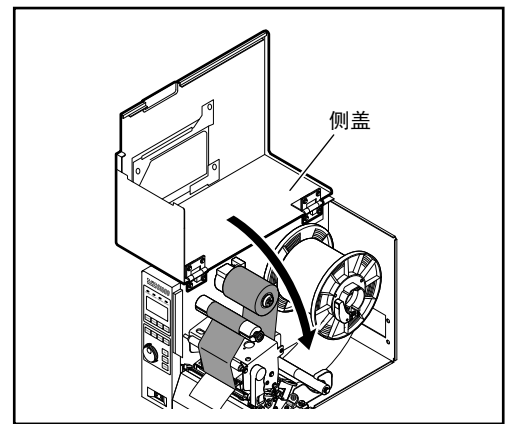
有关热转印色带的安装，请参照 P.1-10 “1.4.1 热转印色带的安装”的顺序6-10。



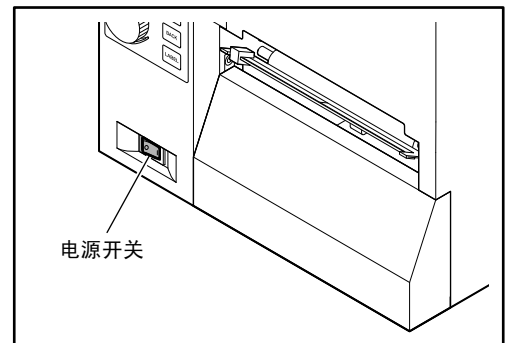
- 11** 将打印头锁定杆下降到锁定方向。  
热敏打印头下降。



- 12** 关闭侧盖。



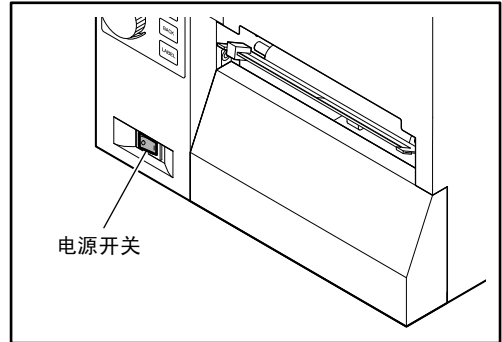
- 13** 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。  
POWER指示灯亮灯，本机启动。



## 4.3 压纸滚筒的更换

以下说明压纸滚筒的更换方法。

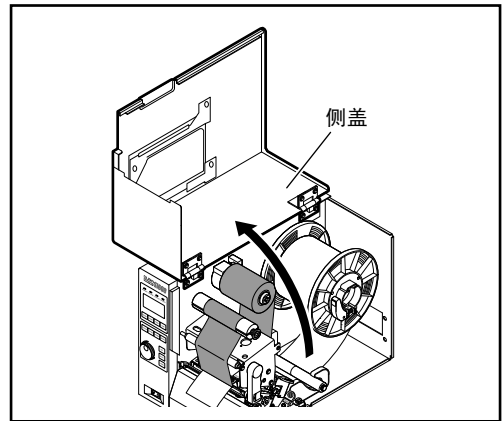
- 1 将电源开关按往“○”一侧，  
断开电源。  
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

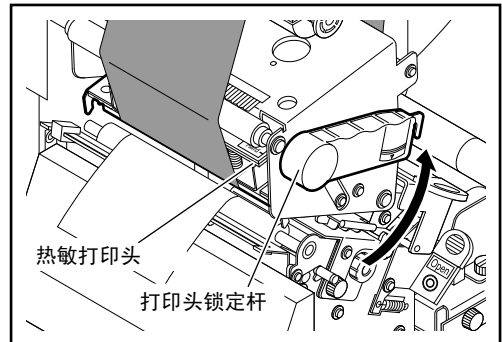
- 2 打开侧盖。



### 注意

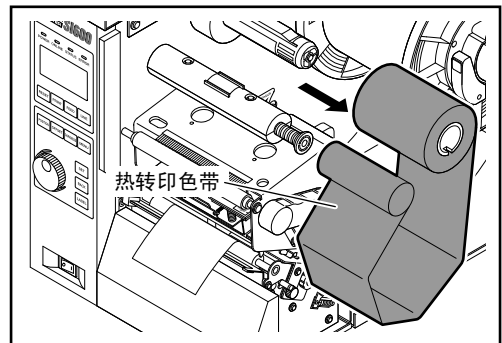
操作打印头锁定杆时，请勿将手放在热敏打印头上下移动的地方。否则可能造成伤害。

- 3 将打印头锁定杆上拉到释放方向。  
热敏打印头上升。



有关热转印色带的卸下方法，请参照P.1-10“1.4.1 热转印色带的安装”的顺序4-5。

- 4 卸下热转印色带。



使用感热标签时，请跳到下一个顺序。

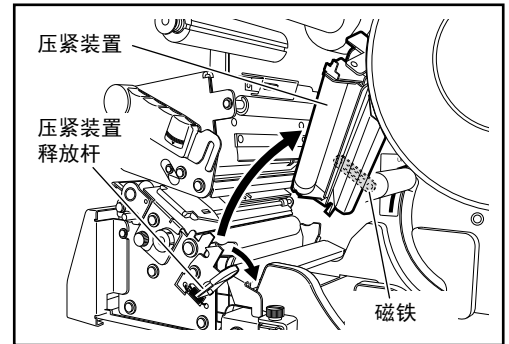
**注意**

打开压紧部时，应确认已用磁铁进行固定。

如果在关、关时中途松手，则可能由于压紧部摔落而引起受伤或打印机故障。

**5 将压紧装置置于释放状态。**

- ①按下压紧装置释放杆，将压紧装置置于释放状态。
- ②上拉压紧装置，用磁铁进行固定。

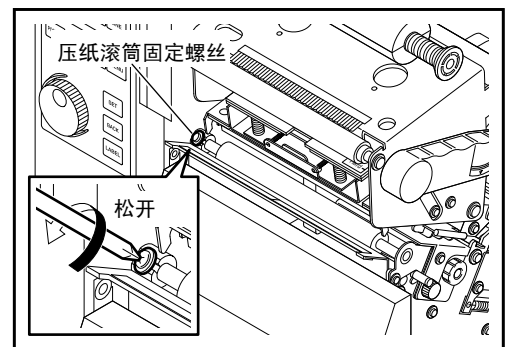


**注意**

请注意勿使压纸滚筒周围的隆起物切伤手或手指。

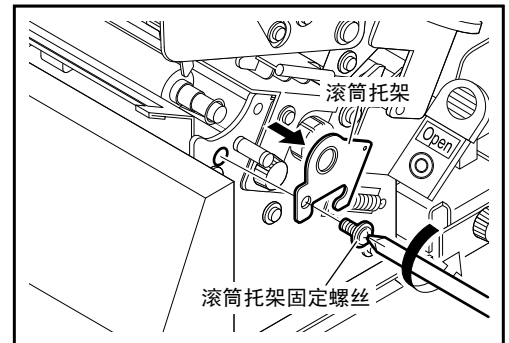
**6 松开压纸滚筒的固定螺丝。**

用十字螺丝刀松开压纸滚筒固定螺丝。此时，如果压纸滚筒未朝向可作业的方向，则用手转动压纸滚筒。



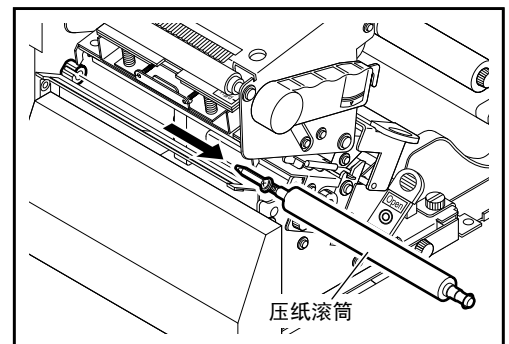
**7 卸下滚筒托架。**

用十字螺丝刀卸下滚筒托架固定螺丝，并卸下滚筒托架。

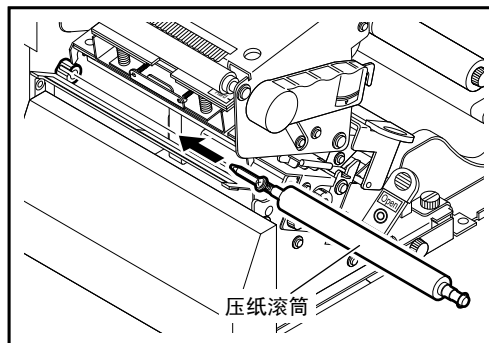


在更换用的压纸滚筒上，带有压纸滚筒固定螺丝。拔出压纸滚筒时，也请同时卸下压纸滚筒固定螺丝。

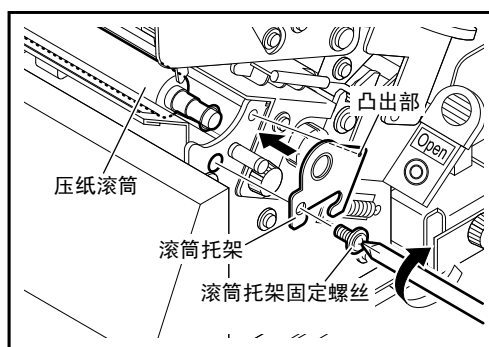
**8 拔出压纸滚筒。**



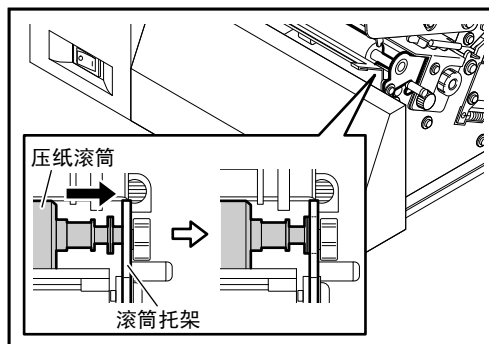
**9** 插入新的压纸滚筒。



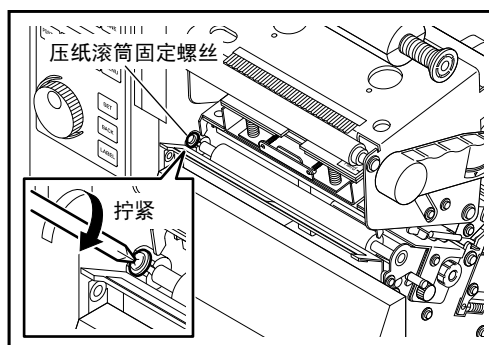
**10** 用步骤7卸下的滚筒托架固定螺丝安装滚筒托架。  
将滚筒托架的凸出部对准孔后固定。



**11** 将压纸滚筒压向滚筒托架方向,以使旋转底部可嵌入滚筒托架的孔。



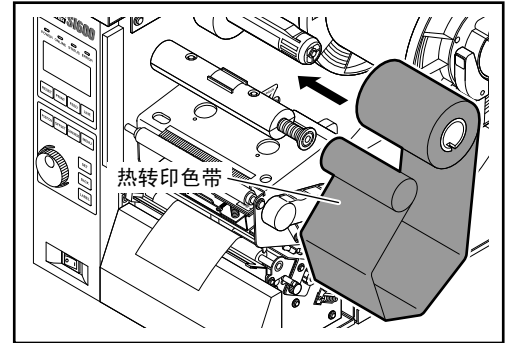
**12** 拧紧压纸滚筒固定螺丝。





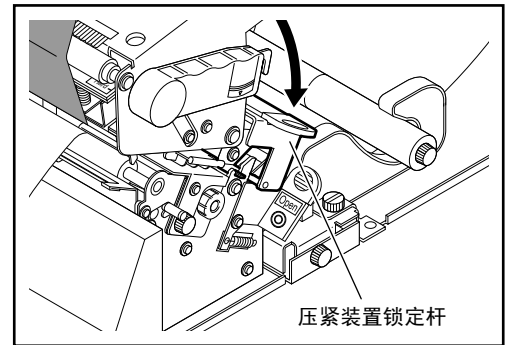
有关热转印色带的安装，请参照P.1-10  
“1.4.1 热转印色带的安装”的顺序6-10。

### 13 安装热转印色带。



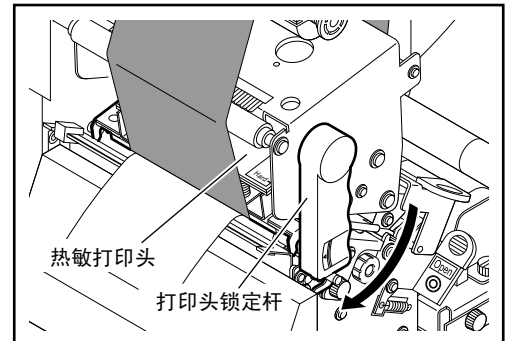
### 14 固定压紧装置。

将压紧装置向锁定方向下降，出现“喀叽”声音后则被固定。

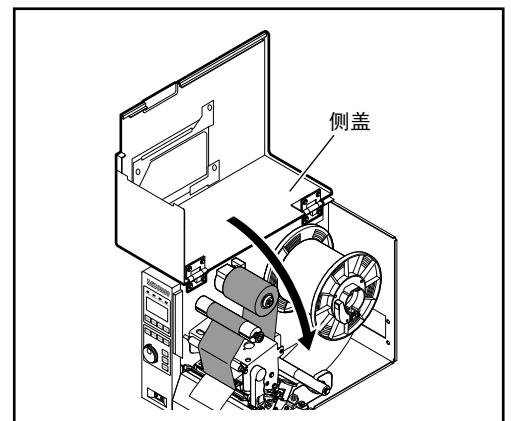


### 15 将打印头锁定杆向锁定方向压下。

热敏打印头下降。

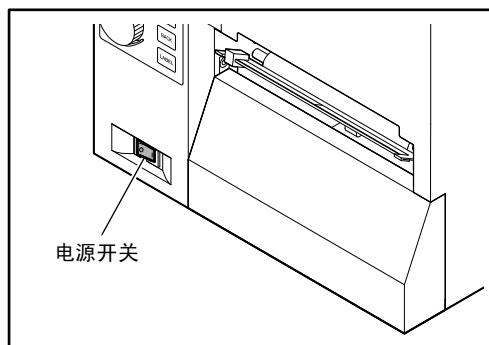


### 16 关闭侧盖。



**17** 将电源开关按往“|”一侧，接通电源。

POWER指示灯亮灯，本机启动。



# 第5章

## 选配装置的安装与拆卸

本章说明选配装置的安装与拆卸的方法。

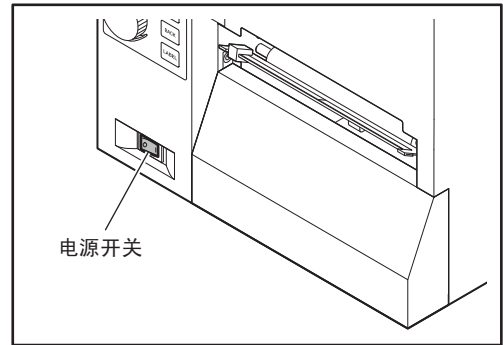
5.1	选配接口的安装与拆卸 .....	5-2
5.2	CF卡槽的安装与拆卸.....	5-4
5.3	切刀装置的安装与拆卸 .....	5-5
5.3.1	标签卷筒通过切刀装置的方法 .....	5-7
5.4	剥离装置的安装与拆卸 .....	5-8
5.4.1	标签卷筒通过剥离装置的方法 .....	5-10

## 5.1 选配接口的安装与拆卸

以下说明选配件的安装以及设置的方法。

接口的选配件当中有LAN、USB、RS-232C三种。

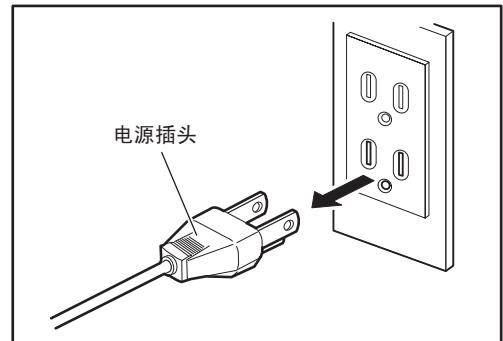
- 1 将电源开关按往“○”一侧，  
断开电源。  
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### ⚠ 警示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

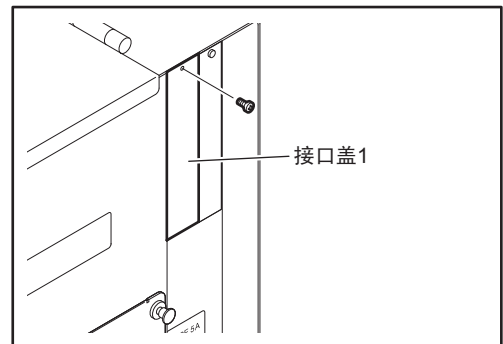
- 2 从插座中拔下电源插头。



### ⚠ 注意

卸下的螺丝用于安装选配的接口。请勿遗失。

- 3 卸下本机背面的1个螺丝，并卸下接口盖1。





**注意**

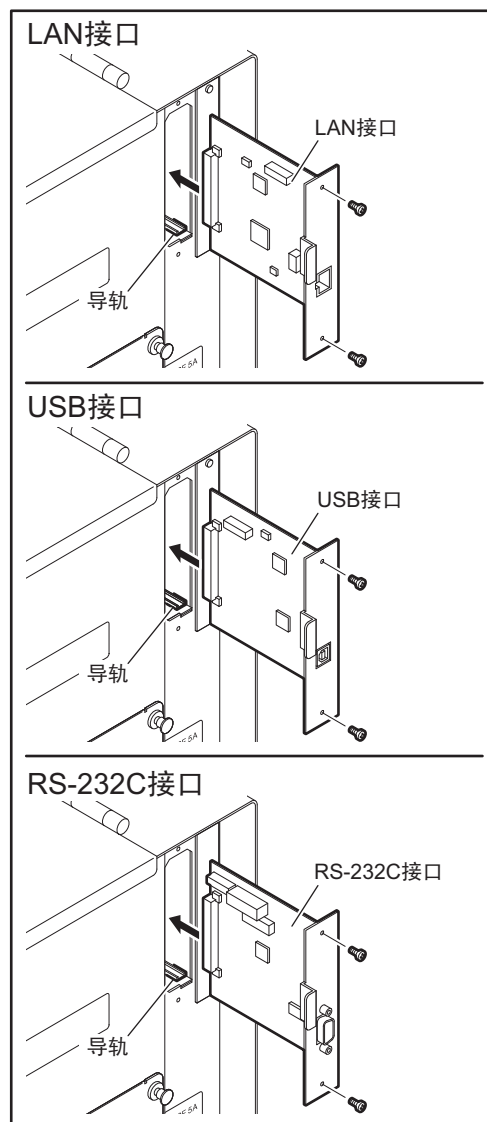
请将接口板确实插入。  
若插入不牢，则可能不被识别。

**4** 将接口板沿着导轨插入，并用附带的螺丝和顺序3中卸下的螺丝进行安装。

**5** 进行接口的通信设置。  
有关接口的设置，请参照P.3-65“3.5 接口模式的操作”。

**<拆卸顺序>**

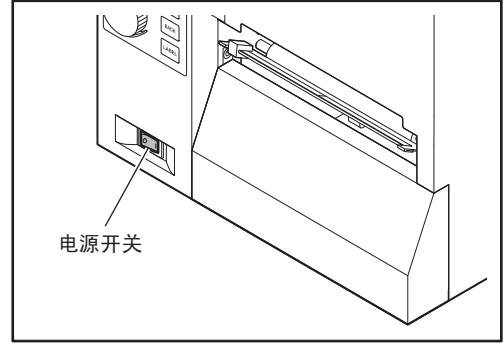
从步骤4开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。



## 5.2 CF卡槽的安装与拆卸

以下说明CF卡槽的安装与拆卸方法。

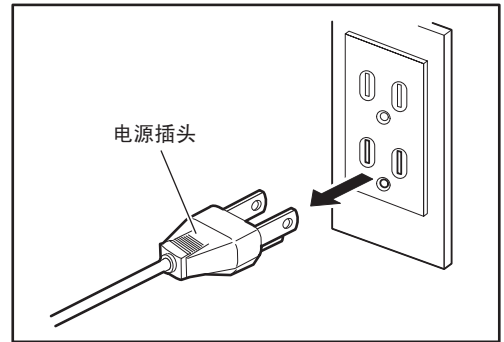
- 1 将电源开关按往“○”一侧，  
断开电源。  
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### 警告

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

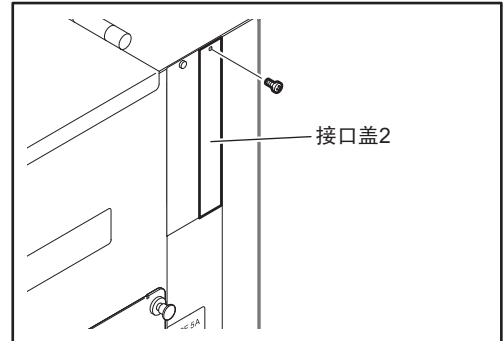
- 2 从插座中拔下电源插头。



### 注意

卸下的螺丝用于安装选配接口。请勿遗失。

- 3 卸下本机背面的1个螺丝，并卸下接口盖2。



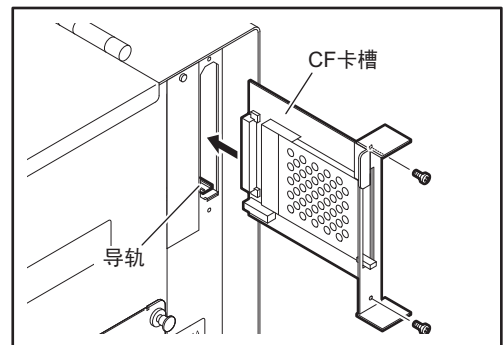
### 注意

请将CF卡槽确实插入。  
若插入不牢，则可能不被识别。

- 4 将CF卡槽沿着导轨插入，并用附带的螺丝和顺序3中卸下的螺丝进行安装。

#### <拆卸顺序>

从步骤4开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。



## 5.3 切刀装置的安装与拆卸

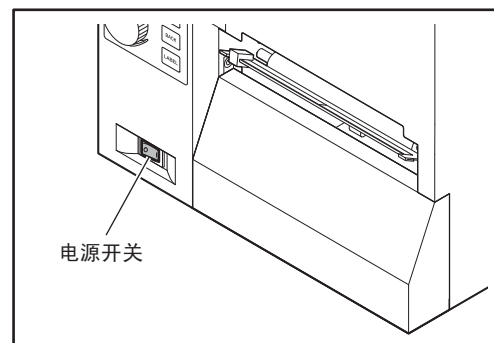
以下说明切刀装置的安装与拆卸方法。

### 注意

关闭电源前，请确认打印已完成。印刷剩余张数若未显示为“0”，则印刷未结束。

- 1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

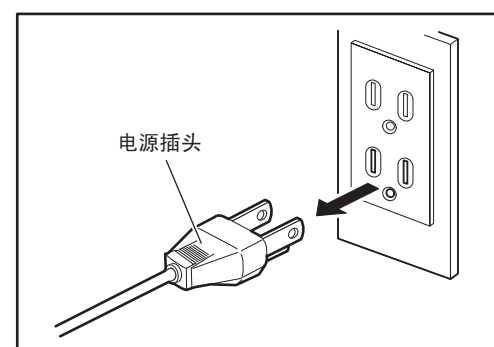
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### 警告

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

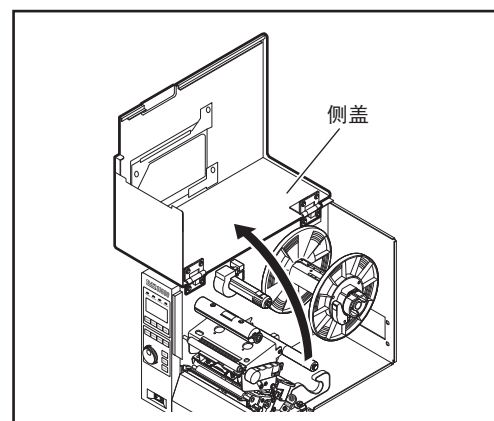
- 2 从插座中拔下电源插头。



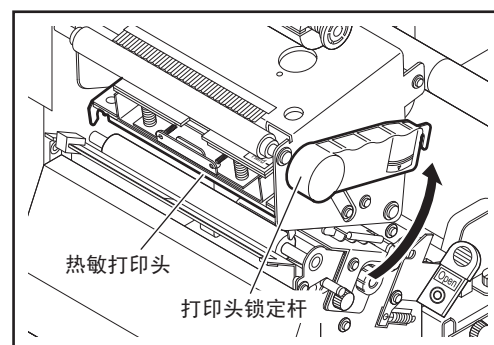
### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

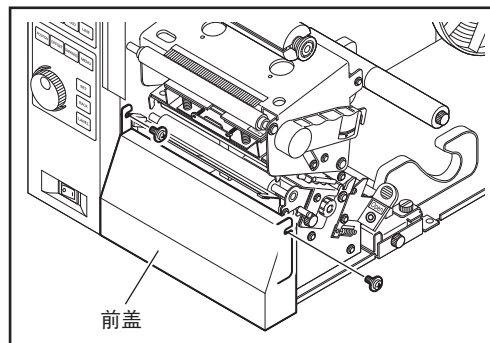
- 3 打开侧盖。



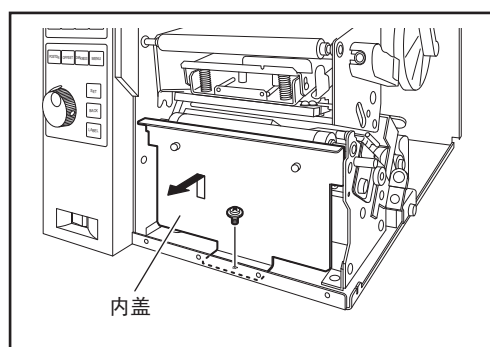
- 4 将打印头的锁定杆上拉释放方向。热敏打印头升高。



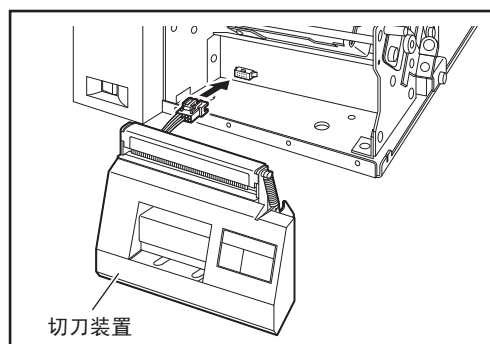
**5** 卸下2个螺丝，并卸下前盖。



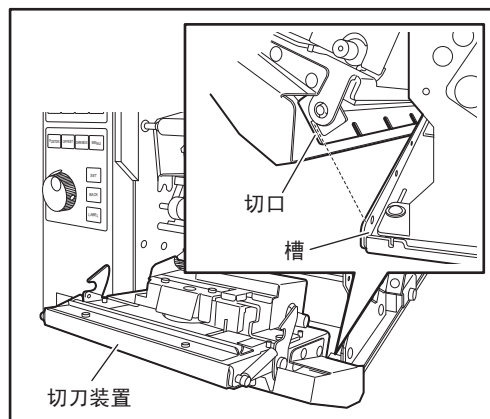
**6** 卸下1个螺丝，并卸下内盖。



**7** 连接切刀装置的连接器。



**8** 将切刀下方的切口插入本机的槽。

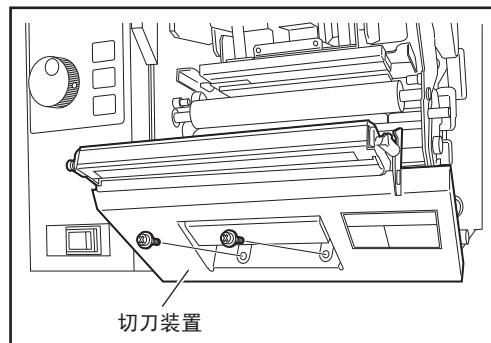


## 9 用附带的螺丝( 2个) 安装切刀装置。

不易看到螺丝孔时，请拿起切刀装置。

### <拆卸顺序>

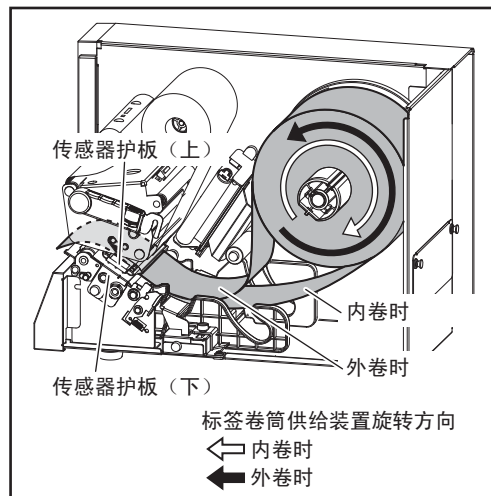
从步骤9开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。



接下来请参照P.1-14 “1.5 标签卷筒的安装”，安装标签卷筒。

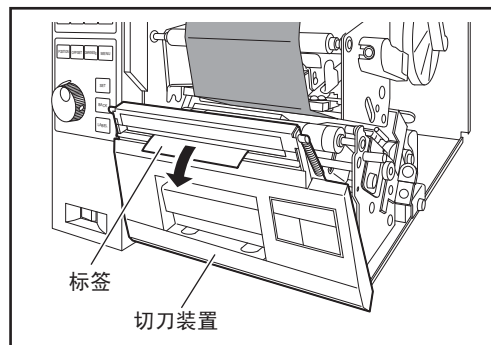
### 注

标签卷筒的前端通过热敏打印头后，依照以下的顺序通过切刀装置。



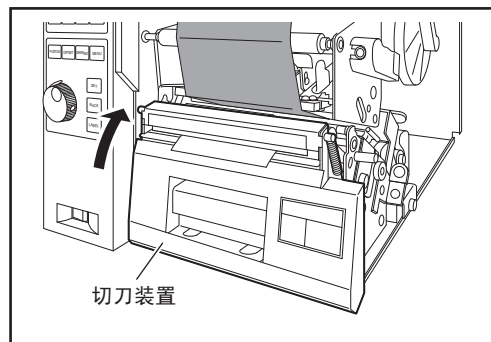
## 5.3.1 标签卷筒通过切刀装置的方法

### 1 拉起切刀装置, 将标签通过切刀装置。



### 2 关闭切刀装置。

将切刀装置插入内侧，出现“喀叽”声音后则被固定。



## 5.4 剥离装置的安装与拆卸

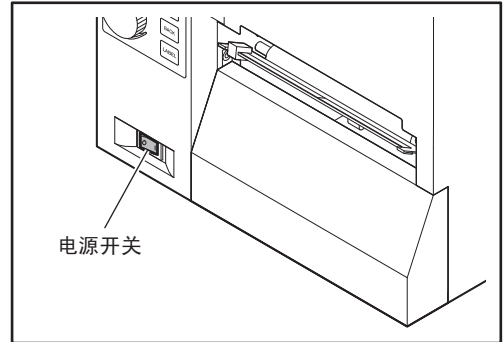
以下说明剥离装置的安装与拆卸。

### 注意

关闭电源前，请确认打印已完成。印刷剩余张数若未显示为“0”，则印刷未结束。

- 1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

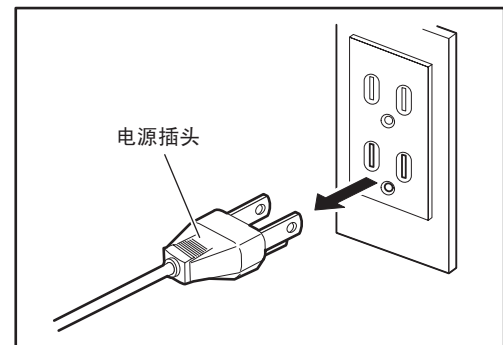
POWER电源指示灯灭，电源断开。



### 警告

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

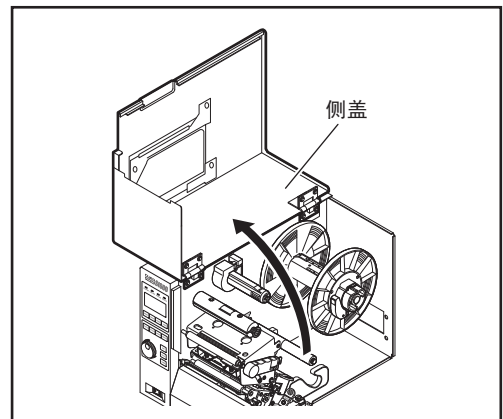
- 2 从插座中拔下电源插头。



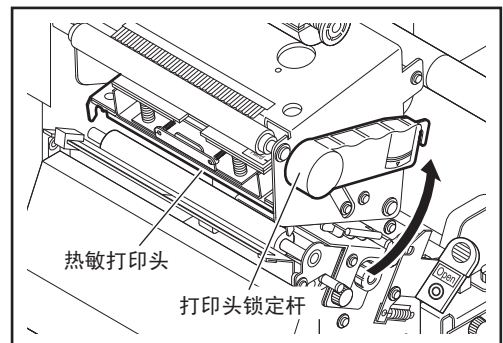
### 注意

打开侧盖时，应将侧盖上面打开到贴紧本体的完全打开状态。如果未将侧盖完全打开，或在开关时中途松手，则可能由于侧盖摔落而引起受伤或打印机故障。

- 3 打开侧盖。



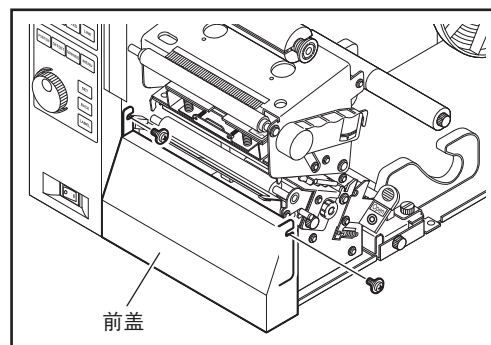
- 4 将打印头的锁定杆上拉释放方向。热敏打印头升高。



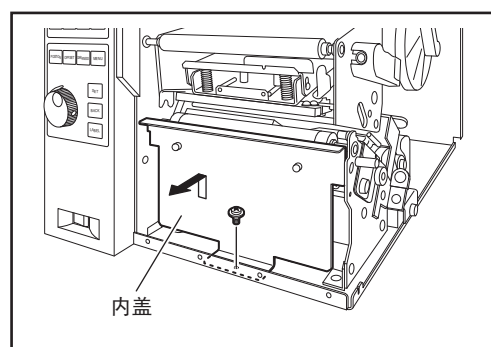
**注意**

卸下的螺丝(A)用于安装剥离装置。请勿遗失。

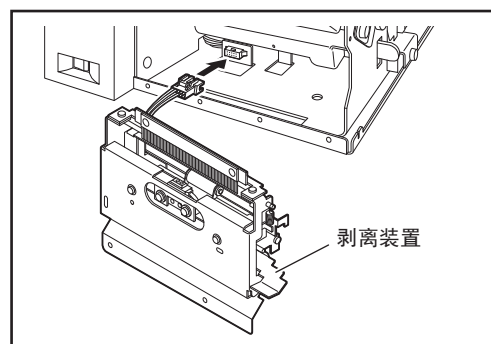
**5** 卸下2个螺丝，并卸下前盖。



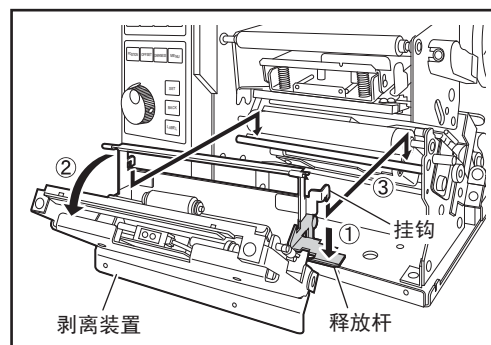
**6** 卸下1个螺丝，并卸下内盖。



**7** 连接剥离装置的连接器。

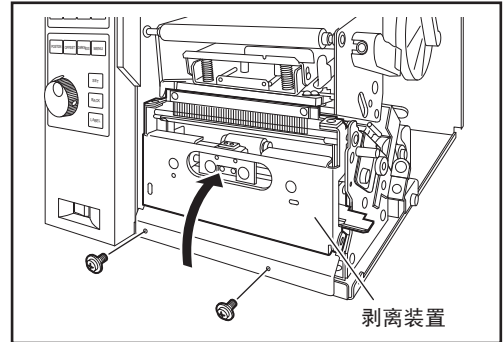


**8** 按下释放杆，打开剥离装置，将挂钩(2处)挂到本机上。



**9** 关闭剥离装置，并用附带的螺丝（2个）进行安装。

将剥离装置插入内侧，出现“咯叽”声音后则被固定。之后，请用附带的螺丝进行固定。



**10** 将附带的机盖插入本机右侧的切口，并用顺序5中卸下的螺丝（A）进行安装。

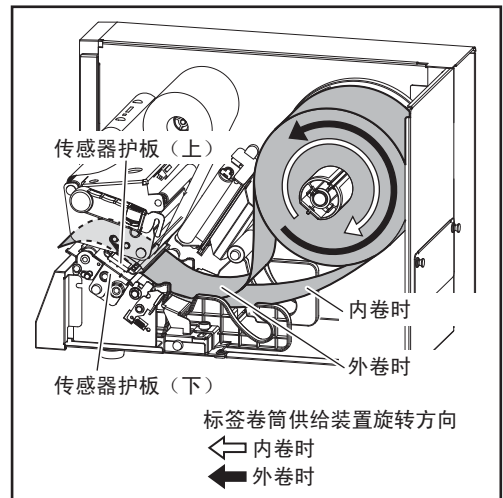
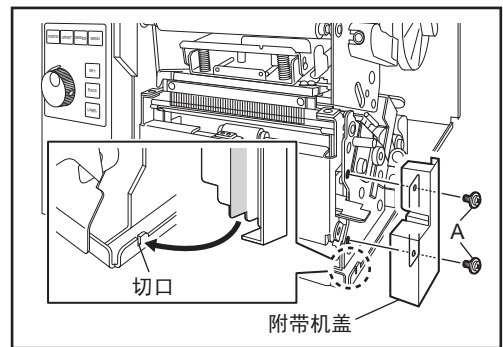
**<拆卸顺序>**

从步骤10开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。

接下来请参照P.1-14“1.5 标签卷筒的安装”，安装标签卷筒。

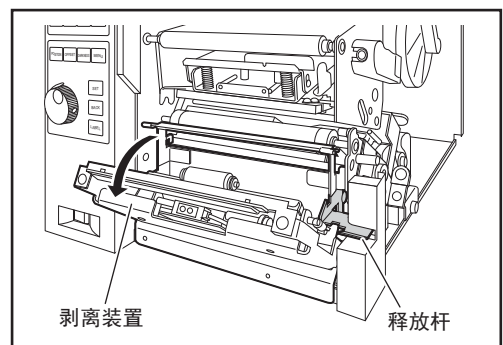
**注**

标签卷筒的前端通过热敏打印头后，依照以下的顺序通过剥离装置。



**5.4.1 标签卷筒通过剥离装置的方法**

**1** 按下释放杆，打开剥离装置。

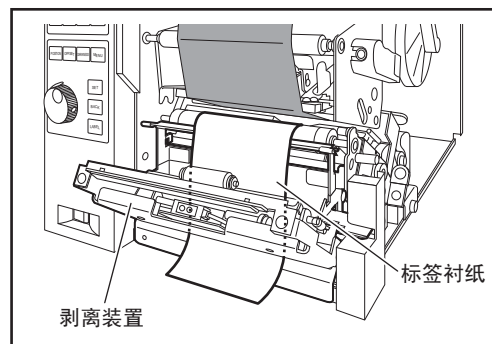




**注意**

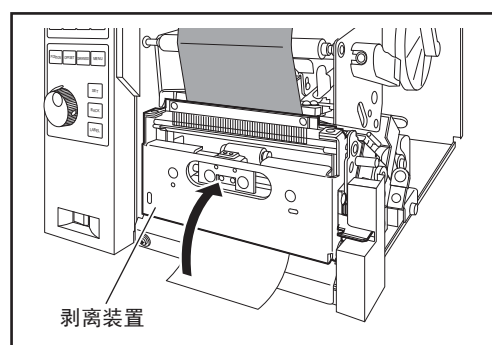
请标签衬纸在拉紧的状态下进行设置。  
如果处于松弛状态，则无法进行正常的剥离。

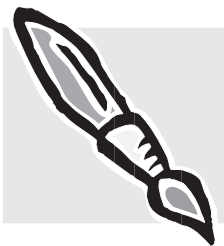
**2** 将标签衬纸通过剥离装置。



**3** 关闭剥离装置。

将剥离装置插入内侧，出现“喀叽”声音后则被固定。





A series of horizontal dotted lines extending across the width of the page, providing a space for handwritten notes or instructions.

# 第6章

## 附录

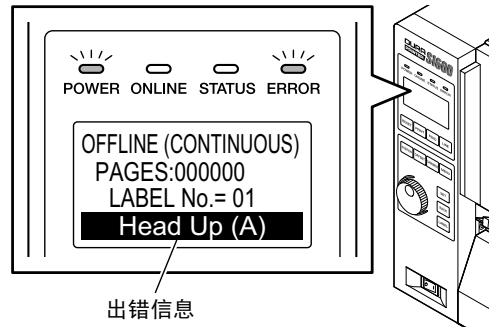
本章说明显示出错提示信息时以及发生其他故障时的处理方法。

同时也登载了规格一览表与出厂设置值一览表。

6.1 出错的处理方法.....	6-2
6.2 规格 .....	6-4
6.3 出厂设置值一览表.....	6-5

# 6.1 出错的处理方法

本机成为出错状态时，将在 LCD 上显示信息。  
 此外，显示的同时，蜂鸣器鸣响，ERROR 指示灯亮灯。  
 在此就出错显示、主要原因、处理方法进行说明。



出错信息

出错信息	原因	处理方法
<b>Head Up (A)</b>	1. 打印头装置未被锁定。 2. 打印头开、关检测用微型开关异常。	请将打印头锁定杆向锁定方向压下。
<b>Roller Up (B)</b>	压紧装置未被锁定。	请将压紧装置杆向锁定方向压下。
<b>Dumper Up (C)</b>	挡板臂被释放。	请下压挡板臂。
<b>Label End</b>	1. 无标签、打印纸。 2. 标签、打印纸未被正确设置。	请正确设置标签、打印纸，并按下 <b>FEED</b> 。
<b>Label Size Error</b>	标签的前端伸出未正常进行。	按下 <b>FEED</b> ，将标签传送 2-3 张。
<b>Ribbon End</b>	1. 没有色带。 2. 色带用完。	1. 正确设置色带，并按下 <b>FEED</b> 。 2. 请清洁色带传送途径。
<b>Cutter Error</b>	1. 在切刀装置发生标签、打印纸堵塞。 2. 将切刀刀刃返回锁定位置。	1. 请切断电源。 2. 请清洁切刀装置。 3. 请重新打开电源。
<b>Head Damaged</b>	打印头的点出现损坏。	请更换打印头。 按下 <b>LINE</b> 后，变成联机状态。之后，到重新打开电源为止，不检测打印头的点的损坏情况。
<b>Head Overheat</b>	正在打印的打印头温度上升，成为温度过高状态。	打印被中断，但打印头温度下降到 60 度以下后，自动重新开始打印。
<b>Fan Stop</b>	本体内部的风扇停止。	一旦切断电源后再重新打开。如果还是出现出错时，请联系销售店。
<b>Buffer Over Flow</b>	1. 接收了超过缓冲区容量的数据。 2. 通信协议不一致。	请修正系统，以使通信协议一致。

出错信息	原因	处理方法
<b>RS-232C Parity Error</b>	RS-232C 的通信设置不一致。	请确认通信条件，并将通信条件设置到一致。
<b>RS-232C Framing Error</b>	1. RS-232C 的通信设置错误。 2. 线缆连接异常。 3. 线缆的种类错误。	1. 请确认通信条件，并进行正确设置。 2. 请确认线缆的连接。 3. 请确认线缆为互联线缆。
<b>Head Mismatch</b>	1. 未安装热敏打印头。 2. 安装了密度错误等非对应的打印头。	1. 请切断电源，安装热敏打印头。 2. 请安装可对应的热敏打印头。
<b>TYPE OF HEAD IS DIFFERENT PLEASE EXCHANGE THE HEAD</b>	安装了密度错误等非对应的打印头。	请安装可对应的热敏打印头。
<b>TYPE OF MACHINE IS DIFFERENT. PLEASE ANY KEY TO CHANGE TO UPDATE MODE</b>	固件与该机型不一致。	请更新为与该机型一致的固件。

●遇到无论如何也无法解决的状况时

无论如何也查不出故障原因，或是无法恢复打印机的原有状态时，请与购买时的销售点联系。此时，请事先确认下列事宜，以便向服务人员说明情况。

- 装置的的型号
- 使用环境
- 现象（在什么样的环境下使用，在进行什么样的操作时发生了什么状况，屏幕上出现了什么样的提示信息。）
- 发生故障的日期、时间

## 6.2 规格

### ■打印机标准规格

商品名称	DURA PRINTER SI600	
打印方式	热转印或直接热敏打印方式兼用	
通信缓冲	4MB	
打印密度	24 dot/mm	
打印宽度（最大）	109 mm	
打印长度（最大）	400 mm	
打印速度（最大）	150 mm/秒	
打印纸厚度	0.06~0.268 mm	
标签尺寸	标签宽度 : 15~128 mm 衬纸宽度 : 18~131 mm 标签最大长度 : 连续: 5 mm (7.5 mm)、剥离: 5 mm (7.5 mm)、 (最小间距) 切刀: 11 mm (20 mm)、分离: 5 mm (7.5 mm)	
打印纸形态	卷筒纸 : 最大外径 180 mm 纸管内径 2 英寸或 3 英寸 内外卷	
色带	色带最大宽度 : 120 mm (※1) 最大外径 : 80 mm 卷取方向 : 内外卷兼用 色带纸管内径 : 1 英寸 ※应为 1 标签衬纸宽度+5-30 mm。但是, 衬纸宽度为 111-131 mm 时, 色带宽度应使用 120 mm。	
文字种类	英数字、记号 片假名 字体	X20 5 × 9 点阵
		X21 17 × 17 点阵
		X22 24 × 24 点阵
		X23 48 × 48 (粗) 点阵
		X24 48 × 48 (细) 点阵
	汉字字体	16 × 16 点阵 JIS 第 1、第 2 水準 (明朝体、黑体) 22 × 22 点阵 JIS 第 1、第 2 水準 (明朝体、黑体) 24 × 24 点阵 JIS 第 1、第 2 水準 (明朝体、黑体) 32 × 32 点阵 JIS 第 1、第 2 水準 (明朝体、黑体) 40 × 40 点阵 JIS 第 1、第 2 水準 (明朝体、黑体)
矢量字体	黑体字体 (英数字、记号、片假名)	
OCR-A	44 × 66 点阵	
OCR-B	64 × 72 点阵	
1 元符号	JAN/EAN-8、JAN/EAN-13、UPC/A、UPC/E、Code39、Code128、UCC/EAN-128、ITF、NW-7	
2 元符号	QR、Micro QR、PDF417、Maxi Code、Data Matrix	
外形尺寸	W275 × D435 × H325 mm	
重量 (不包含标签、色带、选配)	约 20 kg	
电源	输入电源	AC100-240 V (±10%) 50/60 Hz
	消耗功率	最大值 印刷时: 180 W 待机时: 25 W 以下
使用环境	温度 5-35 °C 湿度 20-80 % (无结雾)	
选配	装置	切刀装置、剥离装置、外部接点装置
	接口板	LAN 板 (10BASE-T/100BASE-TX)、USB 板 (Ver2.0)、RS-232C 板 (最大 115.2 Kbps)、PCMCIA 板
通信线缆	USB 线缆、LAN 线缆、RS-232C 线缆 ※ 请用户自行准备线缆。关于线缆的规格, 请另行参照接口手册。	

## 6.3 出厂设置值一览表

### ■ 标签设置模式

标签编号		01
打印机模式		连续
裁切位置		0.000 mm
剥离位置		0.000 mm
剥离时间		100 msec
分离位置		0.000 mm
停止位置		0.000 mm
打印方法		转印
标签尺寸	宽度	109.000 mm
	长度	- (*)
	间距	- (*)
	自动测长	有效
标签传感器		透射 1
透射 1 传感器	光量	- (*)
	阈值	140
透射 2 传感器	光量	- (*)
	阈值	140
反射 1 传感器调整	光量	- (*)
	阈值	100
反射 2 传感器调整	光量	- (*)
	阈值	100
标签检测位置		前端
打印速度		50 mm/s
打印浓度		95%
压纸滚筒调整		100.0%
QR Code 打印		标准
连续纸规格	连续纸规格	无效
	页面间隙	0.0 mm
基点开始位置补正	宽度	0.000 mm
	长度	0.000 mm
指定打印条件		有效
分离时间		0 msec
脉冲分割打印		有效
标签、色带组合		0
标签跳过		无效

※ 因是调整值，所以每台主机的设定值不同。

■前置模式

裁切逆进给		打印前
汉字码		SJIS
零斜线		不进行
汉字字体		黑体
打印浓度调整	“1”的值	50%
	“2”的值	60%
	“3”的值	70%
	“4”的值	80%
	“5”的值	95%
打印头检查		有效
联机启动		进行
启动时走纸		不进行
出错时重新打印		进行
打印日志功能		无效
单体发行功能		无效
JAN 的可读文字		小写字母
外部信号		无效
总移动距离		- (*)
打印头移动距离		- (*)
压纸滚筒移动距离		- (*)
切刀动作次数		- (*)
座标补正		标准
LCD 辉度调整		- (*)
最终标签处理		无效
蜂鸣		有效
语言		日语
密码登记		(未设置)
键锁定		无效

※ 因是调整值，所以每台主机的设定值不同。

■接口模式

协议		ENQ
IP 地址		127.1.0.0
子网屏蔽		255.255.255.0
网关		0.0.0.0
RS-232C 协议		RTS ITEM





